

Техническая информация

1. Лента S.06. Шаг 6,25 мм
2. Лента S.12. Шаг 12,5 мм
3. Лента S.25. Шаг 25 мм
4. Лента S.50. Шаг 50 мм
5. Лента S.75. Шаг 75 мм
6. Лента поворотная S.25. Шаг 25 мм
7. Лента поворотная S.50. Шаг 50 мм
8. Снятые с производства ленты
9. Аксессуары
10. Инструкции по конструкции и установке

О компании Scanbelt S/A	3
1. Лента S. 06.....	4
S. 06-401.....	5
2. Лента S. 12.....	6
S. 12-401.....	7
S. 12-406.....	8
S. 12-408.....	9
S. 12-408 F/2 с фрикционными вставками.....	10
S.12-438.....	11
S. 12-448.....	12
3. Лента S. 25.....	13
S. 25-100.....	14
S. 25-400.....	15
S. 25-400 F/2 с фрикционными вставками.....	16
S. 25-402.....	17
S. 25-406.....	18
S. 25-408.....	19
S. 25-411.....	20
S. 25-412.....	21
S. 25-413.....	22
S. 25-418.....	23
S. 25-420.....	24
S. 25-600.....	25
S. 25-700.....	26
S. 25-800.....	27
S. 25-801.....	29
S. 25-806.....	30
S. 25-830.....	31
S. 25-836.....	32
4. Лента S. 50.....	33
S. 50-100.....	34
S. 50-300.....	35
S. 50-220.....	36
S. 50-401.....	37
S. 50-701.....	38
S. 50-600.....	39
S. 50-600 F/2 с фрикционными вставками.....	40
S. 50-602.....	41
S. 50-606.....	42
S. 50-608.....	43
S. 50-610.....	44
S. 50-630.....	45
S. 50-801.....	46
S. 50-805.....	47
S. 50-806.....	48
S. 50-808.....	49
S. 50-808 F2 с фрикционными вставками.....	50
S. 50-808 FT - FlexiTop	51
S. 50-830.....	52
S. 50-838.....	53
S. 50-906.....	54

S. 50-908.....	55
S. 50-918.....	56
S. 50-930.....	57
S. 50-938.....	58
5. Лента S. 75.....	59
S. 75-908.....	60
S. 75-938.....	61
6. Лента поворотная S. 25.....	62
S. 101.....	63
S. 101. Размеры ленты.....	64
J. 101.....	67
J.101. Размеры ленты.....	68
S. 101 с позитреком.....	69
S.100R. Размеры ленты.....	70
S. 100R Hook (с захватами).....	73
S.100R Hook (с захватами). Размеры ленты.....	74
7. Лента поворотная S. 50.....	75
S. 201.....	76
S. 201. Размеры поворотной ленты.....	77
S. 201 Hook (с захватами).....	78
S. 201 с захватами. Размеры ленты.....	79
S. 250.....	80
J. 450.....	81
Шаг 50 мм. Размеры поворотных лент.....	82
Рекомендуемые размеры направляющих и виды крепежа к ним.....	83
Инструкции по установке поворотных лент.....	84
Расчет для S- образного конвейера.....	85
8. Ленты, снятые с производства.....	86
Список лент, снятых с производства.....	87
9. Аксессуары.....	88
Аксессуары для лент S. 25.100-600-700.....	89
Аксессуары для лент S. 25.400-408-800.....	90
Аксессуары для лент S. 50.....	91
Аксессуары для поворотной ленты S. 25.....	92
Аксессуары для поворотной ленты S. 50.....	93
Габариты компонентов для поворотных лент.....	94
Переходная гребенка.....	95
Аксессуары. Клипсы для прямоходных лент.....	96
Аксессуары. Клипсы для поворотных лент.....	98
Направляющие.....	99
10. Инструкции по конструкции и установке.....	101
Конструкция (A).....	102
Примеры конструкций (B).....	104
Рекомендации по количеству звезд и поддерживающих направляющих (C).....	106
Термическое расширение/усадка (D).....	108
Свойства материалов изготовления модульных лент (E).....	110
Химическая устойчивость (F).....	113
Инструкции по монтажу и обслуживанию лент (G).....	116
Технические неисправности (H).....	118
Расчет привода (I).....	120

SCANBELT

О компании Scanbelt S/A

Компания Scanbelt — один из ведущих мировых производителей модульных лент и аксессуаров к ним. Scanbelt предлагает широкую линейку продукции: в настоящее время в наличии более 50 типов различных модульных лент. Благодаря широкому ассортименту, компания предлагает наиболее оптимальные решения для клиентов.

Важно подчеркнуть, что процесс производства модульных лент, начиная с дизайна и заканчивая сборкой, осуществляется на одном заводе в г. Йёрринге.

Большинство продуктов Scanbelt являются зарегистрированной торговой маркой ® и часть продукции находится под защитой EU Design Registration, RCD (Registered Community Design). Более того, штыри для большинства типов лент защищены RCD.

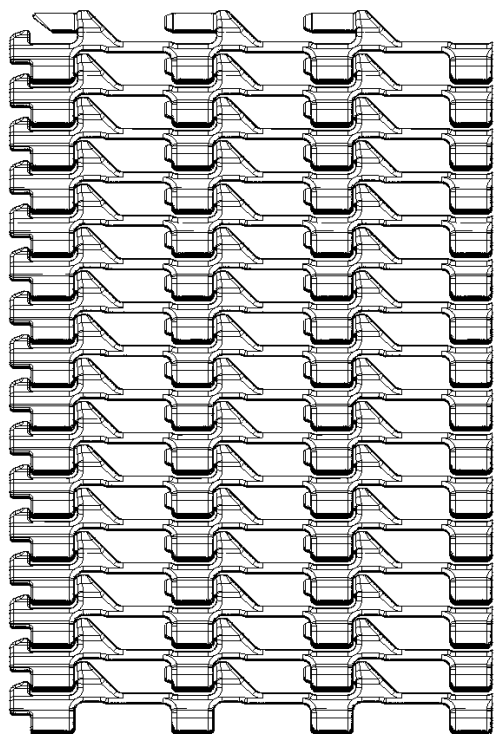
ScanBelt — зарегистрированная торговая марка, все права защищены, авторское право © 2016.

1. Лента S. 06

Шаг 6,25 мм



S. 06-401

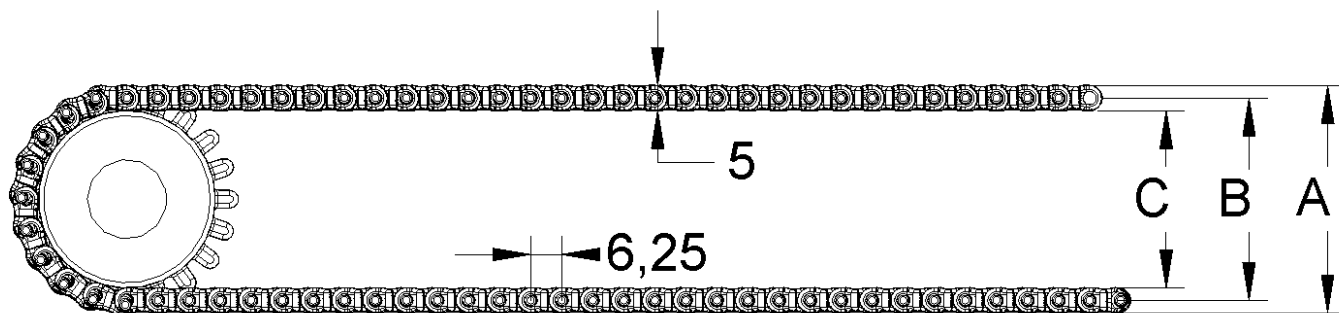


Техническая информация по ленте		
Материал	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полиацетал (POM)	минимум 250	2,8

Поверхность ленты:	Открытая лента с гладкой поверхностью.
Степень открытости:	40%. Наибольший размер отверстия 4x8мм.
Нагрузка:	Идеальное решение для транспортировки легкой продукции.
Материал/цвет:	POM/Натуральный.
Очищаемость:	Отличная. FSIS
Аксессуары:	-
Применение:	Переходные транспортеры
Стандартные ширины:	Кратно 40 мм, т.е. 200 мм, 240мм

Данные по звездам

Кол-во зубьев	А= Внешний диаметр	В= Диаметр делительной окружности	С= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
20	44	39	35	6	20			
36	74	69	65	6	20/25		25	
48	96	91	87	16	20/25		25/40	



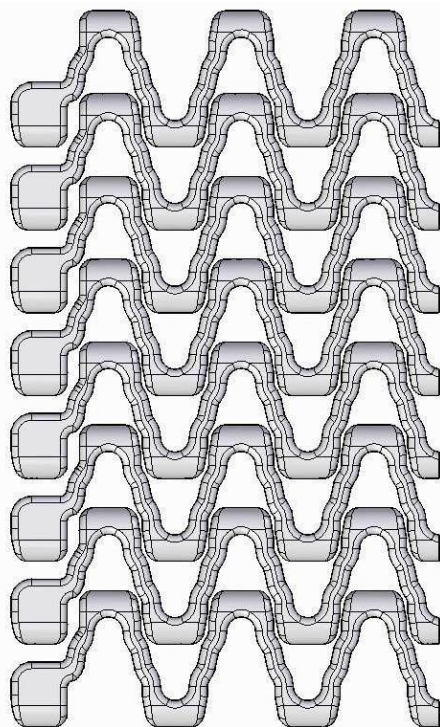
Зарегистрированная торговая марка ®

2. Лента S. 12

Шаг 12,5 мм



S. 12-401

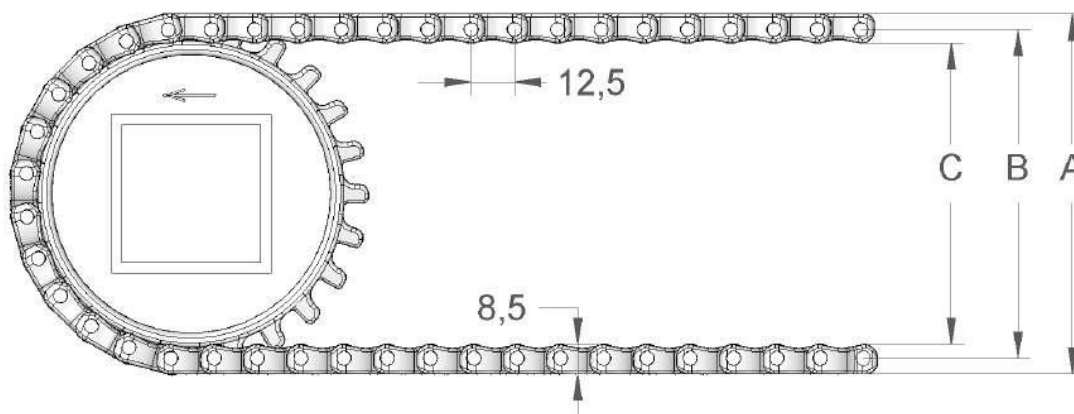


Техническая информация по ленте		
Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полиэтилен (PE)	600	3,5
Полипропилен (PP)	800	3,5
Полиацетал (POM)	1450	4,8

Поверхность ленты: Открытая лента с гладкой поверхностью
 Степень открытости: 40%. Наибольший размер отверстия 6 x 8 мм
 Нагрузка: Идеальное решение для транспортировки легкой продукции
 Материал/цвет: PE/натур, PP/белый и серый. POM/нат и синий, Высокотемпературный Нейлон/нат (*)
 Очищаемость: Отличная. FSIS
 Аксессуары: Перегородки H=25 мм. Фрикционные вставки.
 Применение: Охлаждающие транспортеры с ножевым разворотом
 Стандартные ширины: Кратно 20 мм, т.е. 100, 120 мм и т.д

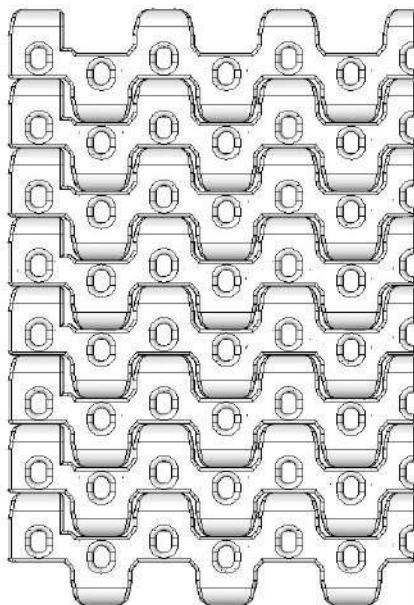
(*)Примечание: Высокотемпературный Нейлон (FDA сертификат) может работать при температуре +140 C (кратковременно +180C)

Данные по звездам								
Кол-во зубьев	A= Внешний диаметр	B= Диаметр делительной окружности	C= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
10	50	42	33	16	20			
19	84	76	67	16	20/25/30/40		25/40	1 ½
24	104	96	87	16	20/25/30/40		25/40	1 ½
28	120	112	103	16	20/25/30/40		25/40	1 ½



Продукция находится под защитой EU Design Registration

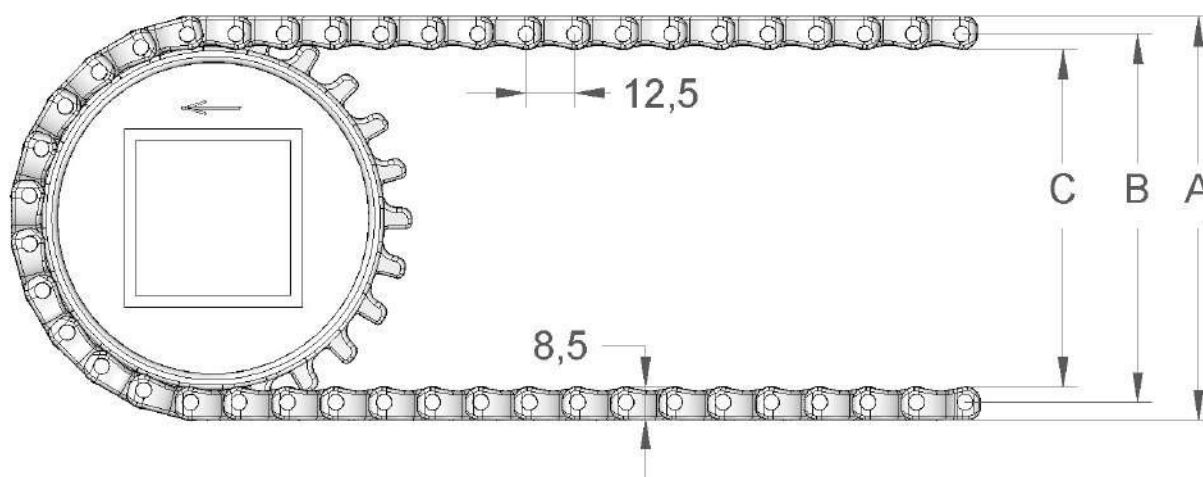
S. 12-406



Техническая информация по ленте		
Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полиэтилен (PE)	600	4,5
Полипропилен (PP)	800	4,5
Полиацетал (POM)	1450	6

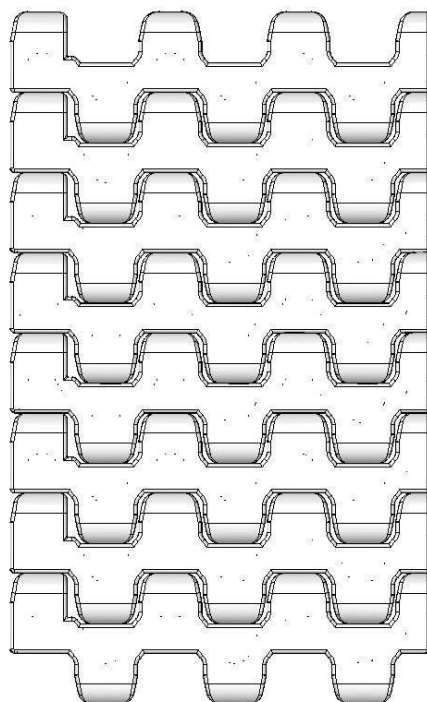
Поверхность ленты: Перфорированная плоская поверхность.
 Степень открытости: 8%. Наибольший размер отверстия 4 x 2,5мм.
 Нагрузка: Идеальное решение для транспортировки легкой продукции
 Материал/цвет: PE/нат, PP/белый и серый. POM/нат и синий
 Очищаемость: Отличная. FSIS
 Аксессуары: Перегородки H=25 мм. Фрикционные вставки.
 Применение: Охлаждающие транспортеры с ножевым разворотом
 Стандартные ширины: Кратно 20 мм, т.е. 100, 120 мм и т.д

Данные по звездам								
Кол-во зубьев	A= Внешний диаметр	B= Диаметр делительной окружности	C= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
10	50	42	33	16	20		25/40	1 ½
19	84	76	67	16	20/25/30/40		25/40	1 ½
24	104	96	87	16	20/25/30/40		25/40	1 ½
28	120	112	103	16	20/25/30/40		25/40	1 ½



Продукция находится под защитой EU Design Registration

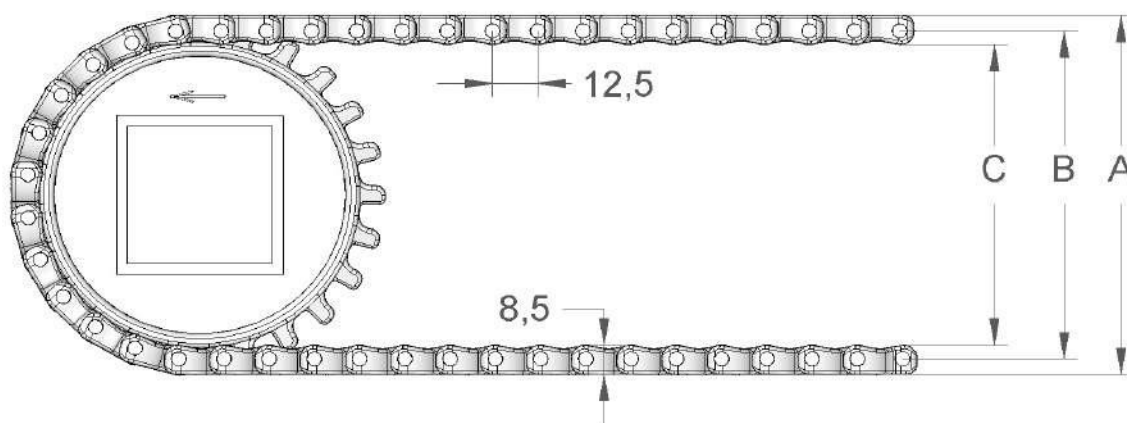
S. 12-408



Техническая информация по ленте		
Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полиэтилен (PE)	600	4,5
Полипропилен (PP)	800	4,5
Полиацетал (POM)	1450	6

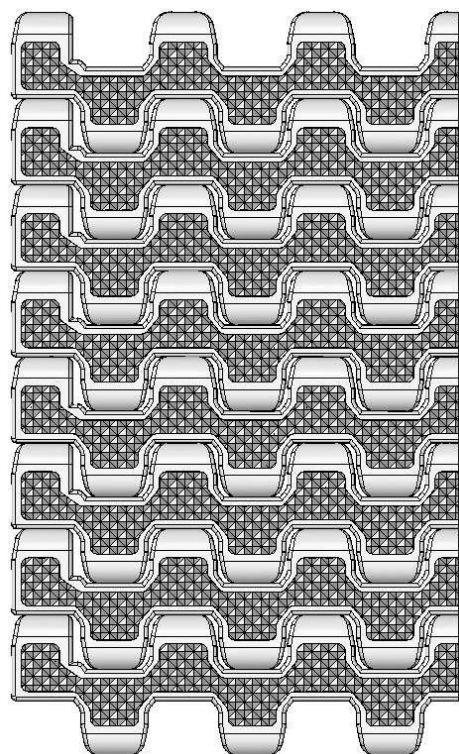
Поверхность ленты: Плоская поверхность
 Степень открытости: Закрытая
 Нагрузка: Идеальное решение для транспортировки легкой продукции
 Материал/цвет: PE/нат, PP/белый и серый. POM/нат и синий
 Очищаемость: Отличная. FSIS
 Аксессуары: Перегородки H=25 мм. Фрикционные вставки.
 Применение: Охлаждающие транспортеры с ножевым разворотом
 Стандартные ширины: Кратно 20 мм, т.е. 100, 120 мм и т.д

Данные по звездам								
Кол-во зубьев	A= Внешний диаметр	B= Диаметр делительной окружности	C= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
10	50	42	33	16	20			
19	84	76	67	16	20/25/30/40		25/40	1½
24	104	96	87	16	20/25/30/40		25/40	1½
28	120	112	103	16	20/25/30/40		25/40	1½



Продукция находится под защитой EU Design Registration

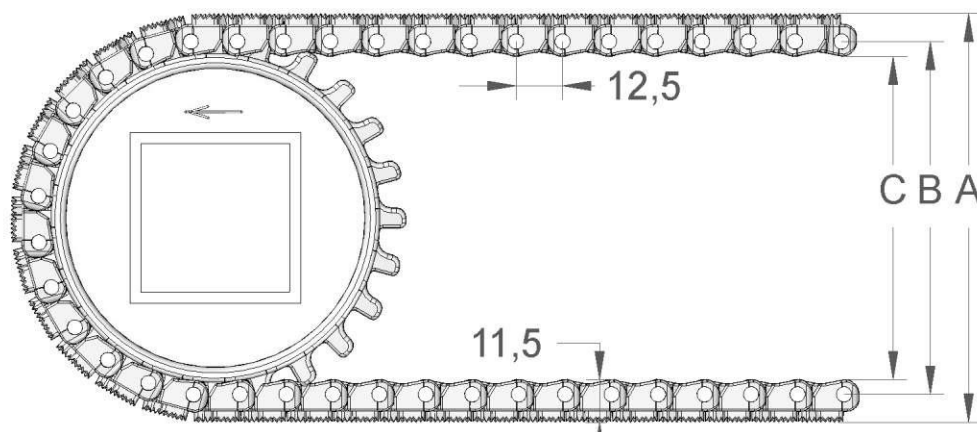
S. 12-408 F/2 с фрикционными вставками



Техническая информация по ленте		
Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Сополимер	750	6

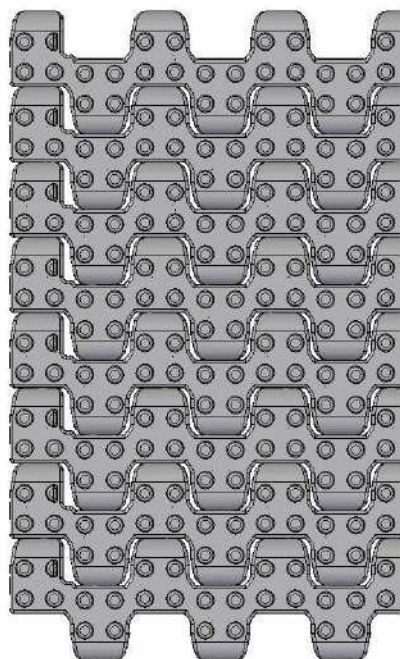
Поверхность ленты:	Плоская поверхность с фрикционными вставками
Степень открытости:	Закрытая
Нагрузка:	Идеальное решение для транспортировки легкой продукции
Материал/цвет:	Нат/белый
Очищаемость:	Отличная. FSIS
Аксессуары:	Перегородки H=25 мм
Применение:	Транспортировка продукции под небольшим наклоном
Стандартные ширины:	Кратно 20 мм, т.е. 100, 120 мм и т.д.

Данные по звездам								
Кол-во зубьев	A= Внешний диаметр	B= Диаметр делительной окружности	C= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
10	52	42	33	16	20			
19	86	76	67	16	20/25/30/40		25/40	1 ½
24	106	96	87	16	20/25/30/40		25/40	1 ½
28	122	112	103	16	20/25/30/40		25/40	1 ½



Продукция находится под защитой EU Design Registration

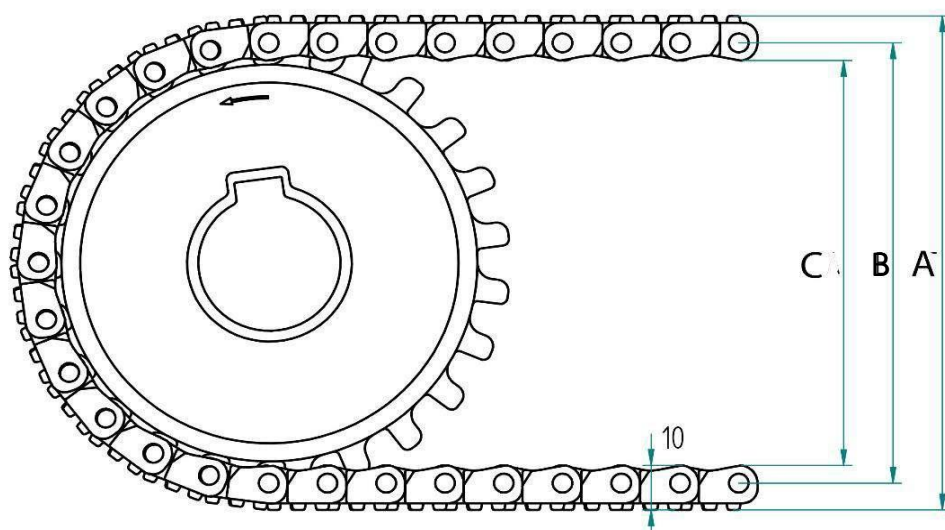
S.12-438



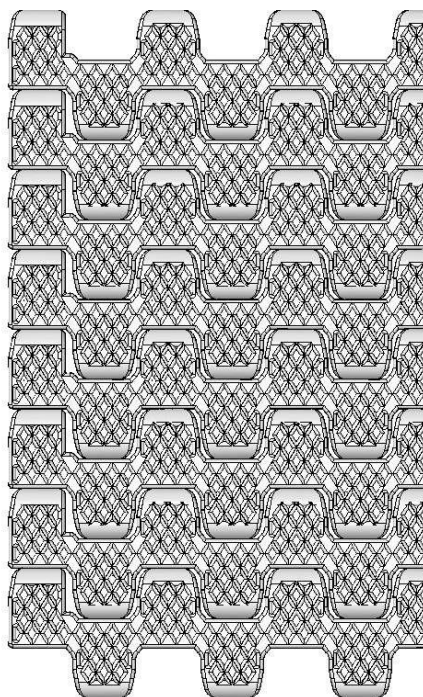
Техническая информация по ленте		
Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полиэтилен (PE)	600	4,5
Полипропилен (PP)	800	4,5
Полиацетал (POM)	1450	6

Поверхность ленты: Закрытая поверхность со структурой Nub Top
 Степень открытости: Закрытая
 Нагрузка: Идеальное решение для транспортировки легкой продукции
 Материал/цвет: PE/нат and PP/белый, POM/нат или синий
 Очищаемость: Отличная. FSIS
 Аксессуары: Перегородки H=25 мм. Фрикционные вставки.
 Применение: Птица, мясо, морепродукты. Подходит для переходных транспортеров
 Стандартные ширины: Кратно 20 мм, т.е. 100, 120 мм и т.д

Данные по звездам								
Кол-во зубьев	A= Внешний диаметр	B= Диаметр делительной окружности	C= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
10	53	42	33	16	20			
19	87	76	67	16	20/25/30/40		25/40	1 ½
24	107	96	87	16	20/25/30/40		25/40	1 ½
28	123	112	103	16	20/25/30/40		25/40	1 ½



S. 12-448

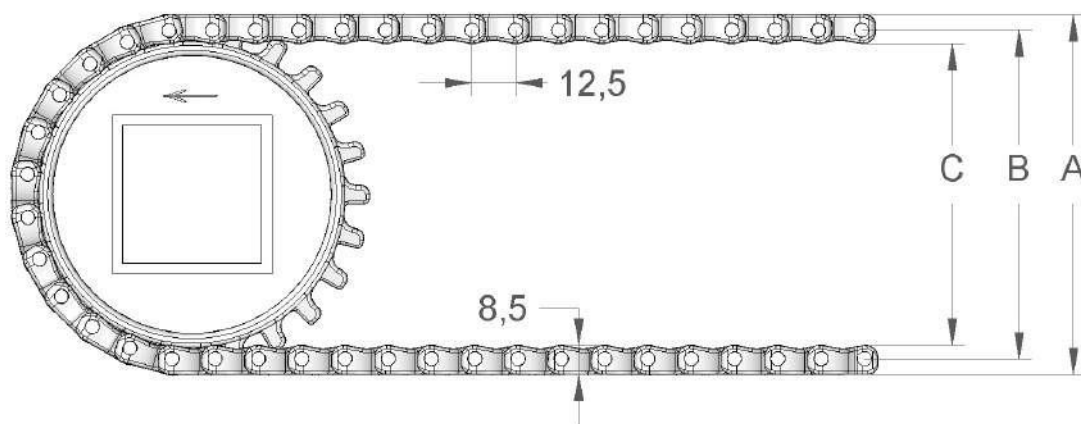


Техническая информация по ленте		
Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полиэтилен (PE)	600	4,5
Полипропилен (PP)	800	4,5
Полиацетал (POM)	1450	6

Поверхность ленты:	Закрытая поверхность с вафельной структурой (перевернутая пирамида)
Степень открытости:	Закрытая
Нагрузка:	Идеальное решение для транспортировки легкой продукции
Материал/цвет:	PE/нат и PP/белый, POM/нат или синий
Очищаемость:	Отличная. FSIS
Аксессуары:	Перегородки H=25 мм. Фрикционные вставки.
Применение:	Расстойный шкаф для теста. За счет структуры ленты тесто плохо прилипает к ленте
Стандартные ширины:	Кратно 20 мм, т.е. 100, 120 мм и т.д

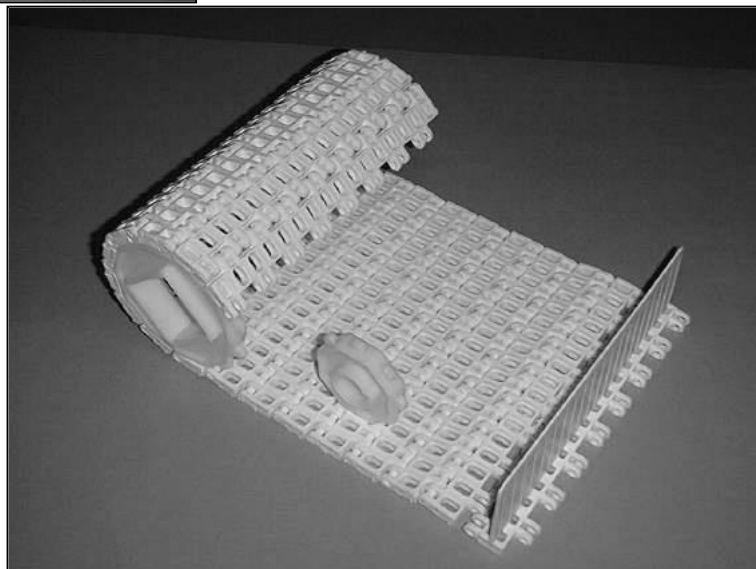
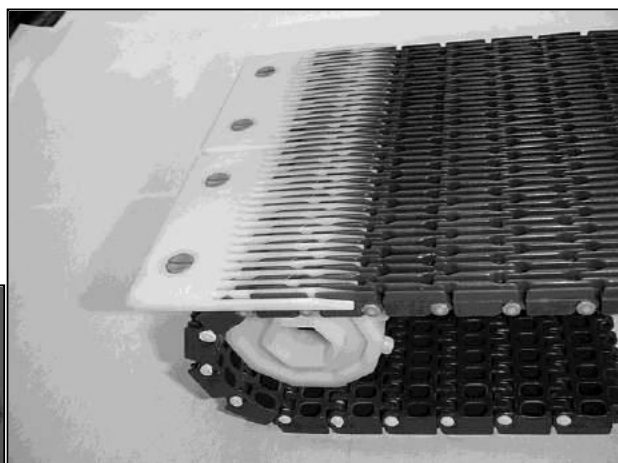
Данные по звездам

Кол-во зубьев	A= Внешний диаметр	B= Диаметр делительной окружности	C= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
10	50	42	33	16	20			
19	84	76	67	16	20/25/30/40		25/40	1½
24	104	96	87	16	20/25/30/40		25/40	1½
28	120	112	103	16	20/25/30/40		25/40	1½

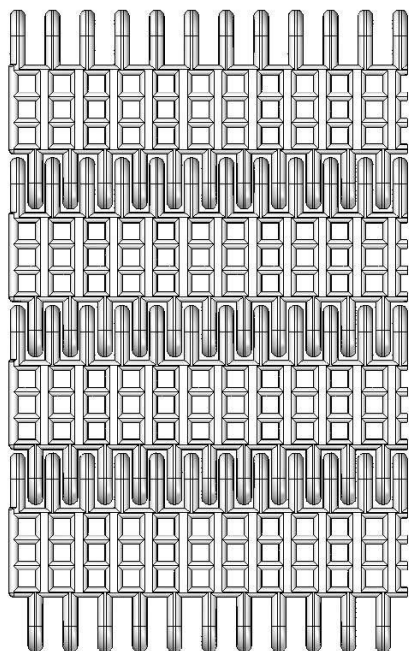


3. Лента S. 25.

Шаг 25 мм



S. 25-100

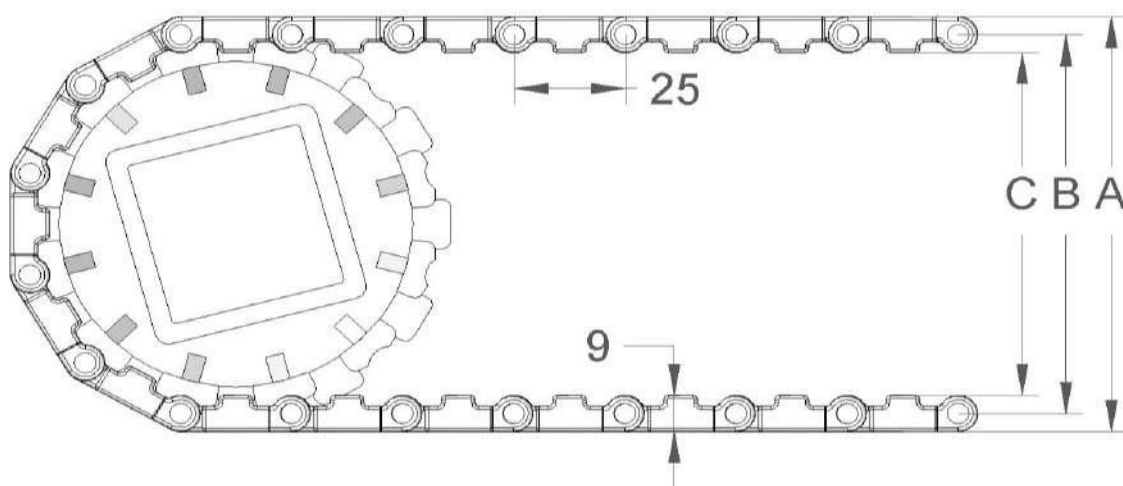


Техническая информация по ленте		
Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полиэтилен (PE)	540	4,5
Полипропилен (PP)	740	4,5
Полиацетал (POM)	1250	6

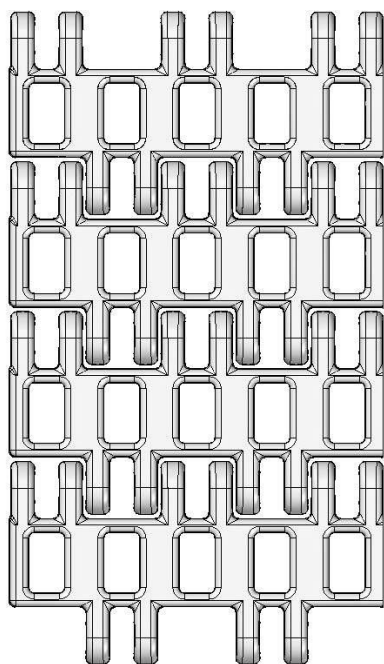
Поверхность ленты: Открытая лента с гладкой поверхностью
 Степень открытости: 20%. Наибольший размер отверстия 3 x 3 мм
 Нагрузка: Идеальное решение для транспортировки легкой продукции
 Материал/цвет: PE/нат и PP/белый, POM/нат или синий
 Очищаемость: Хорошая
 Аксессуары: Перегородки Н=5, 25, 50 мм. Боковые ограничители Н= 25, 50 мм. Зацепы.
 Применение: Производство молочных продуктов, снеков и морепродуктов
 Стандартные ширины: Кратно 6 мм, т.е 100, 106 мм и т.д

Данные по звездам

Кол-во зубьев	А= Внешний диаметр	В= Диаметр делительной окружности	С= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
6	59	50	41	40	20			
12	106	97	88	40	25/30/40		40	1½
20	172	161	152	40	25/30/40		40/60	1½



S. 25-400



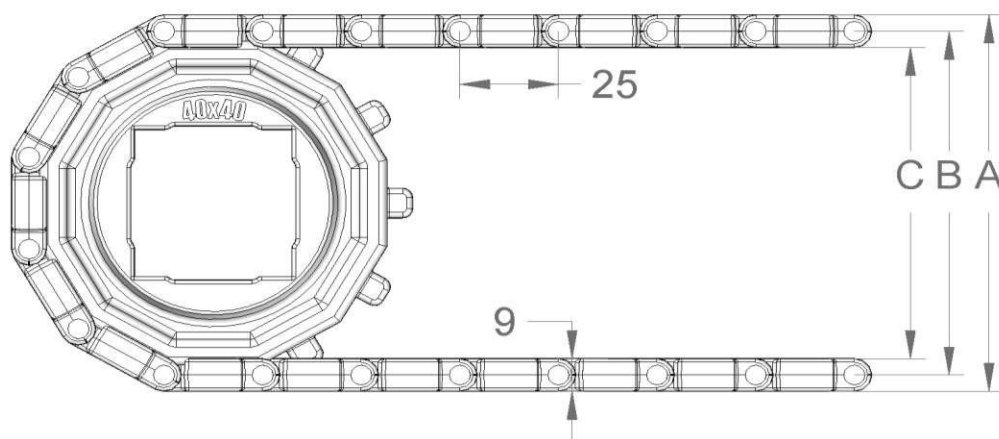
Техническая информация по ленте		
Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полиэтилен (PE)	630	5
Полипропилен (PP)	1060	5
Полиацетал (POM)	1500	7

Поверхность ленты:	Открытая лента с гладкой поверхностью
Степень открытости:	29%. Наибольший размер отверстия 6 x 10 мм
Нагрузка:	Идеальное решение для транспортировки продукции среднего веса.
Материал/цвет:	PE/нат, PP/белый и серый. POM/нат и синий
Очищаемость:	Отличная. FSIS
Аксессуары:	Перегородки H=3, 25, 50, 75 мм. Боковые ограничители H= 25, 50 мм. Фрикционные вставки. Зацепы.
Применение	Производство морепродуктов, мяса, овощей, хлебобулочных изделий, в том числе и для процессов охлаждения/заморозки и мойки продукции
Стандартные ширины:	Кратно 25 мм, т.е. 100, 125 мм и т.д
Нестандартные ширины:	Кратно 12,5 мм, т.е 100, 112,5 мм и т.д

Обратить внимание: у лент с нестандартными ширинами будет обрезанный край наружу с одной стороны

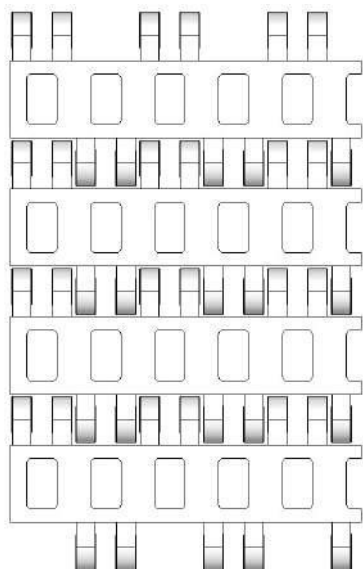
Данные по звездам

Кол-во зубьев	A= Внешний диаметр	B= Диаметр делительной окружности	C= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
6	54	45	36	20	20			
8	70	61	52	20	20/25	1	25	
12	104	95	86	20	20/25/30/40	1/1¼	25/40	1½
20	169	160	151	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2½



Продукция находится под защитой EU Design Registration

S. 25-400 F/2 с фрикционными вставками

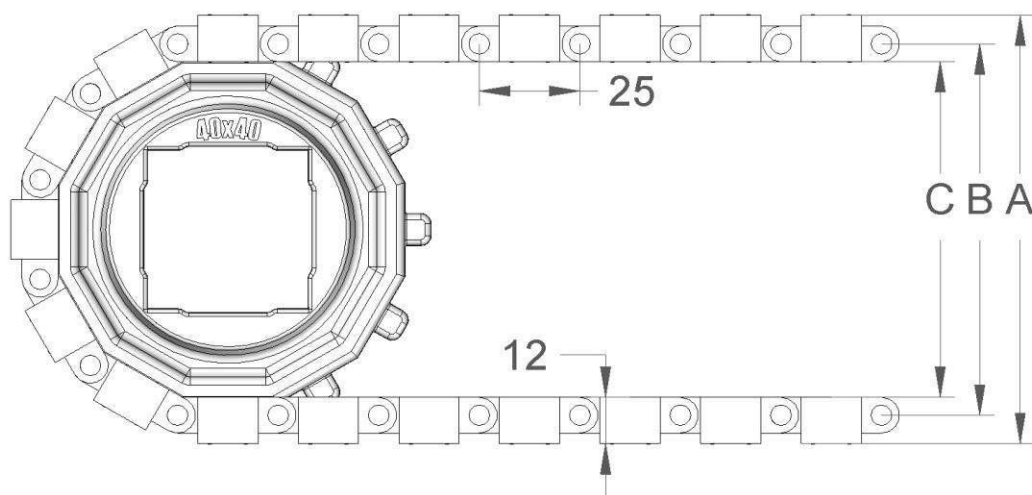


Техническая информация по ленте		
Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Сополимер	900	7

Поверхность ленты:	Поверхность с высоким трением
Степень открытости:	29%. Наибольший размер отверстия 6 x 10 мм
Нагрузка:	Идеальное решение для транспортировки продукции среднего веса.
Материал/цвет:	Нат/белый
Очищаемость:	Отличная. FSIS
Аксессуары:	Перегородки Н=3, 25, 50, 75 мм. Боковые ограничители Н= 25, 50 мм. Зацепы.
Применение:	Транспортировка упакованной продукции под небольшим наклоном.
Стандартные ширины:	Кратно 25 мм, т.е. 100, 125 мм и т.д
Нестандартные ширины:	Кратно 12,5 мм, т.е 100, 112,5 мм и т.д

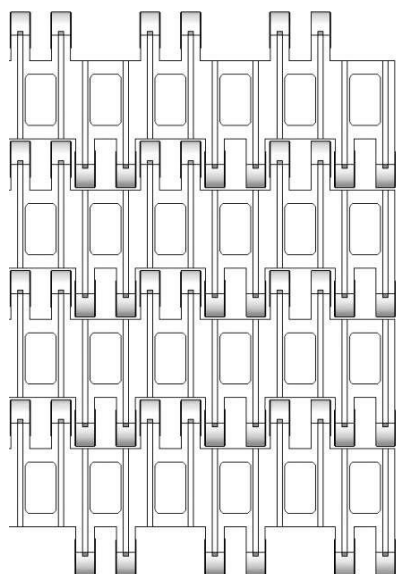
Обратить внимание: у лент с нестандартными ширинами будет обрезанный край наружу с одной стороны

Данные по звездам								
Кол-во зубьев	А= Внешний диаметр	В= Диаметр делительной окружности	С= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
6	58	45	36	20	20			
8	74	61	52	20	20/25	1	25	
12	108	95	86	20	20/25/30/40	1/1¼	25/40	1½
20	173	160	151	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2½



Продукция находится под защитой EU Design Registration

S. 25-402

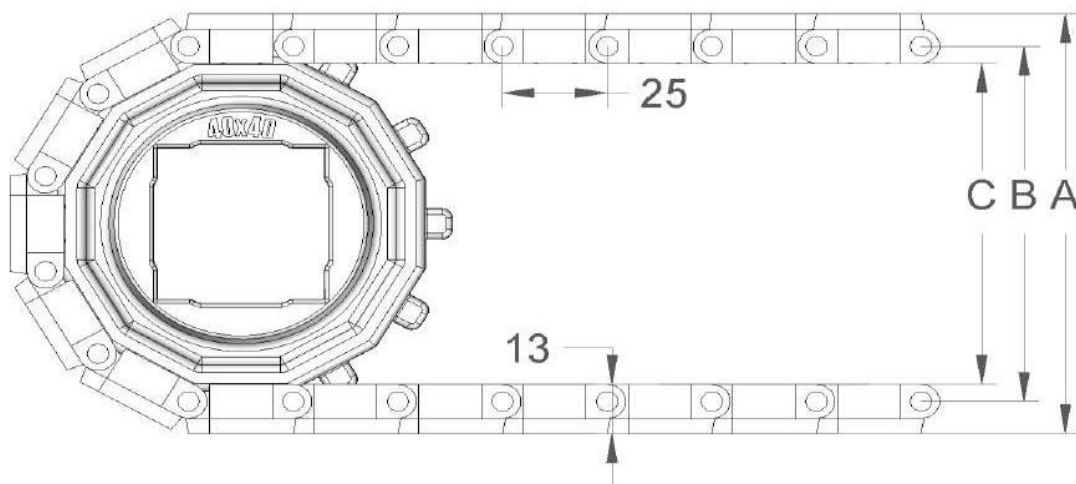


Техническая информация по ленте		
Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полиэтилен (PE)	700	6
Полипропилен (PP)	1120	6
Полиацетал (POM)	1500	7,5

Поверхность ленты:	Поверхность с выступающими ребрами H= 5мм.
Степень открытости:	29%. Наибольший размер отверстия 6 x 10 мм
Нагрузка:	Идеальное решение для транспортировки продукции среднего веса.
Материал/цвет:	РЕ/нат, PP/белый и серый. POM/нат и синий
Очищаемость:	Отличная. FSIS
Аксессуары:	Перегородки H=3, 25, 50, 75 мм. Боковые ограничители H= 25, 50 мм, Фрикционные вставки. Зацепы.
Применение:	Транспортировка продукции, требующей небольшой площади контакта с поверхностью ленты
Стандартные ширины:	Кратно 25 мм, т.е. 100, 125 мм и т.д
Нестандартные ширины:	Кратно 12,5 мм, т.е 100, 112,5 мм и т.д.
Обратить внимание:	у лент с нестандартными ширинами будет обрезанный край наружу с одной стороны

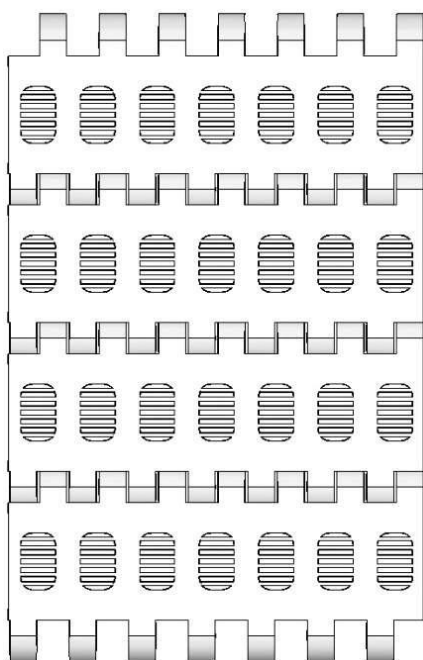
Данные по звездам

Кол-во зубьев	А= Внешний диаметр	В= Диаметр делительной окружности	С= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
6	58	45	36	20	20			
8	75	61	52	20	20/25	1	25	
12	109	95	86	20	20/25/30/40	1/1¼	25/40	1½
20	174	160	151	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2½



Продукция находится под защитой EU Design Registration

S. 25-406

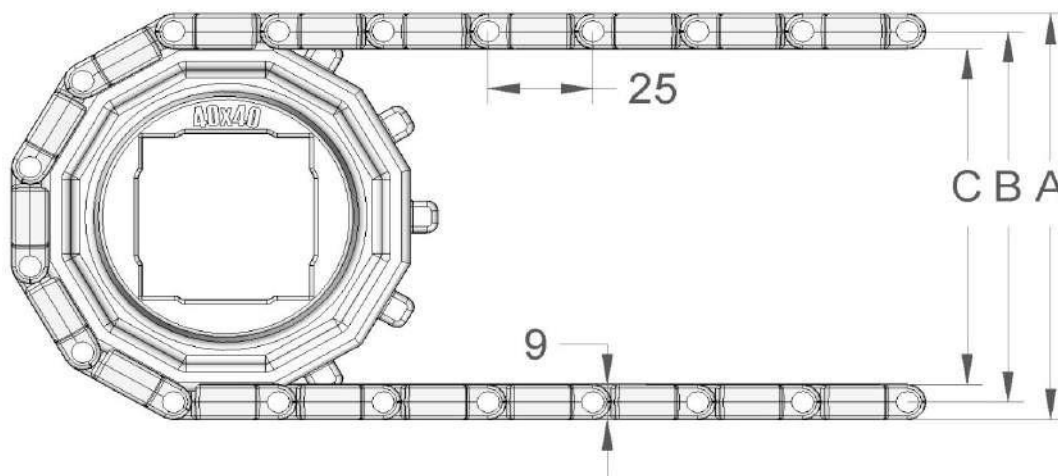


Техническая информация по ленте		
Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полиэтилен (PE)	900	6
Полипропилен (PP)	1250	6
Полиацетал (POM)	2400	8

Поверхность ленты: Перфорированная плоская поверхность.
 Степень открытости: 13 %. Наибольший размер отверстия 1 x 6 мм
 Нагрузка: Идеальное решение для транспортировки продукции среднего веса.
 Материал/цвет: РЕ/нат, РР/белый и серый. POM/нат и синий
 Очищаемость: Хорошая
 Аксессуары: Перегородки Н=3, 25, 50 мм. Боковые ограничители Н= 25, 50 мм. Разделитель продольный Н =35 мм. Фрикционные вставки. Зацепы.
 Применение: Молочные продукты, овощи, птица, снеки, кондитерские изделия и другие отрасли промышленности, требующие небольшую степень открытости ленты
 Стандартные ширины: Кратно 10 мм, т.е. 100, 110 мм и т.д

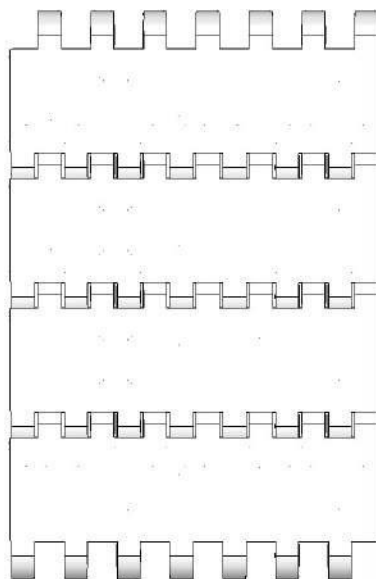
Данные по звездам

Кол-во зубьев	А= Внешний диаметр	В= Диаметр делительной окружности	С= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
6	54	45	36	20	20			
8	70	61	52	20	20/25	1	25	
12	104	95	86	20	20/25/30/40	1/1¼	25/40	1½
20	169	160	151	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2½



Продукция находится под защитой EU Design Registration

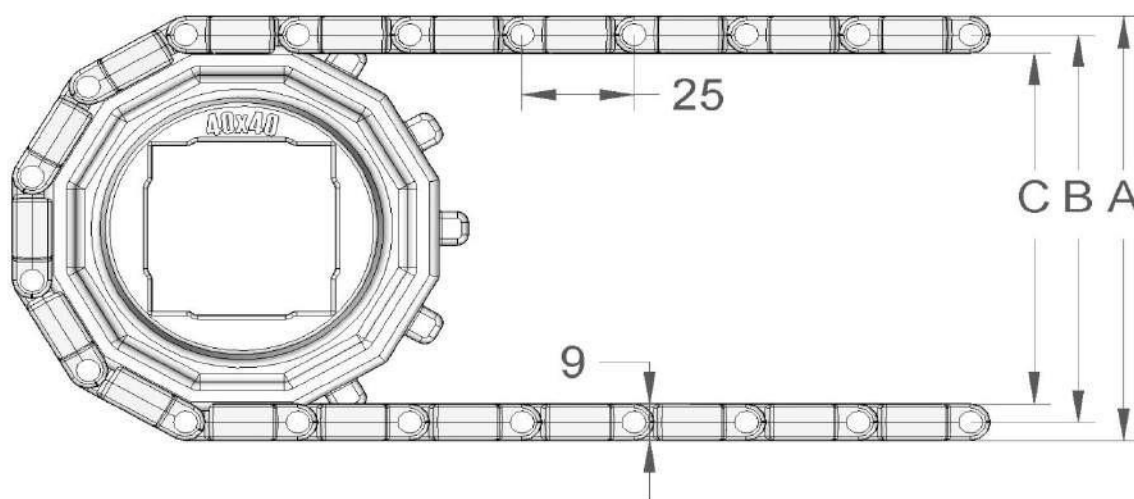
S. 25-408



Техническая информация по ленте		
Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полиэтилен (PE)	900	6
Полипропилен (PP)	1250	6
Полиацетал (POM)	2400	8,5

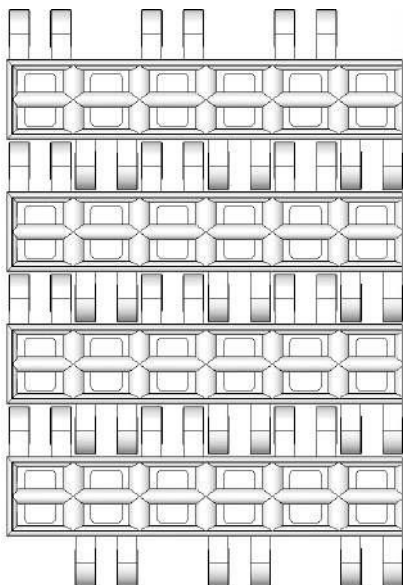
Поверхность ленты:	Плоская поверхность
Степень открытости:	Закрытая
Нагрузка:	Лента, выдерживающая наибольшие нагрузки из серии S.25. Идеальное решение для транспортировки продукции среднего веса.
Материал/цвет:	PE/нат, PP/белый и серый. POM/нат и синий
Очищаемость:	Хорошая. FSIS
Аксессуары:	Перегородки Н=3, 25, 50 мм. Боковые ограничители Н=25, 50 мм. Продольные разделители Н=35 мм. Зацепы.
Применение:	Транспортировка мелкой продукции, компонентов оборудования. Подходит для промышленности по производству резины
Стандартные ширины:	Кратно 10 мм, т.е. 100, 110 мм и т.д

Данные по звездам								
Кол-во зубьев	А= Внешний диаметр	В= Диаметр делительной окружности	С= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
6	54	45	36	20	20			
8	70	61	52	20	20/25	1	25	
12	104	95	86	20	20/25/30/40	1/1¼	25/40	1½
20	169	160	151	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2½



Продукция находится под защитой EU Design Registration

S. 25-411

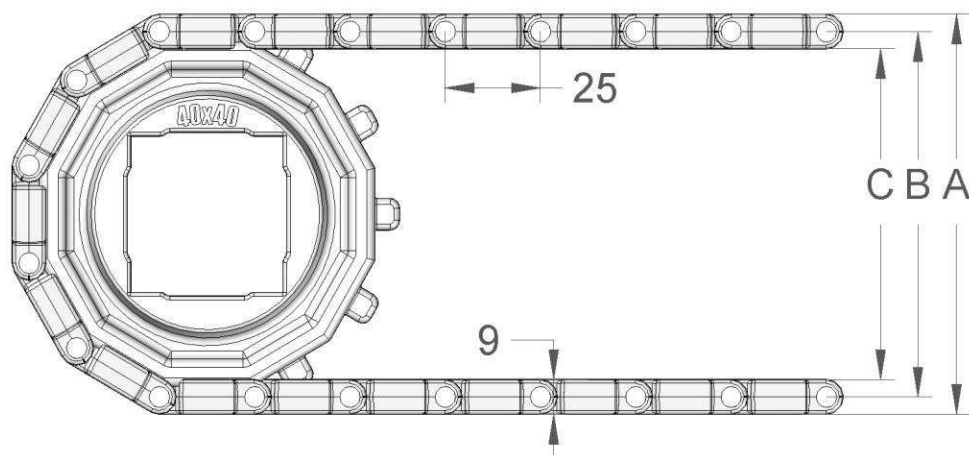


Техническая информация по ленте		
Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полиэтилен (PE)	630	6
Полипропилен (PP)	1060	6
Полиацетал (POM)	1620	7,5

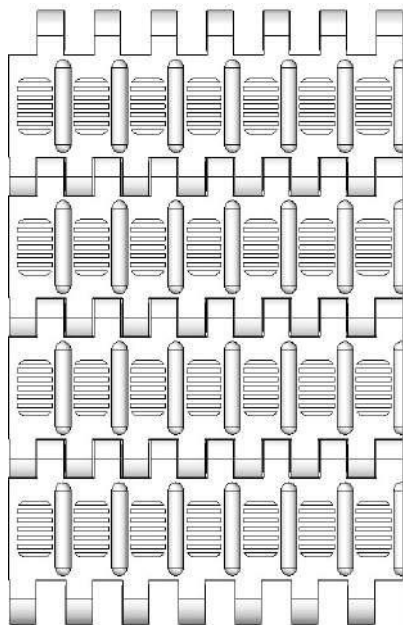
Поверхность ленты: Открытая лента
 Степень открытости: 26 %. Наибольший размер отверстия 3 x 6 мм.
 Нагрузка: Идеальное решение для транспортировки продукции среднего веса.
 Материал/цвет: PE/нат, PP/белый и серый. POM/нат и синий
 Очищаемость: Отличная. FSIS
 Аксессуары: Перегородки Н=3, 25, 50, 75 мм. Боковые ограничители Н= 25, 50 мм. Фрикционные вставки. Зацепы.
 Применение: Рыба, мясо, овощи, замороженные продукты и т.д. Подходит для процесса бланширования и изготовления лапши
 Стандартные ширины: Кратно 25 мм, т.е. 100, 125 мм и т.д.
 Нестандартные ширины: Кратно 12,5 мм, т.е 100, 112,5 мм и т.д.
 Обратить внимание: у лент с нестандартными ширинами будет обрезанный край наружу с одной стороны

Данные по звездам

Кол-во зубьев	А= Внешний диаметр	В= Диаметр делительной окружности	С= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
6	54	45	36	20	20			
8	70	61	52	20	20/25	1	25	
12	104	95	86	20	20/25/30/40	1/1¼	25/40	1½/2½
20	169	160	151	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½



S. 25-412

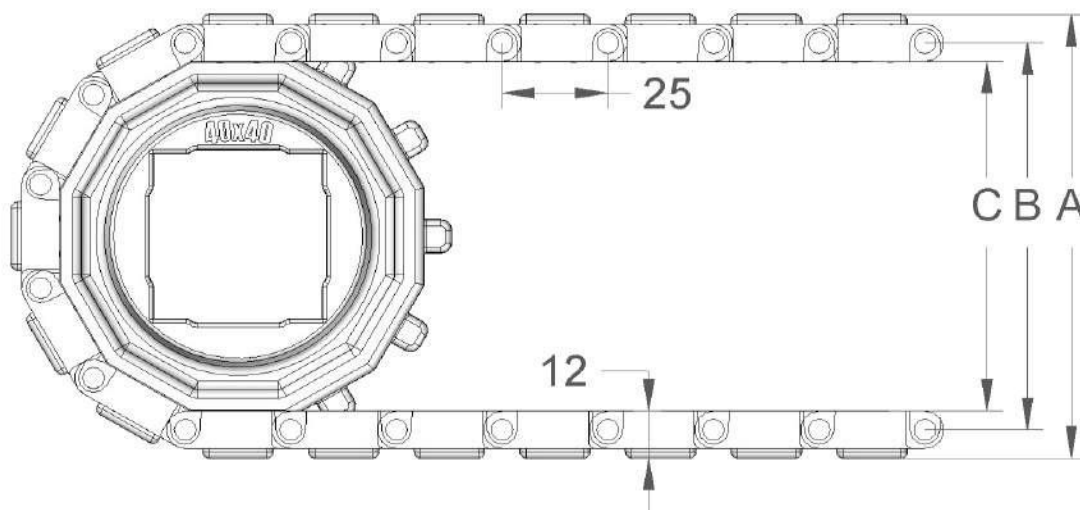


Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полиэтилен (PE)	900	6
Полипропилен (PP)	1250	6
Полиацетал (POM)	2400	9

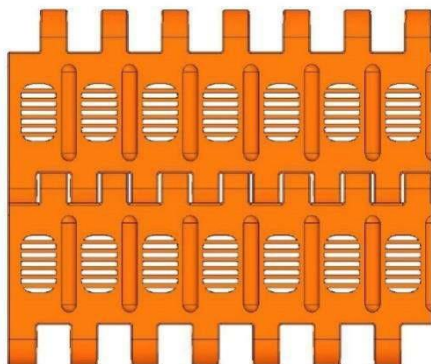
Поверхность ленты:	Открытая лента с выступающими ребрами Н= 2,5 мм
Степень открытости:	13 %. Наибольший размер отверстия 1 x 6мм
Нагрузка:	Идеальное решение для транспортировки продукции среднего веса.
Материал/цвет:	РЕ/нат, РР/белый и серый. POM/нат и синий
Очищаемость:	Хорошая.FSIS
Аксессуары:	Перегородки Н=3, 25, 50 мм. Боковые ограничители Н= 25, 50 мм. Продольные разделители Н=3 мм. Зацепы.
Применение:	Рыба, мясо, овощи и т.д Подходит для процесса бланширования и изготовления лапши
Стандартные ширины:	Кратно 10 мм, т.е. 100, 110 мм и т.д

Данные по звездам

Кол-во зубьев	А= Внешний диаметр	В= Диаметр делительной окружности	С= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
6	57	45	36	20	20			
8	75	61	52	20	20/25	1	25	
12	108	95	86	20	20/25/30/40	1/1¼	25/40	1½/2½
20	173	160	151	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½



S. 25-413

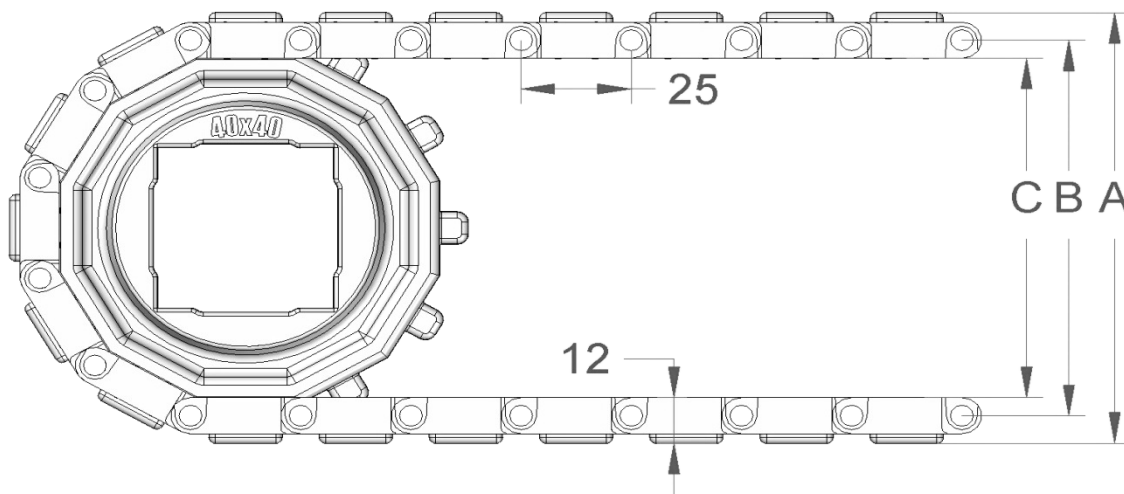


Техническая информация по ленте		
Материал	Макс. Тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полиэтилен (PE)	900	6
Полипропилен (PP)	1250	6
Полиацетал (POM)	2400	9

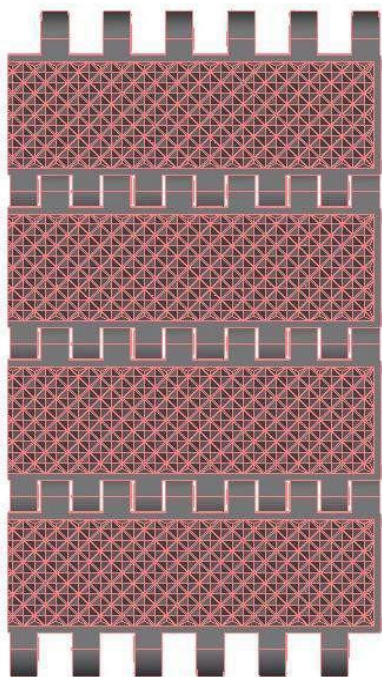
Поверхность ленты:	Открытая лента с выступающими ребрами H=1,5 мм
Степень открытости:	13%. Наибольший размер отверстия 1x6 мм.
Нагрузка:	Идеальное решение для транспортировки продукции среднего веса.
Материал/цвет:	PE/Натур, PP/Белый и синий, POM/Натур.
Очищаемость:	Хорошая. FSIS
Аксессуары:	Перегородки H=3, 25, 50 мм. Боковые ограничители H= 25, 50мм. Продольные разделители H=3 мм. Зацепы.
Применение:	Рыба, мясо, овощи и т.д. Подходит для бланширования и изготовления лапши
Стандартные ширины:	Кратно 10 мм, т.е. 100 мм, 110мм

Данные по звездам

Кол-во зубьев	A= Внешний диаметр	B= Диаметр делительной окружности	C= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
6	57	45	36	20	20			
8	75	61	52	20	20/25	1	25	
12	108	95	86	20	20/25/30/40	1 1/4	25/40	1 1/2 2 1/2
20	173	160	151	35	25/30/40	1 1/4	25/40/60	1 1/2



S. 25-418

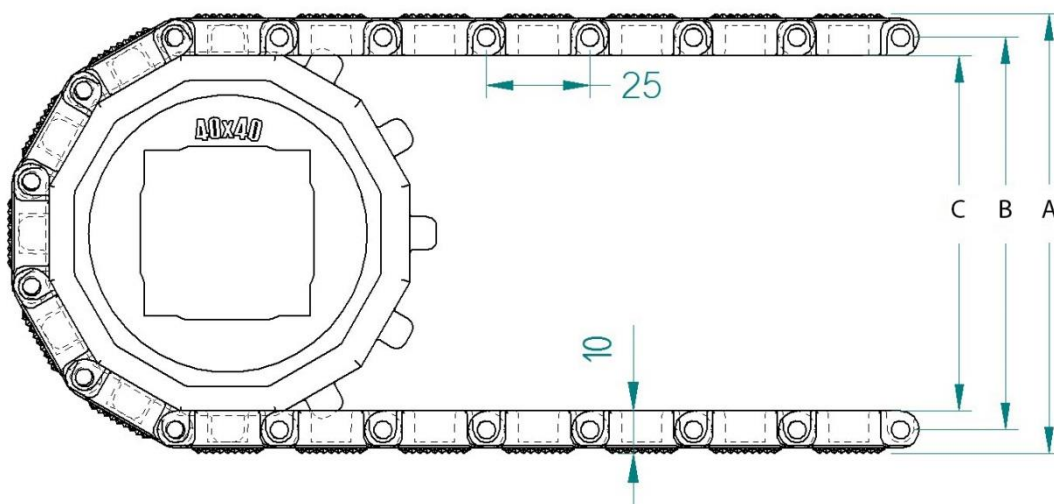


Техническая информация по ленте		
Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полиэтилен (PE)	900	6
Полипропилен (PP)	1250	6
Полиацетал (POM)	2400	8,5

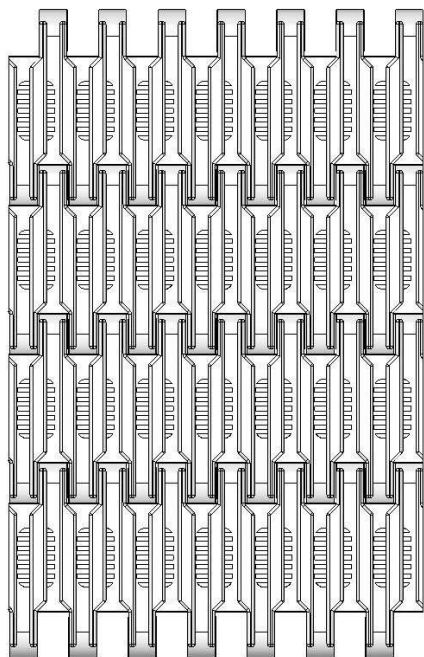
Поверхность ленты:	Закрытая лента с выступающими пирамидками
Степень открытости:	Закрытая
Нагрузка:	Идеальное решение для транспортировки продукции среднего веса.
Материал/цвет:	РЕ/нат, РР/белый, РОМ/черный и нат
Очищаемость:	Хорошая
Аксессуары:	Перегородки Н=3, 25, 50 мм. Боковые ограничители Н=25, 50 мм. Продольные разделители Н=3 мм, Зацепы.
Применение:	Коробки, строительные материалы и т.д. Верхняя поверхность обеспечивает большее трение, а также дополнительную рабочую поверхность износа
Стандартные ширины:	Кратно 10 мм, т.е. 100, 110 мм и т.д

Данные по звездам

Кол-во зубьев	А= Внешний диаметр	В= Диаметр делительной окружности	С= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
6	64	52	43	20	20			
8	78	66	57	20	20/25	1	25	
12	110	98	89	20	20/25/30/40	1/1¼	25/40	1½
20	173	161	152	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2½



S. 25-420



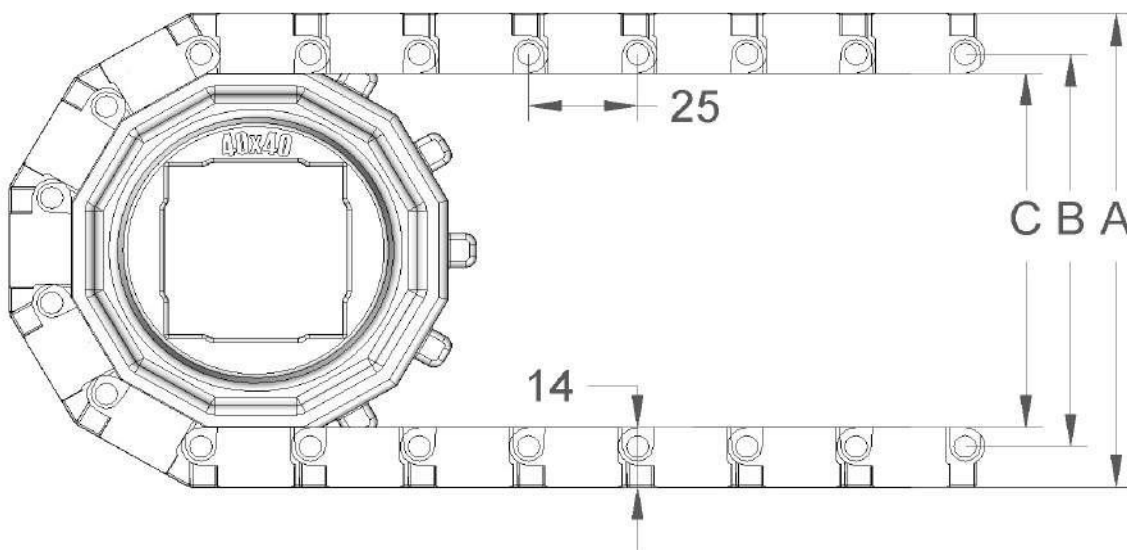
Техническая информация по ленте

Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полиэтилен (PE)	900	8
Полипропилен (PP)	1200	8
Полиацетал (POM)	2400	11

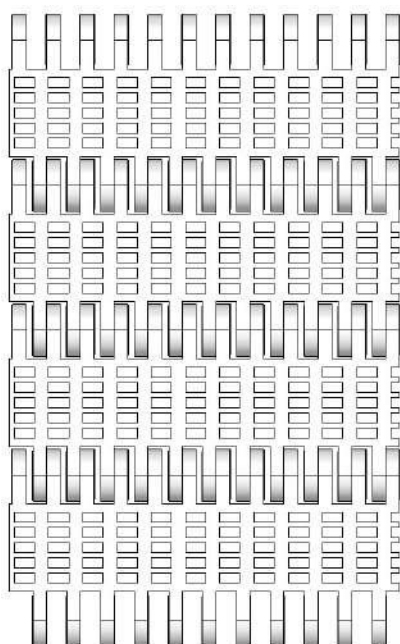
Поверхность ленты: Выступающие ребра - перфорация
 Степень открытости: 14% Наибольший размер отверстия 10x2мм
 Нагрузка: Идеальное решение для транспортировки продукции среднего веса.
 Материал/цвет: PE/нат, PP/белый и серый, POM/нат и синий
 Очищаемость: Отличная. FSIS
 Аксессуары: Переходная гребенка. Зацепы.
 Применение: Транспортировка небольшой продукции, такой как бутылки, стекло и компоненты оборудования
 Стандартные ширины: Кратно 10 мм, т.е. 100, 110 мм и т.д.

Данные по звездам

Кол-во зубьев	A= Внешний диаметр	B= Диаметр делительной окружности	C= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
6	64	45	36	20	20			
8	80	61	52	20	20/25	1	25	
12	114	95	86	20	20/25/30/40	1 1/4	25/40	1 1/2 2 1/2
20	179	160	151	35	25/30/40	1 1/4	25/40/60	1 1/2



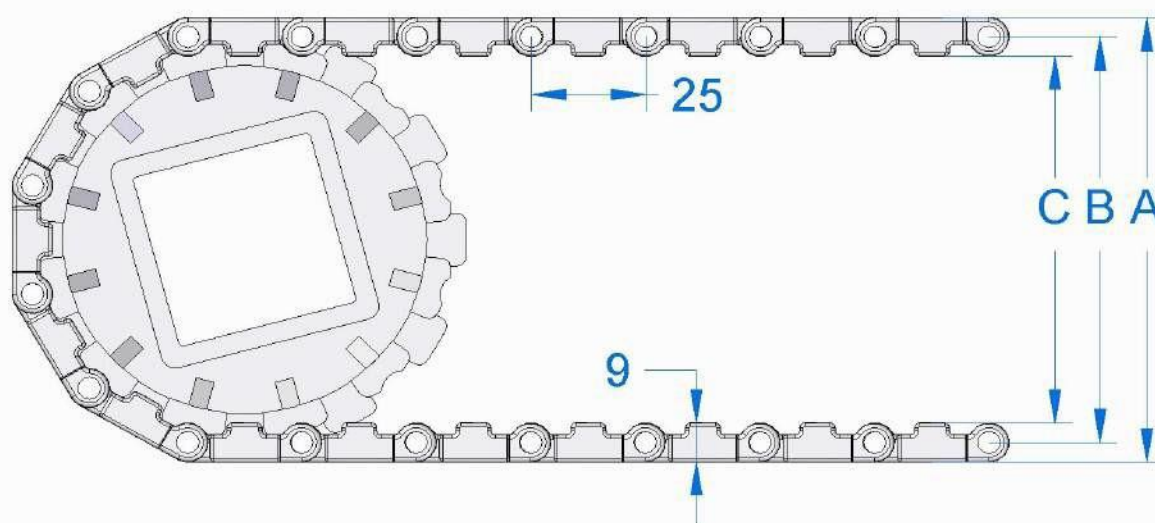
S. 25-600



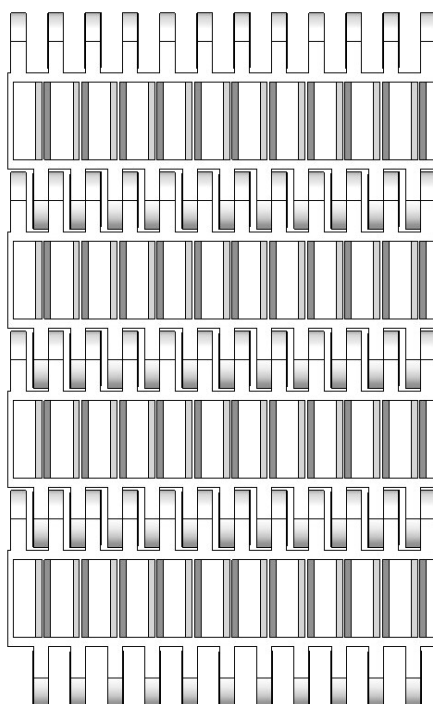
Техническая информация по ленте		
Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полиэтилен (PE)	540	4
Полипропилен (PP)	740	4
Полиацетал (POM)	1250	6

Поверхность ленты: Перфорированная плоская поверхность
 Степень открытости: 16 %. Наибольший размер отверстия 1,5х 3мм
 Нагрузка: Идеальное решение для транспортировки легкой продукции
 Материал/цвет: PE/нат, PP/белый и серый, POM/нат и синий
 Очищаемость: Хорошая. FSIS
 Аксессуары: Перегородки Н=5, 25, 50 мм. Боковые ограничители Н= 25, 50 мм. Зацепы.
 Применение: Хлебобулочная промышленность (тесто), птица, кондитерские изделия
 Стандартные ширины: Кратно 6 мм, т.е. 100, 106 мм и т.д

Данные по звездам								
Кол-во зубьев	А= Внешний диаметр	В= Диаметр делительной окружности	С= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
6	59	50	41	40	20		40	1½
12	106	97	88	40	25/30/40		40	1½
20	172	161	152	40	25/30/40		40/60	1½



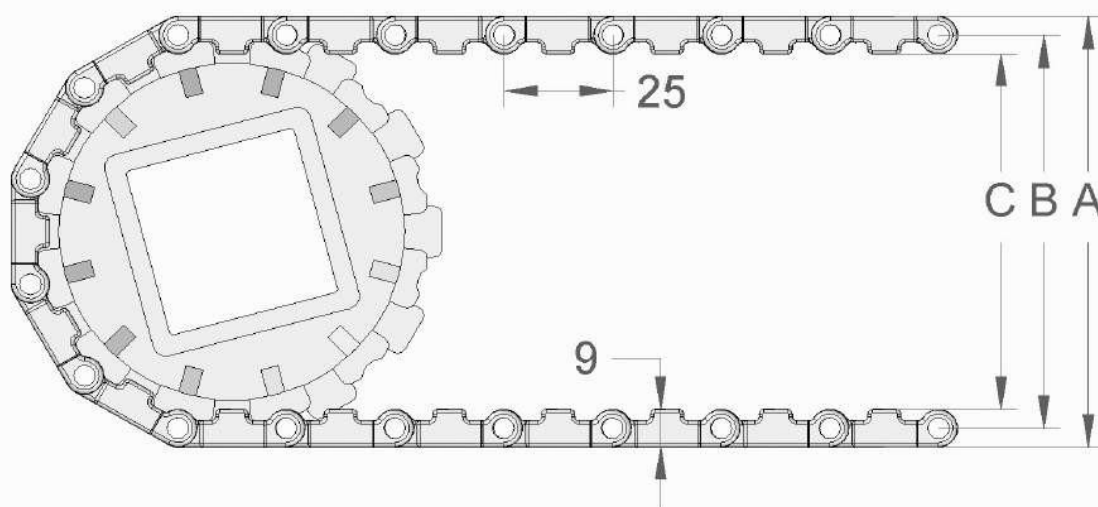
S. 25-700



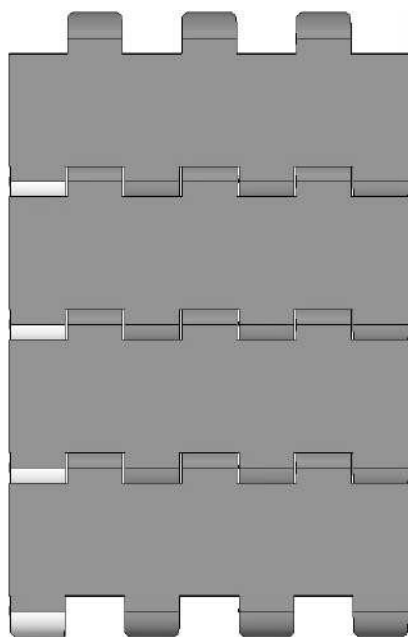
Техническая информация по ленте		
Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полиэтилен (PE)	540	4
Полипропилен (PP)	740	4
Полиацетал (POM)	1250	6

Поверхность ленты: Открытая лента с гладкой поверхностью
 Степень открытости: 27 %. Наибольший размер отверстия 3x12 мм
 Нагрузка: Идеальное решение для транспортировки легкой продукции
 Материал/цвет: PE/нат, PP/белый и серый, POM/нат и синий
 Очищаемость: Хорошая. FSIS
 Аксессуары: Перегородки Н=5, 25, 50 мм. Боковые ограничители Н= 25, 50 мм. Зацепы.
 Применение: Овощи, хлебобулочная промышленность, морепродукты, птица, в том числе и для процессов охлаждения и заморозки
 Стандартные ширины: Кратно 6 мм, т.е. 100, 106 мм и т.д

Данные по звездам								
Кол-во зубьев	А= Внешний диаметр	В= Диаметр делительной окружности	С= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
6	59	50	41	40	20		40	1½
12	106	97	88	40	25/30/40		40	1½
20	170	161	152	40	25/30/40		40/60	1½



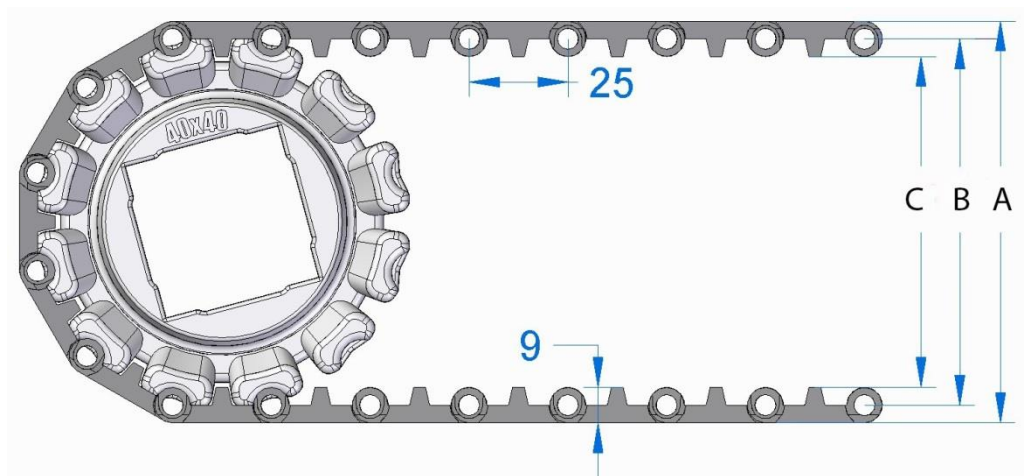
S. 25-800



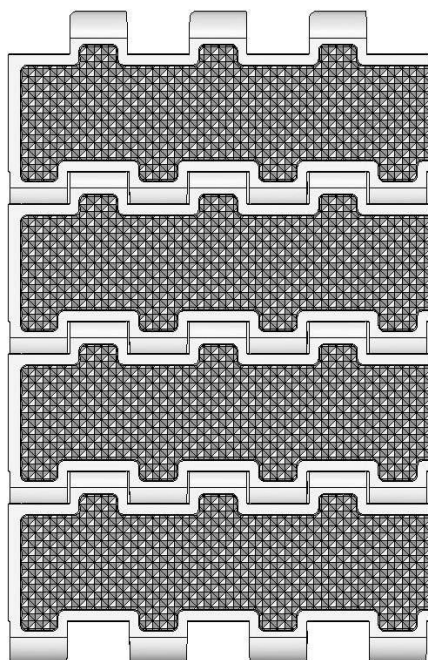
Техническая информация по ленте		
Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полиэтилен (PE)	550	5
Полипропилен (PP)	650	5
Полиацетал (POM)	1050	7,5

Поверхность ленты:	Плоская поверхность
Степень открытости:	Закрытая
Нагрузка:	Идеальное решение для транспортировки легкой продукции
Материал/цвет:	PE/нат, PP/белый и серый, POM/нат и синий
Очищаемость:	Отличная. FSIS.
Аксессуары:	Перегородки H=3, 25, 50, 75 мм. Боковые ограничители H= 25, 50 мм. Фрикционные вставки. Ковшеобразные перегородки H=50, 75 мм. Зацепы.
Применение:	Мясо, овощи, морепродукты, фрукты, снеки и кондитерские изделия
Стандартные ширины:	Кратно 20 мм, т.е 100, 120 мм и т.д

Данные по звездам								
Кол-во зубьев	A= Внешний диаметр	B= Диаметр делительной окружности	C= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
6	59	50	41	20	20			
12	106	97	88	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	40	1½
20	170	161	152	35	25/30/40	¾/1/1¼	40/60	1½/2½



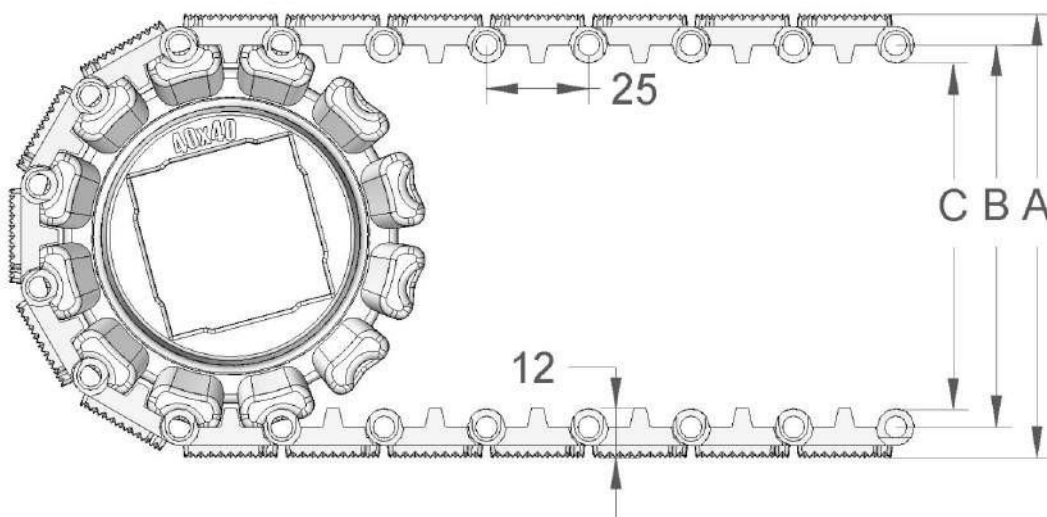
S. 25-800 F/2 с фрикционными вставками



Техническая информация по ленте		
Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Сополимер	600	7

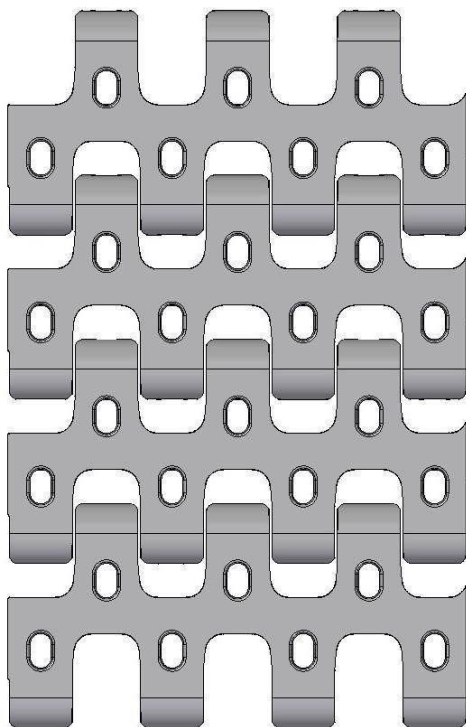
Поверхность ленты: Закрытая лента с фрикционными вставками
 Н= 3мм
 Степень открытости: Закрытая
 Нагрузка: Идеальное решение для транспортировки легкой продукции
 Материал/цвет: Нат/Белый
 Очищаемость: Хорошая
 Аксессуары: Перегородки Н=3, 25, 50, 75 мм. Боковые ограничители Н= 25, 50 мм.
 Ковшеобразные перегородки Н = 50 и 75 мм. Зацепы.
 Применение: Транспортировка продукции под небольшим наклоном
 Стандартные ширины: Кратно 20 мм, т.е 100, 120 мм и т.д

Данные по звездам								
Кол-во зубьев	А= Внешний диаметр	В= Диаметр делительной окружности	С= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
6	62	50	41	20	20			
12	109	97	88	20	20/25/30/40	3/4/1/1 1/4	40	1 1/2
20	173	161	152	35	25/30/40	3/4/1/1 1/4	40/60	1 1/2/2 1/2



Продукция находится под защитой EU Design Registration

S. 25-801



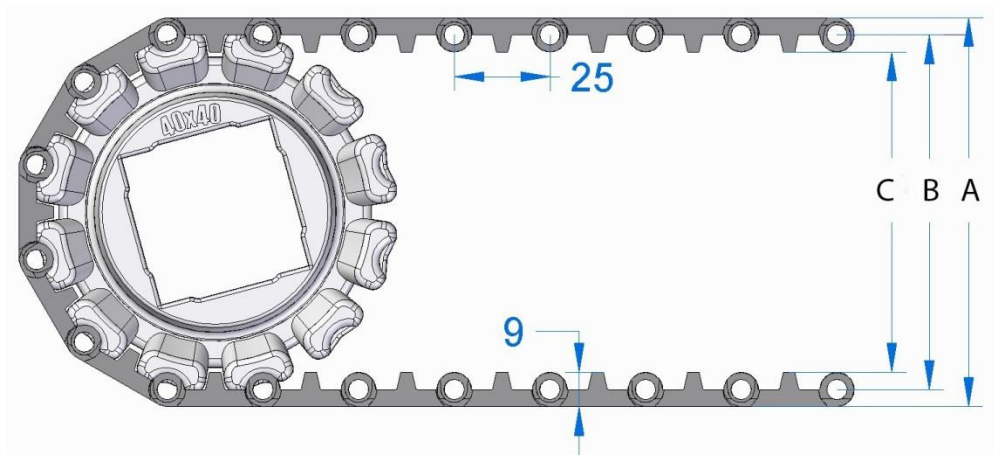
Техническая информация по ленте

Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полиэтилен (PE)	550	5
Полипропилен (PP)	650	5
Полиацетал (POM)	1050	7.5

Поверхность ленты: Открытая гладкая поверхность
 Степень открытости: 41%. Наибольший размер отверстия 10x5мм
 Нагрузка: Идеальное решение для транспортировки легкой продукции
 Материал/цвет: PE/нат, PP/белый и серый, POM/нат и синий
 Очищаемость: Отличная. FSIS
 Аксессуары: Перегородки H=3, 25, 50, 75 мм. Боковые ограничители H=25, 50 мм, Фрикционные вставки. Ковшеобразные перегородки H=50, 75 мм. Зацепы.
 Применение: Мясо, овощи, морепродукты, фрукты, снеки и макаронные изделия
 Стандартные ширины: Кратно 20 мм, т.е 100, 120 мм и т.д

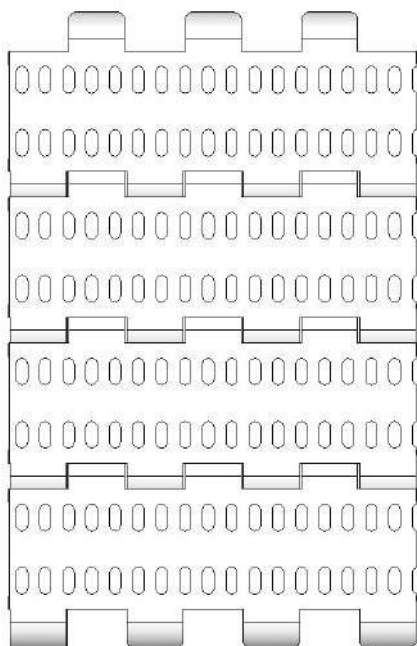
Данные по звездам

Кол-во зубьев	A= Внешний диаметр	B= Диаметр делительной окружности	C= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
6	59	50	41	20	20			
12	106	97	88	20	20/25/30/40	3/4/1/1 1/4	40	1 1/2
20	170	161	152	35	25/30/40	3/4/1/1 1/4	40/60	1 1/2/2 1/2



Продукция находится под защитой EU Design Registration

S. 25-806



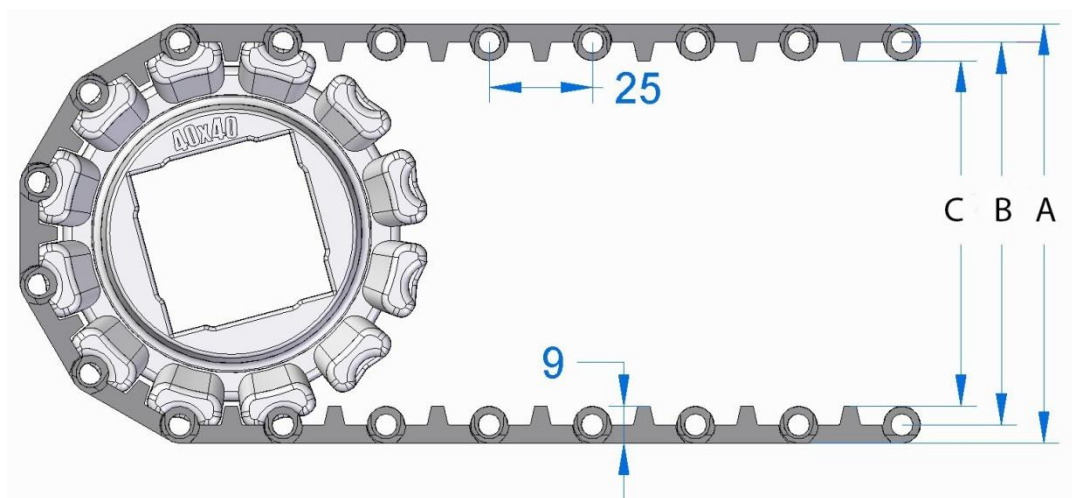
Техническая информация по ленте

Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полиэтилен (PE)	550	5,5
Полипропилен (PP)	650	5,5
Полиацетал (POM)	1050	8

Поверхность ленты: Перфорированная плоская поверхность
 Степень открытости: 17 %. Наибольший размер отверстия 2x5мм.
 Нагрузка: Идеальное решение для транспортировки легкой продукции
 Материал/цвет: PE/нат, PP/белый и серый, POM/нат и синий
 Очищаемость: Отличная. FSIS
 Аксессуары: Перегородки H=3, 25, 50, 75 мм. Боковые ограничители H=25, 50 мм, Фрикционные вставки. Ковшеобразные перегородки H=50, 75 мм. Зацепы.
 Применение: Морепродукты, молочные продукты, овощи, птица, снеки, кондитерские изделия, процессы, требующие дренажа и небольшой степени открытости ленты
 Стандартные ширины: Кратно 20 мм, т.е 100, 120 мм и т.д

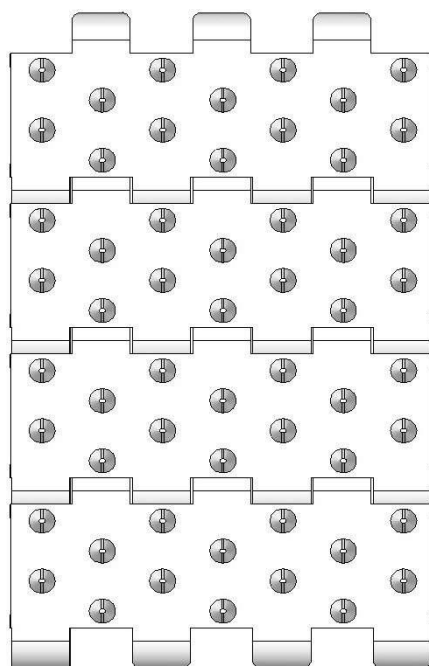
Данные по звездам

Кол-во зубьев	A= Внешний диаметр	B= Диаметр делительной окружности	C= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
6	59	50	41	20	20			
12	106	97	88	20	20/25/30/40	3/4/1/1 1/4	40	1 1/2
20	170	161	152	35	25/30/40	3/4/1/1 1/4	40/60	1 1/2/2 1/2



Продукция находится под защитой EU Design Registration

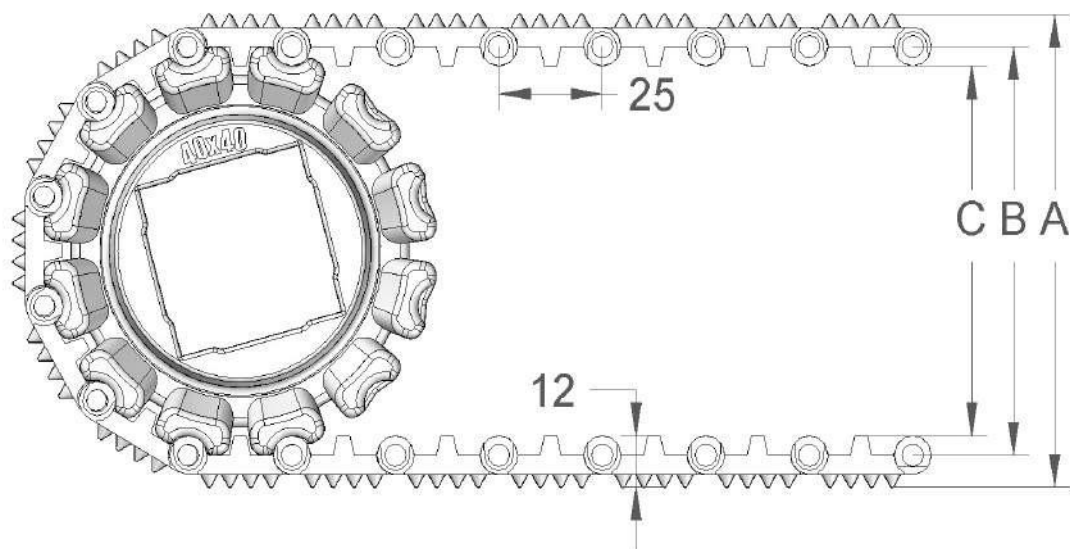
S. 25-830



Техническая информация по ленте		
Материалы	Макс.тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полиэтилен (PE)	550	5,5
Полипропилен (PP)	650	5,5
Полиацетал (POM)	1050	8

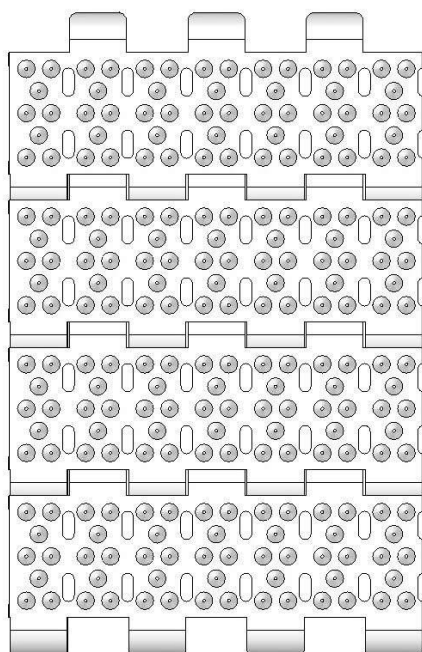
Поверхность ленты:	Лента со структурой (конус Н=3мм)
Степень открытости:	Закрытая
Нагрузка:	Идеальное решение для транспортировки легкой продукции
Материал/цвет:	РЕ/нат, РР/белый и серый, POM/нат и синий
Очищаемость:	Отличная. FSIS
Аксессуары:	Перегородки Н=3, 25, 50, 75 мм. Боковые ограничители Н=25, 50 мм. Модули могут быть изготовлены с отступами 40 мм. Ковшеобразные перегородки 50, 75 мм. Фрикционный модуль. Зацепы.
Применение:	Морепродукты, мясо, овощи и т.д
Стандартные ширины:	Кратно 20 мм, т.е 100, 120 мм и т.д

Данные по звездам								
Кол-во зубьев	А= Внешний диаметр	В= Диаметр делительной окружности	С= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
6	65	50	41	20	20			
12	112	97	88	20	20/25/30/40	3/4/1/1 1/4	40	1 1/2
20	176	161	152	35	25/30/40	3/4/1/1 1/4	40/60	1 1/2/2 1/2



Продукция находится под защитой EU Design Registration

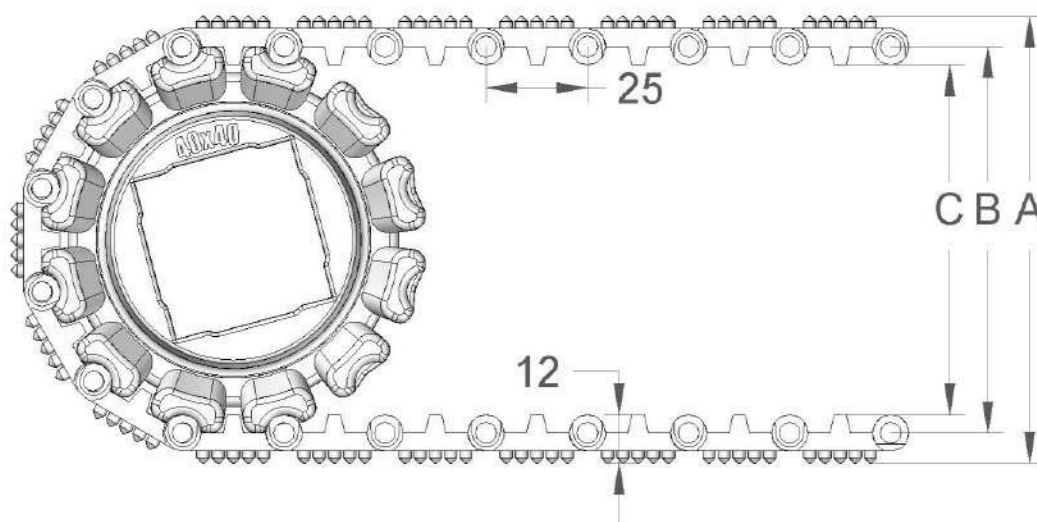
S. 25-836



Техническая информация по ленте		
Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полиэтилен (PE)	550	5,5
Полипропилен (PP)	650	5,5
Полиацетал (POM)	1050	8

Поверхность ленты:	Лента со структурой (конус Н=3мм) и перфорацией
Степень открытости:	7 %. Наибольший размер отверстия 2х5 мм
Нагрузка:	Идеальное решение для транспортировки легкой продукции
Материал/цвет:	РЕ/нат, РР/белый и серый, РОМ/нат и синий
Очищаемость:	Отличная. FSIS
Аксессуары:	Перегородки Н=3, 25, 50, 75 мм. Боковые ограничители Н=25, 50 мм. Модули могут быть изготовлены с отступами 40 мм. Фрикционный модуль. Ковшеобразные перегородки 50, 75 мм. Зацепы.
Применение:	Морепродукты, мясо, овощи и т.д
Стандартные ширины:	Кратно 20 мм, т.е 100, 120 мм и т.д

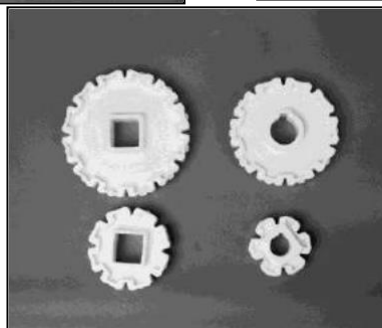
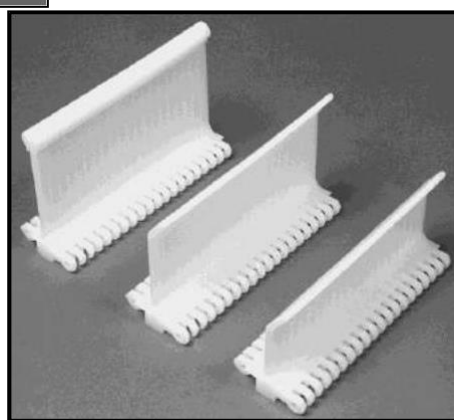
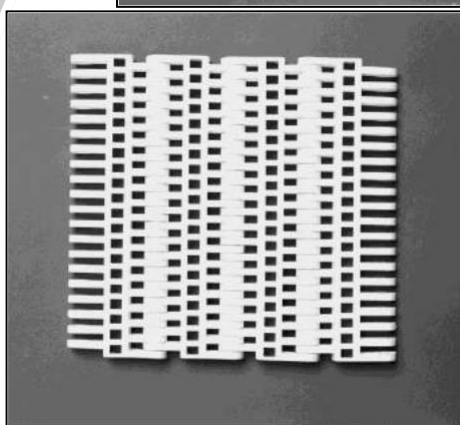
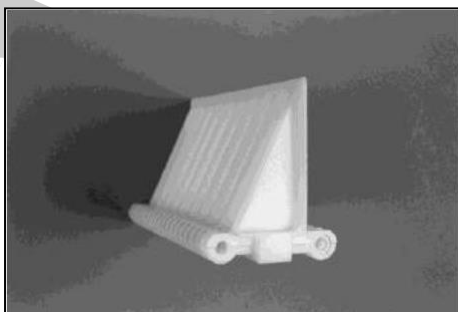
Данные по звездам								
Кол-во зубьев	А= Внешний диаметр	В= Диаметр делительной окружности	С= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
6	65	50	41	20	20			
12	112	97	88	20	20/25/30/40	3/4/1/1 1/4	40	1 1/2
20	176	161	152	35	25/30/40	3/4/1/1 1/4	40/60	1 1/2/2 1/2



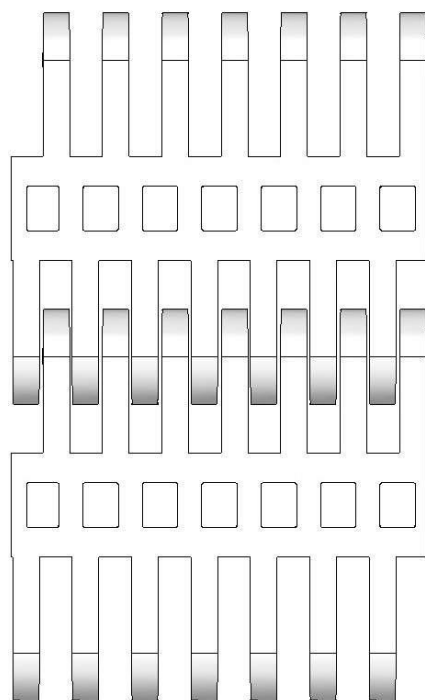
Продукция находится под защитой EU Design Registration

4. Лента S. 50

Шаг 50 мм



S. 50-100



Техническая информация по ленте		
Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полиэтилен (PE)	1840	8
Полипропилен (PP)	2795	8
Полиацетал (POM)	4200	12

Поверхность ленты:
Степень открытости:
Нагрузка:

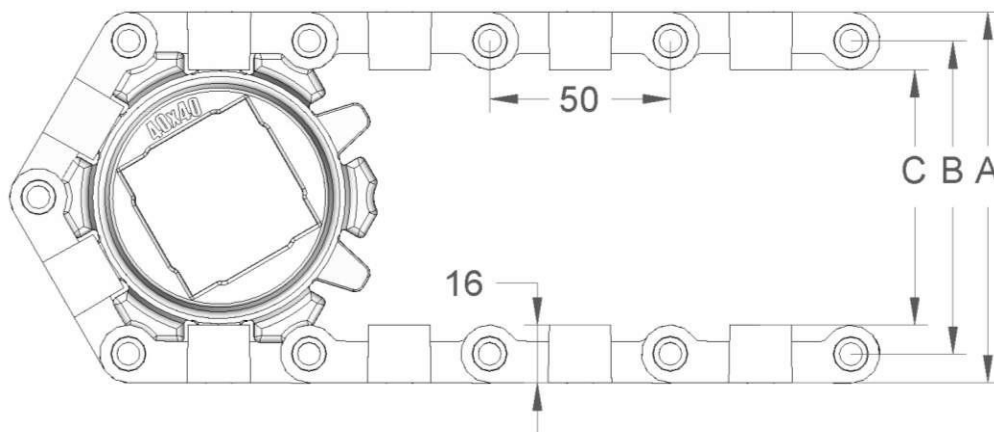
Материал/цвет:
Очищаемость:
Аксессуары:

Открытая лента с гладкой поверхностью
27 %. Наибольший размер отверстия 5x9мм
Подходит для транспортировки тяжелой продукции
РЕ/нат, РР/белый и серый, РОМ/нат и синий
Хорошая. FSIS
Перегородки Н=25, 50, 75, 100мм.
Ковшеобразные перегородки Н=100, 150 мм.
Наклонные перегородки Н=75, 100 мм.
Усиленные перегородки Н=75, 150 мм.
Боковые ограничители Н=50, 75, 100, 150 мм.
Гребенчатые перегородки Н=50 мм.
Фрикционные вставки. Зацепы. Перегородки с установленными на них round top.
Морепродукты, дерево, хлебобулочная промышленность, мясо, овощи, курица и транспортировка тяжелой продукции.
Кратно 10 мм, т.е. 100, 110 мм и т.д

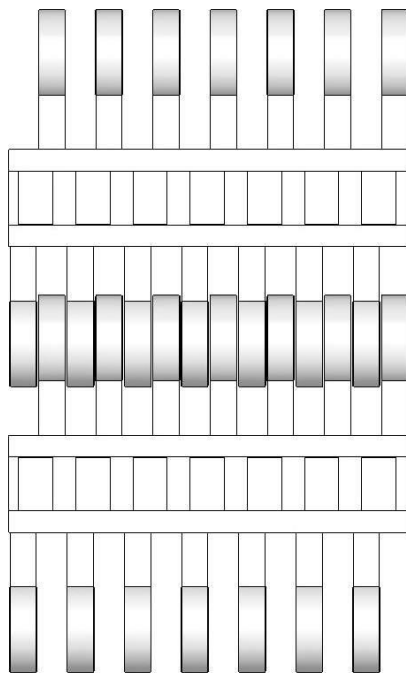
Применение:

Стандартные ширины:

Данные по звездам								
Кол-во зубьев	А= Внешний диаметр	В= Диаметр делительной окружности	С= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
6	105	89	73	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	25 /40	1½
8	138	122	106	35	25/30/40	1/1¼	25/40	1½
10	172	156	140	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2½
12	205	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½
16	270	254	238	40	60/80		40/50/60/55/80	



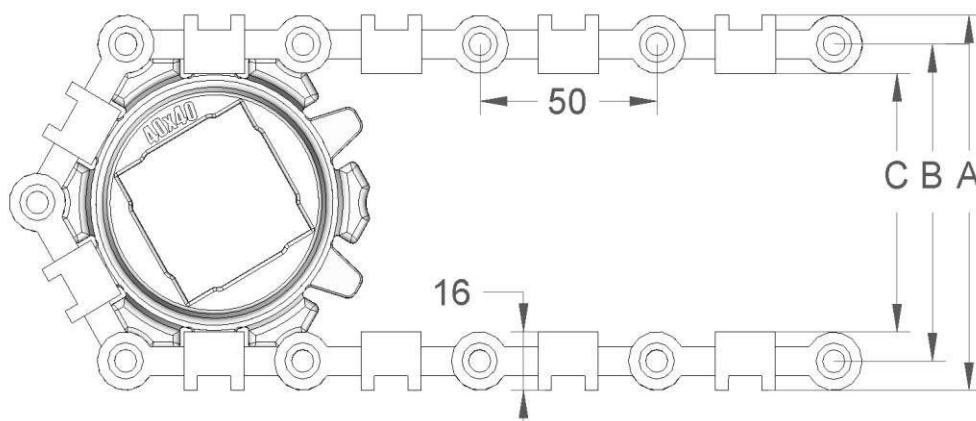
S. 50-300



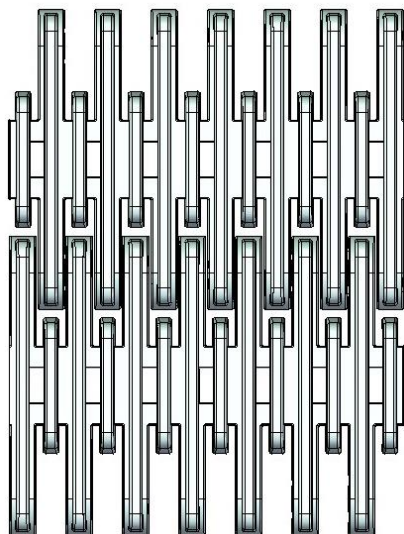
Техническая информация по ленте		
Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полиэтилен (PE)	1740	7
Полипропилен (PP)	2300	7
Полиацетал (POM)	3450	10

Поверхность ленты:	Открытая лента с поперечными ребрами (H=4 мм)
Степень открытости:	27 %. Наибольший размер отверстия 5x9мм
Нагрузка:	Подходит для транспортировки тяжелой продукции
Материал/цвет:	PE/нат, PP/белый и серый, POM/нат и синий
Очищаемость:	Хорошая. FSIS
Аксессуары:	Перегородки H=25, 50, 75, 100 мм. Ковшеобразные перегородки H=100, 150 мм. Наклонные перегородки H=75, 100 мм. Усиленные перегородки H=75, 150 мм. Боковые ограничители H=50, 75, 100, 150 мм. Гребенчатые перегородки H=50 мм. Фрикционные вставки. Зацепы. Перегородки с установленными на них round top
Применение:	Морепродукты, дерево, хлебобулочная промышленность, мясо, овощи, курица и транспортировка тяжелой продукции
Стандартные ширины:	Кратно 10 мм, т.е. 100, 110 мм и т.д

Данные по звездам								
Кол-во зубьев	A= Внешний диаметр	B= Диаметр делительной окружности	C= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
6	105	89	73	20	20/25/30/40	3/4/1/1 1/4	25 /40	1 1/2
8	138	122	106	35	25/30/40	1/1 1/4	25/40	1 1/2
10	172	156	140	35	25/30/40	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2
12	205	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2
16	270	254	238	35	25/30/40/50/60	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2



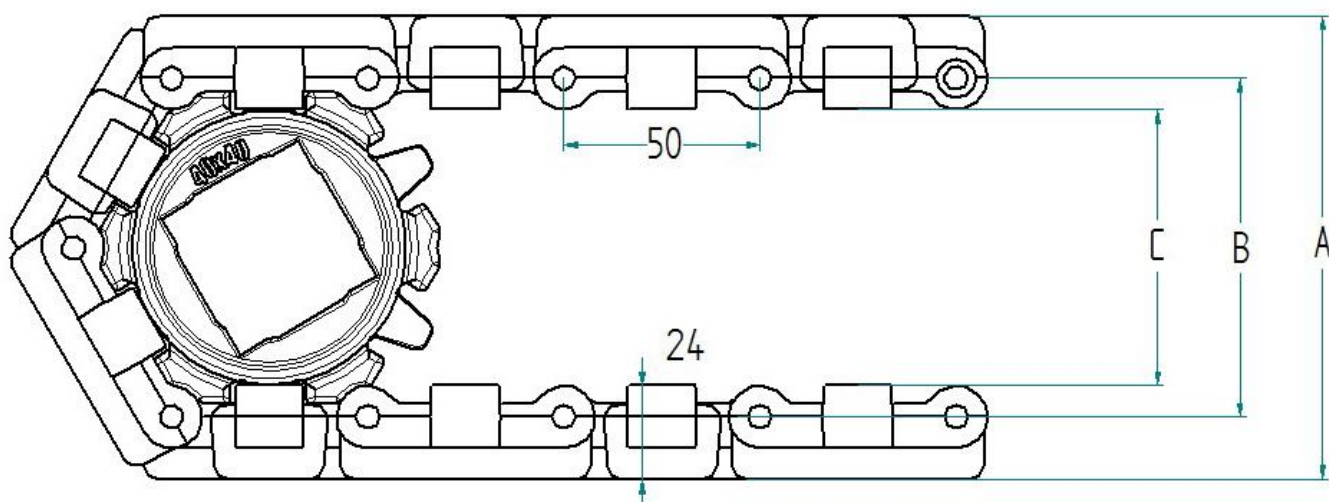
S. 50-220



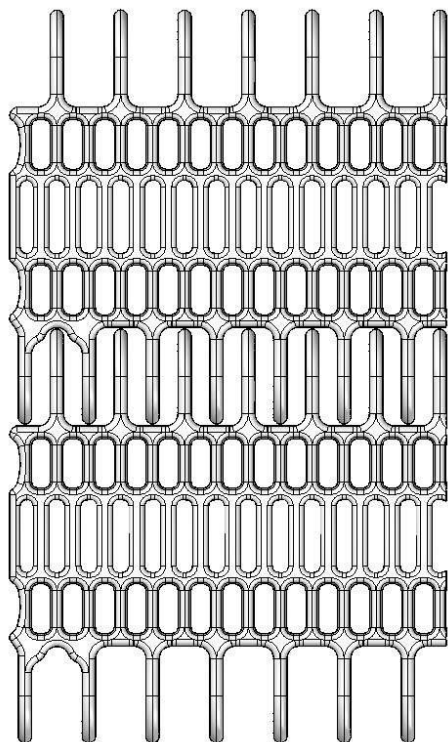
Техническая информация по ленте		
Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полипропилен (PP)	2900	15
Полиацетал (POM)	4350	22,5

Поверхность ленты: Выступающие ребра - перфорация
 Степень открытости: 27 %. Наибольший размер отверстия
 7 . 5 x 3.25 мм.
 Нагрузка: Идеальное решение для транспортировки
 продукции среднего веса.
 Материал/цвет: PP/серый, POM/синий
 Очищаемость: Отличная. FSIS
 Аксессуары: Переходная гребенка
 Применение: Транспортировка небольшой продукции, такой как
 бутылки, консервные банки и стекло.
 Пастеризаторы.
 Стандартные ширины: Кратно 12.5 мм, т.е. 100, 112.5, 125 мм.

Данные по звездам								
Кол-во зубьев	A= Внешний диаметр	B= Диаметр делительной окружности	C= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
6	121	89	73	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	25 /40	1½
8	154	122	106	35	25/30/40	1/1¼	25/40	1½
10	188	156	140	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2½
12	221	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½
16	286	254	238	40	60/80		40/50/55/60/ 80	



S. 50-401



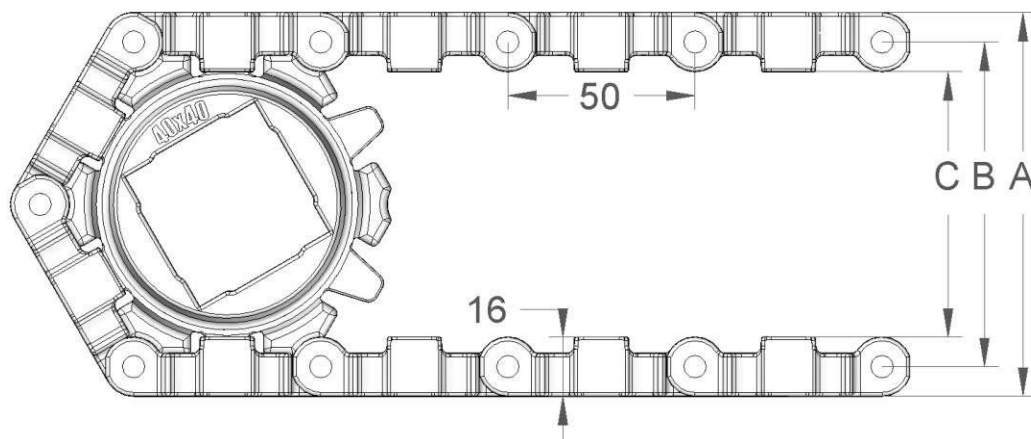
Техническая информация по ленте

Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полиэтилен (PE)	1200	6
Полипропилен (PP)	1560	6
Полиацетал (POM)	2340	8

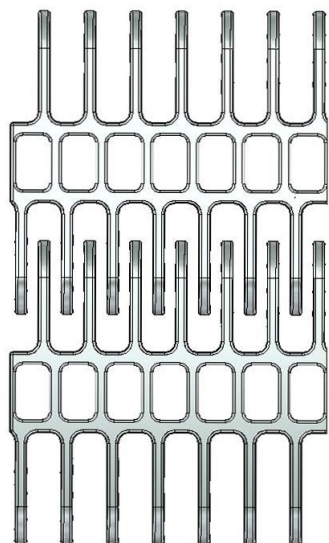
Поверхность ленты: Открытая лента с гладкой поверхностью
 Степень открытости: 61%. Наибольший размер отверстия 3,5x11мм
 Нагрузка: Подходит для транспортировки продукции средней тяжести
 Материал/цвет: РЕ/нат, РР/белый и серый, POM/нат и синий
 Очищаемость: Отличная. FSIS.
 Аксессуары: Перегородки Н=25, 50, 75, 100 мм.
 Ковшеобразные и наклонные перегородки.
 Усиленные перегородки Н=75, 150 мм.
 Боковые ограничители Н=50, 75, 100, 150 мм.
 Перегородки с установленными на них round top
 Применение: Охлаждение/заморозка морепродуктов, хлебобулочная промышленность, овощи, мясо и др.
 Стандартные ширины: Кратно 10 мм, т.е. 100, 110 мм и т.д

Данные по звездам

Кол-во зубьев	А= Внешний диаметр	В= Диаметр делительной окружности	С= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
6	105	89	73	20	20/25/30/40	3/4/1/1 1/4	25 /40	1 1/2
8	138	122	106	35	25/30/40	1/1 1/4	25/40	1 1/2
10	172	156	140	35	25/30/40	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2
12	205	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2
16	270	254	238	35	25/30/40/50/60	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2



S. 50-701



Техническая информация по ленте		
Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полиэтилен (PE)	420	3,5

Поверхность ленты:
Степень открытости:
Нагрузка:

Открытая лента с гладкой поверхностью
63%. Наибольший размер отверстия 7,5x12мм
Идеальное решение для транспортировки легкой продукции.

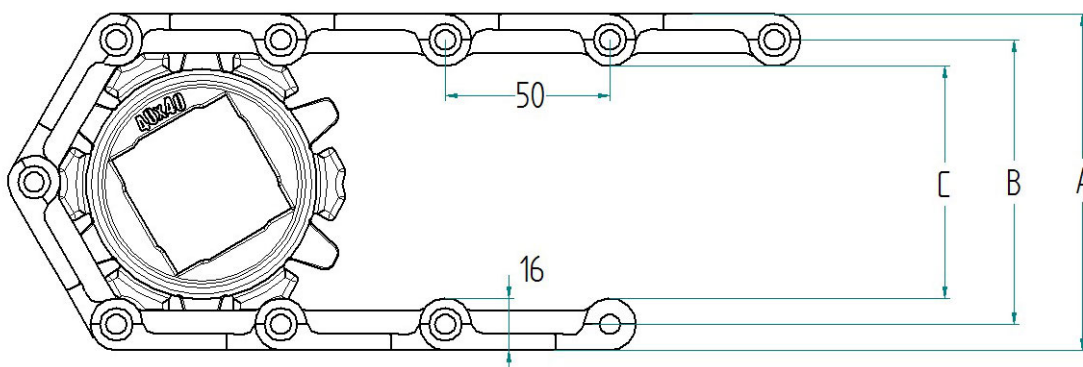
Материал/цвет:
Очищаемость:
Применение:

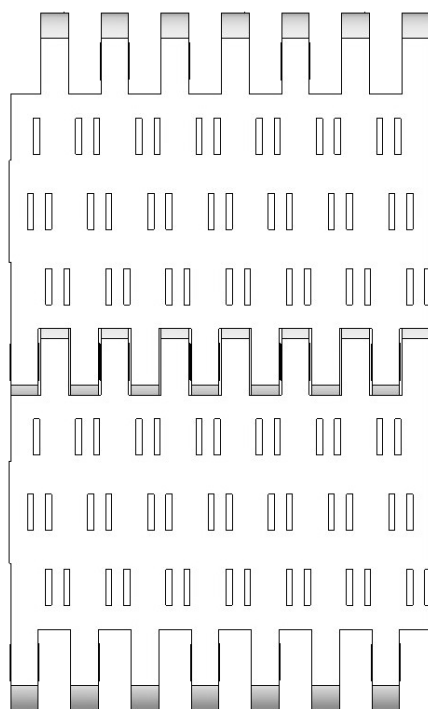
РЕ/нат, POM/нат
Отличная. FSIS.
Охлаждение/заморозка морепродуктов, хлебобулочная промышленность, овощи и др., где необходимы большие отверстия в сочетании с равномерно распределенным воздушным потоком.

Стандартные ширины: Кратно 10 мм, т.е. 100, 110 мм и т. д

Данные по звездам

Кол-во зубьев	A= Внешний диаметр	B= Диаметр делительной окружности	C= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
6	105	89	73	20	20/25/30/40	3/4/1/1 1/4	25 /40	1 1/2
8	138	122	106	35	25/30/40	1/1 1/4	25/40	1 1/2
10	172	156	140	35	25/30/40	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2
12	205	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2
16	270	254	238	35	25/30/40/50/60	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2





Техническая информация по ленте

Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полиэтилен (PE)	1790	7
Полипропилен (PP)	2400	7
Полиацетал (POM)	3600	10

Поверхность ленты:
Степень открытости:
Нагрузка:

Перфорированная плоская поверхность
9 %. Наибольший размер отверстия 1x6 мм
Подходит для транспортировки продукции средней тяжести

Материал/цвет:
Очищаемость:
Аксессуары:

РЕ/нат, PP/белый и серый, POM/нат и синий
Отличная. FSIS.

Перегородки H=25, 50, 75, 100 мм.
Ковшеобразные перегородки H=100, 150 мм,
Наклонные перегородки H=75, 100 мм.
Усиленные перегородки H=75, 150 мм.
Боковые ограничители H=50, 75, 100, 150 мм.
Гребенчатые перегородки H=50 мм. Зацепы.
Перегородки с установленными на них round
top. Фрикционные вставки.

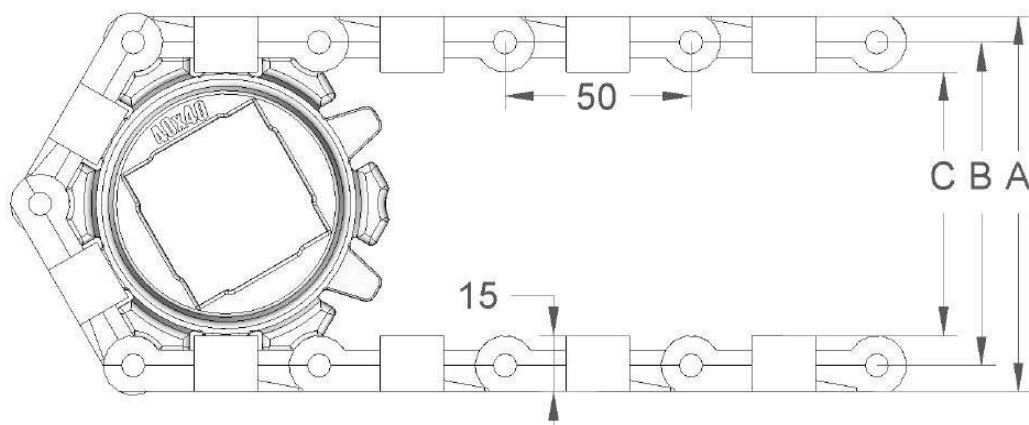
Применение:

Продукция и отрасли промышленности,
требующие дренажа и небольшой степени
открытости ленты

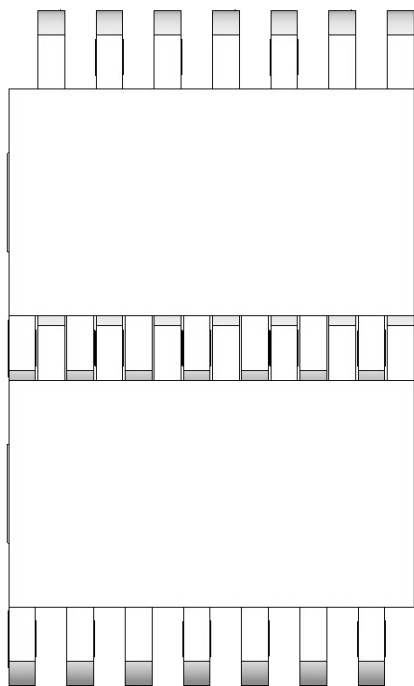
Стандартные ширины: Кратно 10 мм, т.е. 100, 110 мм и т.д

Данные по звездам

Кол-во зубьев	A= Внешний диаметр	B= Диаметр делительной окружности	C= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
6	103	89	73	20	20/25/30/40	3/4/1/1 1/4	25 /40	1 1/2
8	136	122	106	35	25/30/40	1/1 1/4	25/40	1 1/2
10	170	156	140	35	25/30/40	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2
12	203	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2
16	268	254	238	35	25/30/40/50/60	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2



S. 50-600 F/2 с фрикционными вставками

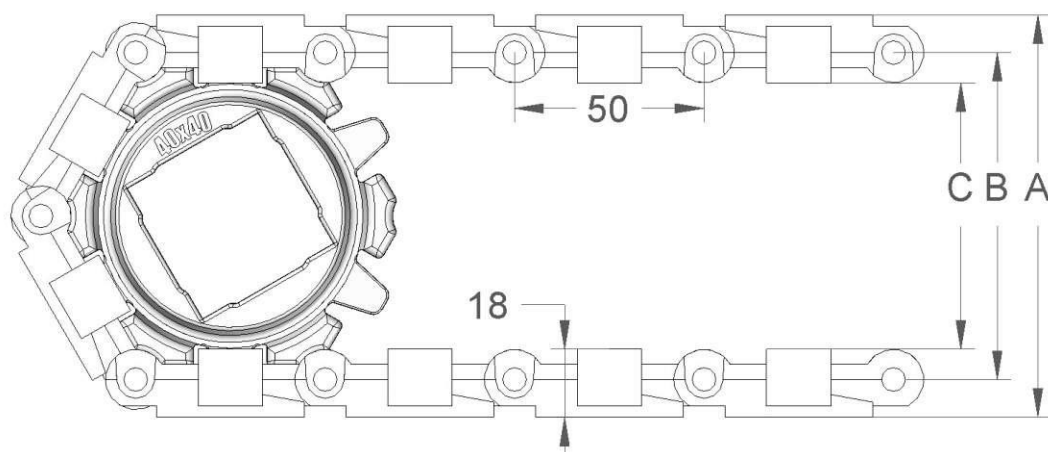


Техническая информация по ленте		
Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Сополимер	2200	9,5

Поверхность ленты: Закрытая лента с фрикционными вставками
 Степень открытости: Закрытая
 Нагрузка: Подходит для транспортировки продукции средней тяжести
 Материал/цвет: Нат./Белый
 Очищаемость: Хорошая. FSIS.
 Аксессуары: Перегородки H=25, 50, 75, 100 мм.
 Ковшеобразные перегородки H=100, 150 мм.
 Наклонные перегородки H=75, 100 мм.
 Усиленные перегородки H=75, 150 мм.
 Боковые ограничители H=50, 75, 100, 150 мм.
 Гребенчатые перегородки H=50 мм.
 Зацепы. Перегородки с установленными на них round top.
 Применение: Транспортировка продукции под небольшим наклоном
 Стандартные ширины: Кратно 10 мм, т.е. 100, 110 мм и т.д

Данные по звездам

Кол-во зубьев	A= Внешний диаметр	B= Диаметр делительной окружности	C= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
6	109	89	73	20	20/25/30/40	3/4/1/1 1/4	25 /40	1 1/2
8	142	122	106	35	25/30/40	1/1 1/4	25/40	1 1/2
10	176	156	140	35	25/30/40	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2
12	209	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2
16	274	254	238	35	25/30/40/50/60	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2



S. 50-602

Техническая информация по ленте		
Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полиэтилен (PE)	1790	8
Полипропилен (PP)	2400	8
Полиацетал (POM)	3600	11

Поверхность ленты:
Степень открытости:
Нагрузка:

Материал/цвет:

Очищаемость:
Аксессуары:

Плоская поверхность с ребрами H= 3 мм
Закрытая

Подходит для транспортировки продукции средней тяжести

РЕ/нат, PP/белый и серый, POM/нат и синий

Отличная. FSIS.

Перегородки H= 25, 50, 75, 100 мм.

Ковшеобразные перегородки H=100, 150

мм. Наклонные перегородки H=75, 100 мм.

Усиленные перегородки H=75, 150 мм.

Боковые ограничители H=50, 75, 100, 150

мм. Гребенчатые перегородки H=50 мм.

Фрикционные вставки. Зацепы.

Перегородки с установленными на них round top.

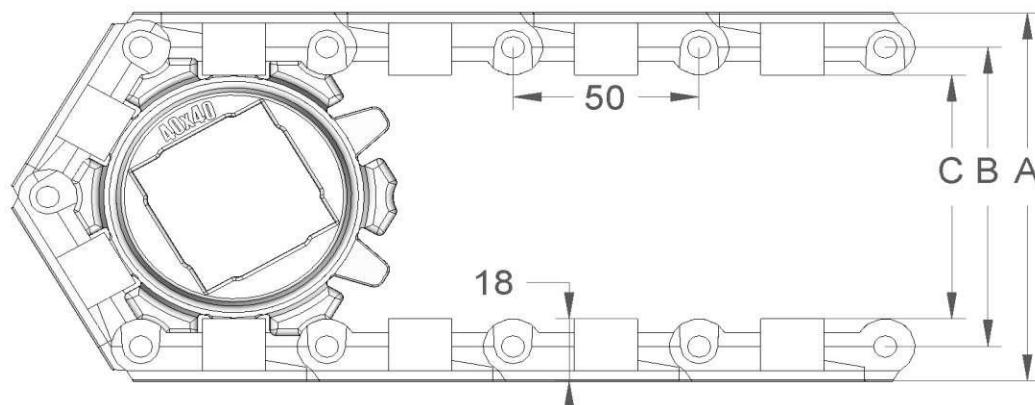
Применение:

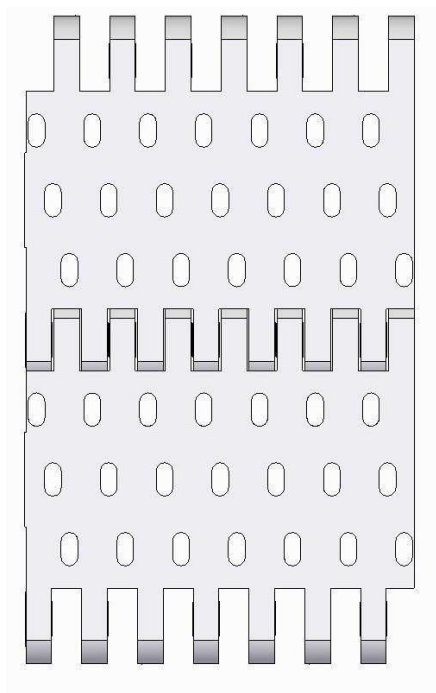
Молочная промышленность, овощи, курица, снеки, кондитерские изделия и другие отрасли промышленности, требующие обработки небольших товаров

Стандартные ширины:

Кратно 10 мм, т.е. 100, 110 мм и т.д.

Данные по звездам								
Кол-во зубьев	A= Внешний диаметр	B= Диаметр делительной окружности	C= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					дюйм	мм	дюйм	мм
6	109	89	73	20	20/25/30/40	3/4/1/1 1/4	25 /40	1 1/2
8	142	122	106	35	25/30/40	1/1 1/4	25/40	1 1/2
10	176	156	140	35	25/30/40	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2
12	209	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2
16	274	254	238	35	25/30/40/50/60	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2





Техническая информация по ленте		
Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полиэтилен (PE)	1790	7
Полипропилен (PP)	2400	7
Полиацетал (POM)	3600	11

Поверхность ленты:
Степень открытости:
Нагрузка:

Материал/цвет:
Очищаемость:
Аксессуары:

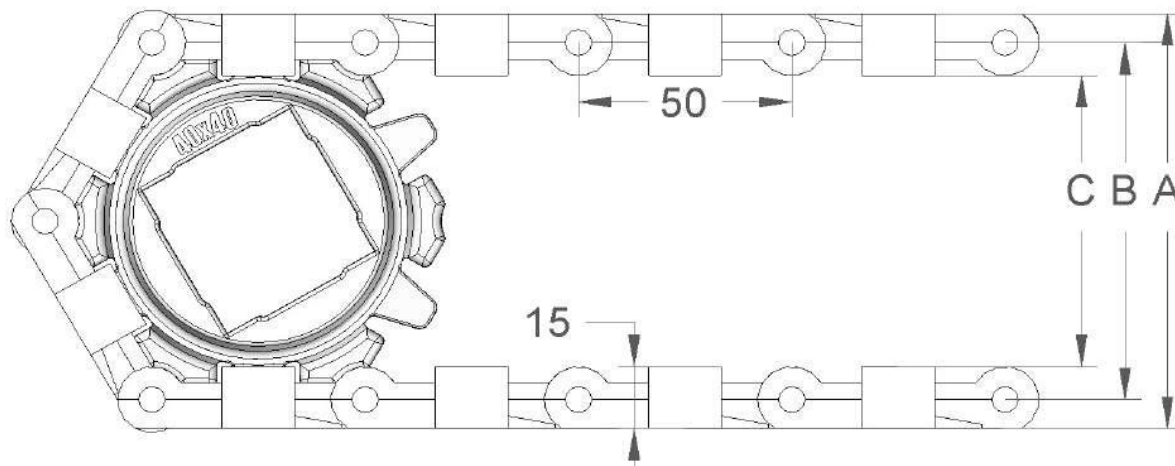
Перфорированная плоская поверхность
10%. Наибольший размер отверстия 3х6мм
Подходит для транспортировки продукции средней тяжести
РЕ/нат, РР/белый и серый, POM/нат и синий
Отличная. FSIS.
Перегородки Н=25, 50, 75, 100 мм.
Ковшеобразные перегородки Н=100, 150 мм.
Наклонные перегородки Н=75, 100 мм.
Усиленные перегородки Н=75, 150 мм.
Боковые ограничители Н=50, 75, 100, 150 мм.
Гребенчатые перегородки Н=50 мм.
Фрикционные вставки. Зацепы. Перегородки с установленными на них round top.

Применение:

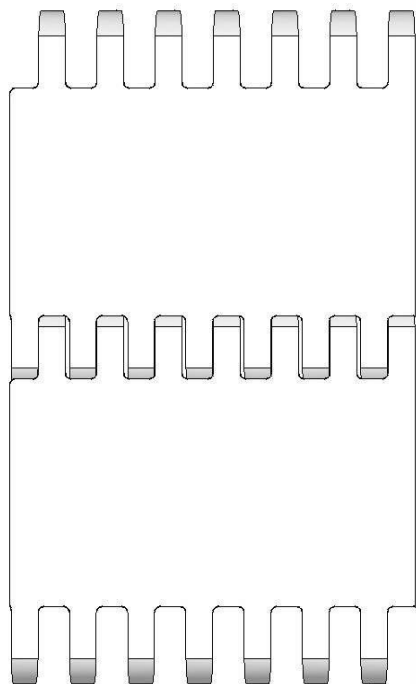
Молочная промышленность, овощи, курица, снеки, кондитерские изделия и другие отрасли промышленности, требующие дренажа и небольшой степени открытости ленты

Стандартные ширины: Кратно 10 мм, т.е. 100, 110 мм и т.д.

Данные по звездам								
Кол-во зубьев	А= Внешний диаметр	В= Диаметр делительной окружности	С= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
6	103	89	73	20	20/25/30/40	3/4/1/1 1/4	25 /40	1 1/2
8	136	122	106	35	25/30/40	1/1 1/4	25/40	1 1/2
10	170	156	140	35	25/30/40	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2
12	203	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2
16	268	254	238	35	25/30/40/50/60	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2



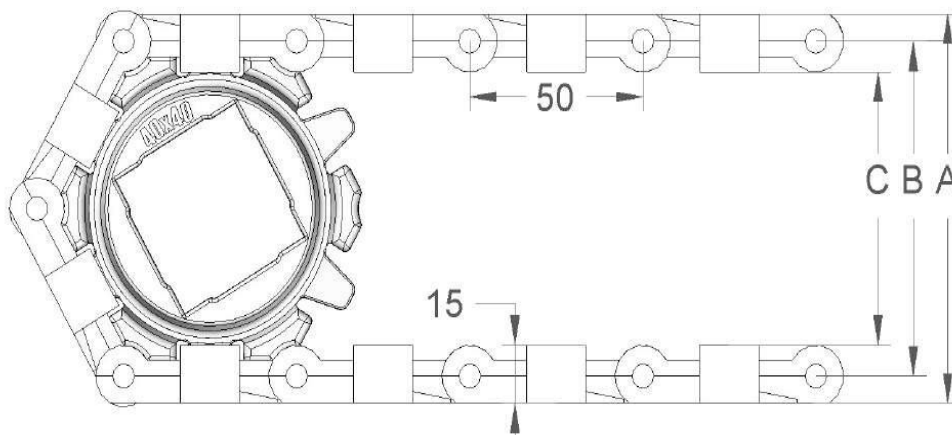
S. 50-608



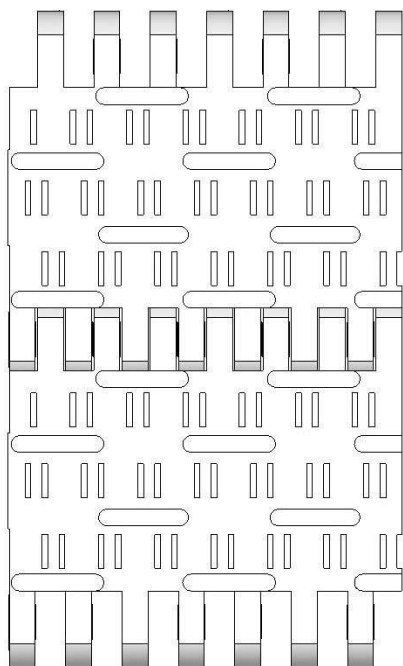
Техническая информация по ленте		
Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полиэтилен (PE)	1790	7
Полипропилен (PP)	2400	7
Полиацетал (POM)	3600	11

Поверхность ленты:	Плоская поверхность
Степень открытости:	Закрытая
Нагрузка:	Подходит для транспортировки продукции средней тяжести
Материал/цвет:	PE/нат, PP/белый и серый, POM/нат и синий
Очищаемость:	Отличная. FSIS.
Аксессуары:	Перегородки H=25, 50, 75, 100 мм. Ковшеобразные перегородки H=100, 150 мм. Наклонные перегородки H=75, 100 мм. Усиленные перегородки H=75, 150 мм. Боковые ограничители H=50, 75, 100, 150 мм. Гребенчатые перегородки H=50мм. Фрикционные вставки. Зацепы. Перегородки с установленными на них round top.
Применение:	Молочная промышленность, овощи, птица, снеки, кондитерские изделия и другие отрасли промышленности, требующие обработки небольших товаров
Стандартные ширины:	Кратно 10 мм, т.е. 100, 110 мм и т.д.

Данные по звездам								
Кол-во зубьев	A= Внешний диаметр	B= Диаметр делительной окружности	C= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
6	103	89	73	20	20/25/30/40	3/4/1/1 1/4	25 /40	1 1/2
8	136	122	106	35	25/30/40	1/1 1/4	25/40	1 1/2
10	170	156	140	35	25/30/40	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2
12	203	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2
16	268	254	238	35	25/30/40/50/60	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2



S. 50-610



Техническая информация по ленте

Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полиэтилен (PE)	1790	7
Полипропилен (PP)	2400	7
Полиацетал (POM)	3600	11

Поверхность ленты: Перфорированная плоская поверхность с выступающими ребрами H=1мм

Степень открытости: 9%. Наибольший размер отверстия 1х6мм

Нагрузка: Подходит для транспортировки продукции средней тяжести

Материал/цвет: PE/нат, PP/белый и серый, POM/нат и синий

Очищаемость: Отличная. FSIS.

Аксессуары: Перегородки H=25, 50, 75, 100мм.

Ковшеобразные перегородки H=100, 150 мм.

Наклонные перегородки H=75, 100 мм.

Усиленные перегородки H=75, 150 мм.

Боковые ограничители H=50, 75, 100, 150 мм.

Гребенчатые перегородки H=50 мм.

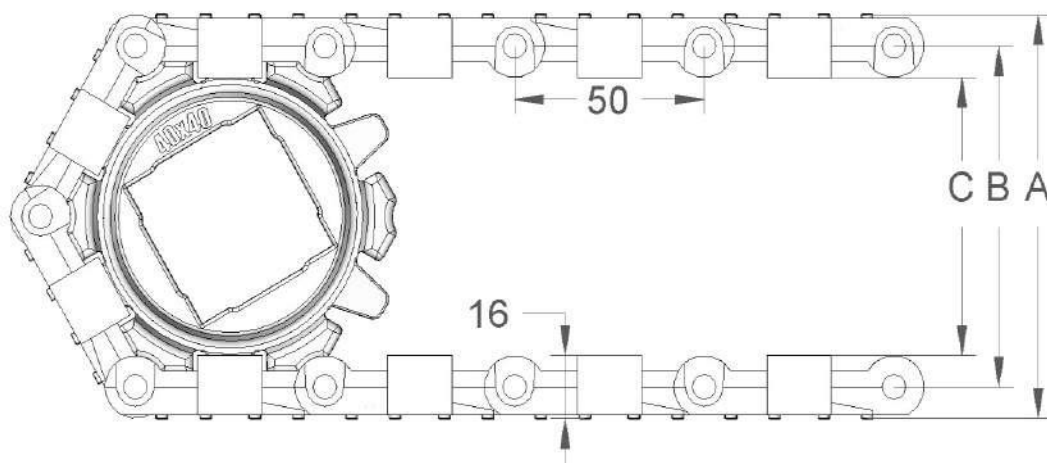
Фрикционные вставки. Зацепы. Перегородки с установленными на них round top.

Применение: Молочная промышленность, овощи, птица, снеки, кондитерские изделия и др. отрасли промышленности

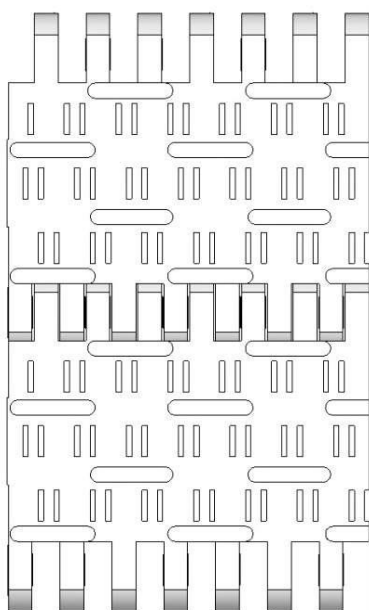
Стандартные ширины: Кратно 10 мм, т.е. 100, 110 мм и т.д.

Данные по звездам

Кол-во зубьев	A= Внешний диаметр	B= Диаметр делительной окружности	C= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
6	105	89	73	20	20/25/30/40	3/4/1/1 1/4	25 /40	1 1/2
8	138	122	106	35	25/30/40	1/1 1/4	25/40	1 1/2
10	172	156	140	35	25/30/40	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2
12	205	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2
16	270	254	238	35	25/30/40/50/60	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2



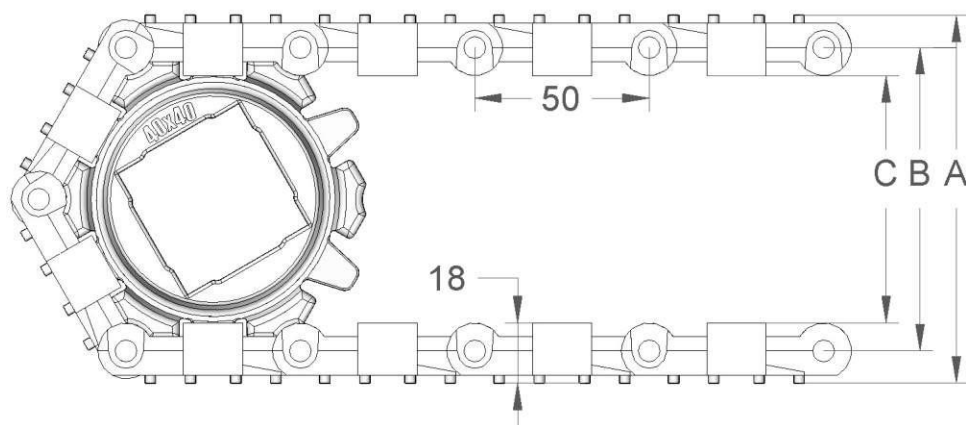
S. 50-630



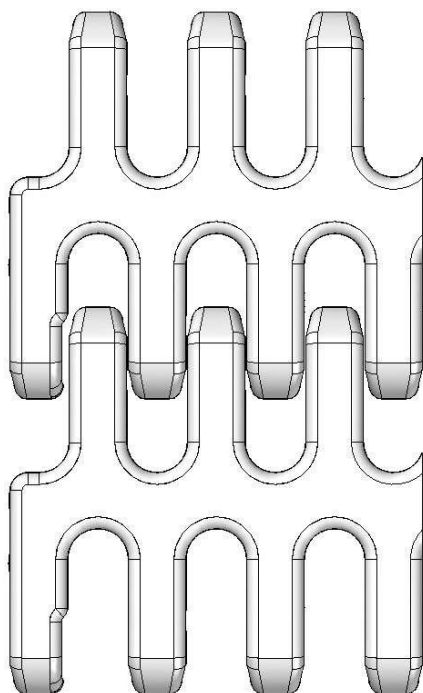
Техническая информация по ленте		
Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полиэтилен (PE)	1790	7
Полипропилен (PP)	2400	7
Полиацетал (POM)	3600	11

Поверхность ленты: Перфорированная плоская поверхность с выступающими ребрами Н=3мм
Степень открытости: 9%. Наибольший размер отверстия 1х6мм
Нагрузка: Подходит для транспортировки продукции средней тяжести
Материал/цвет: РЕ/нат, РР/белый и серый, POM/нат и синий
Очищаемость: Отличная. FSIS.
Аксессуары: Перегородки Н=25, 50, 75, 100мм.
 Ковшеобразные перегородки Н=100, 150 мм,
 Наклонные перегородки=75, 100 мм.
 Усиленные перегородки Н=75, 150 мм.
 Боковые ограничители Н=50, 75, 100, 150 мм.
 Гребенчатые перегородки Н=50мм.
 Фрикционные вставки. Зацепы. Перегородки с установленными на них round top.
Применение: Молочная продукция, овощи, птица, снеки, кондитерские изделия и др. отрасли промышленности
Стандартные ширины: Кратно 10 мм, т.е. 100, 110 мм и т.д.

Данные по звездам								
Кол-во зубьев	А= Внешний диаметр	В= Диаметр делительной окружности	С= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
6	109	89	73	20	20/25/30/40	3/4/1/1 1/4	25 /40	1 1/2
8	142	122	106	35	25/30/40	1/1 1/4	25/40	1 1/2
10	176	156	140	35	25/30/40	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2
12	209	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2
16	274	254	238	35	25/30/40/50/60	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2



S. 50-801



Техническая информация по ленте		
Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полиэтилен (PE)	1200	7
Полипропилен (PP)	1400	7
Полиацетал (POM)	2060	10

Поверхность ленты: Открытая лента с гладкой поверхностью
 Степень открытости: 24%. Наибольший размер отверстия 10x12 мм
 Нагрузка: Подходит для транспортировки продукции средней тяжести

Материал/цвет: PE/нат, PP/белый и серый, POM/нат и синий
 Очищаемость: Отличная. FSIS.

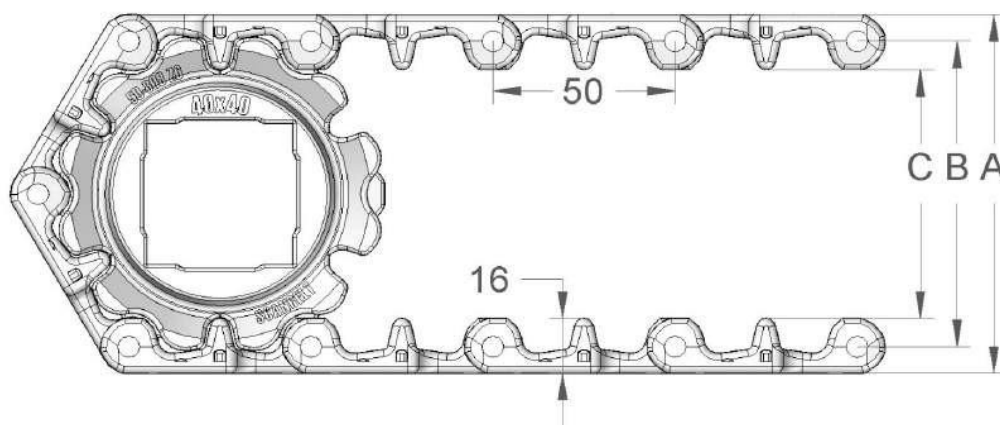
Аксессуары: Перегородки H=25, 50, 75, 100 мм.
 Ковшеобразные перегородки H=100, 150 мм.
 Наклонные перегородки H=75, 100 мм.
 Усиленные перегородки H=75, 150 мм.
 Боковые ограничители H=50, 75, 100 и 150 мм.
 Зацепы. Перегородки с установленными на них round top

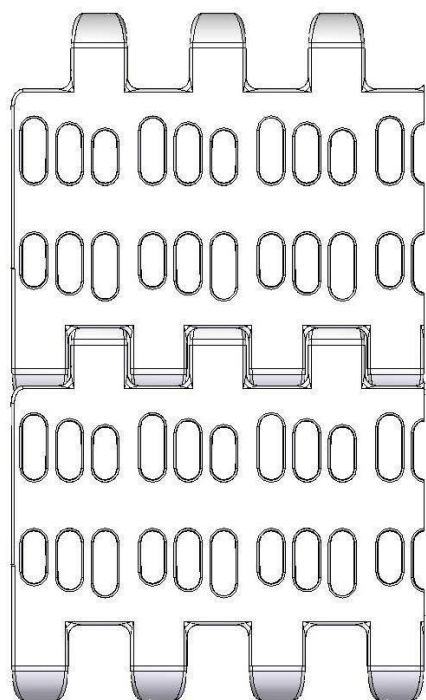
Применение: Продукция средней тяжести, мясо, птица, морепродукты и транспортировка сырья (для дальнейшей обработки)

Стандартные ширины: Кратно 20 мм, т.е. 100, 120 мм

Данные по звездам

Кол-во зубьев	A= Внешний диаметр	B= Диаметр делительной окружности	C= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
6	102	89	73	20	20/25/30/40	3/4/1/1 1/4	25 /40	1 1/2
8	136	122	106	35	25/30/40	1/1 1/4	25/40	1 1/2
10	171	156	140	35	25/30/40	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2
12	203	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2





Техническая информация по ленте

Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полиэтилен (PE)	1200	7
Полипропилен (PP)	1400	7
Полиацетал (POM)	2060	10

Поверхность ленты:
Степень открытости:
Нагрузка:

Материал/цвет:
Очищаемость:
Аксессуары:

Открытая лента с гладкой поверхностью
26%. Наибольший размер отверстия 4x11мм
Подходит для транспортировки продукции
средней тяжести

РЕ/нат, РР/белый и серый, POM/нат и синий
Отличная. FSIS.

Перегородки Н=25, 50, 75, 100мм.

Усиленные перегородки Н=75, 150 мм.

Ковшеобразные перегородки Н=100, 150 мм.

Наклонные перегородки Н=75, 100 мм.

Боковые ограничители Н=50, 75, 100 и 150
мм. Зацепы. Перегородки с установленными
на них round top

Применение:

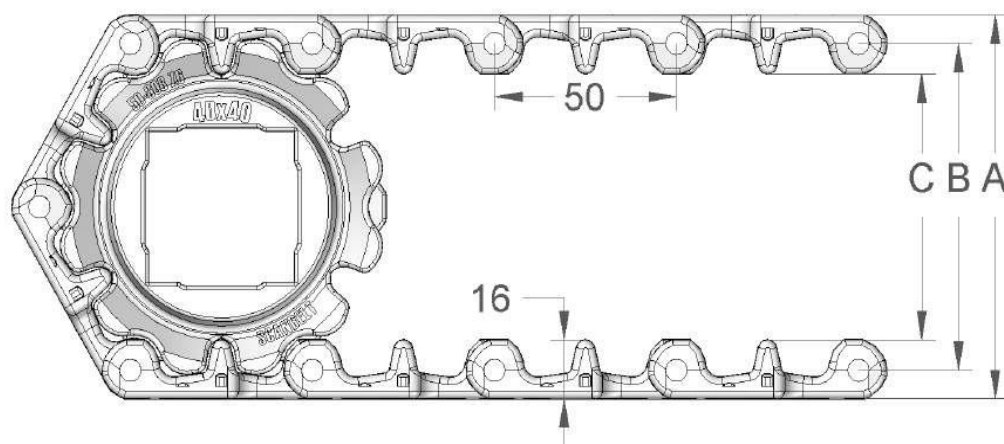
Продукция средней тяжести, молочная
продукция, овощи, птица, снеки,
кондитерские изделия и другие отрасли
промышленности, требующие дренажа и
небольшой степени открытости ленты

Стандартные ширины:

Кратно 20 мм, т.е. 100, 120мм

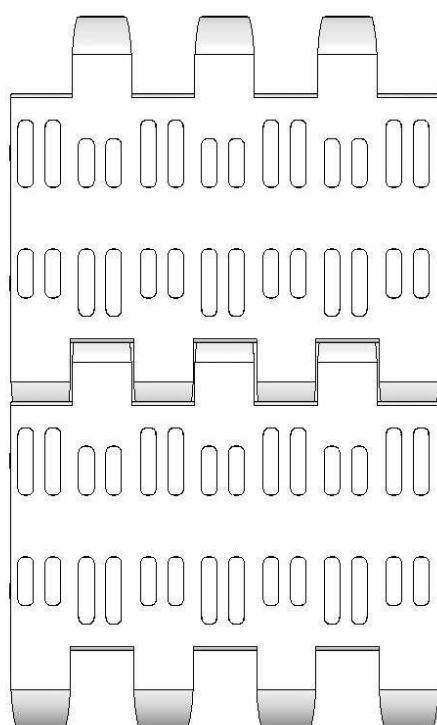
Данные по звездам

Кол-во зубьев	А= Внешний диаметр	В= Диаметр делительной окружности	С= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
6	102	89	73	20	20/25/30/40	3/4/1/1 1/4	25 /40	1 1/2
8	136	122	106	35	25/30/40	1/1 1/4	25/40	1 1/2
10	171	156	140	35	25/30/40	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2
12	205	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2



Продукция находится под защитой EU Design Registration

S. 50-806



Техническая информация по ленте

Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полиэтилен (PE)	1200	7
Полипропилен (PP)	1400	7
Полиацетал (POM)	2060	10

Поверхность ленты: Открытая лента с гладкой поверхностью
 Степень открытости: 21%. Наибольший размер отверстия 2.5x11мм

Нагрузка: Подходит для транспортировки продукции средней тяжести

Материал/цвет: PE/нат, PP/белый и серый, POM/нат и синий

Очищаемость: Отличная. FSIS.

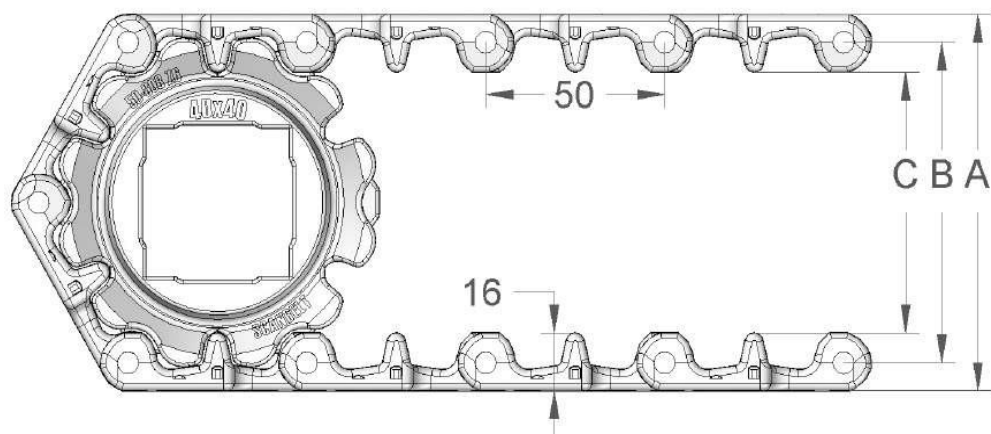
Аксессуары: Перегородки H=25, 50, 75, 100 мм.
 Усиленные перегородки H=75, 150 мм.
 Ковшеобразные перегородки H=100, 150 мм.
 Наклонные перегородки H=75, 100 мм.
 Боковые ограничители H=50, 75, 100, 150 мм.
 Зацепы. Перегородки с установленными на них round top

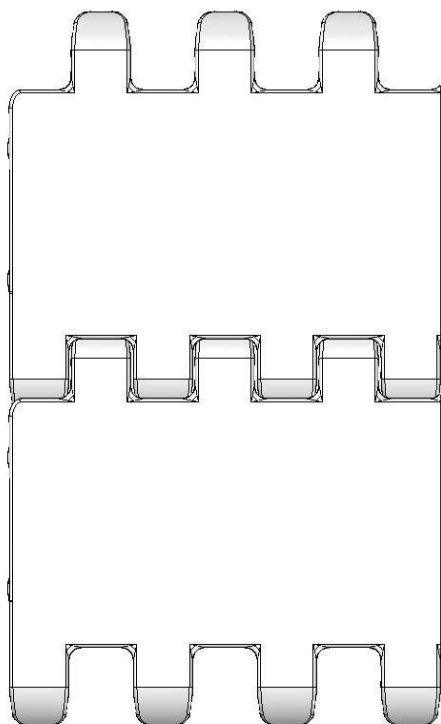
Применение: Продукция средней тяжести, молочная продукция, овощи, птица, снеки, кондитерские изделия и другие отрасли промышленности, требующие дренажа и небольшой степени открытости ленты

Стандартные ширины: Кратно 20 мм, т.е. 100, 120мм

Данные по звездам

Кол-во зубьев	A= Внешний диаметр	B= Диаметр делительной окружности	C= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
6	102	89	73	20	20/25/30/40	3/4/1/1 1/4	25 /40	1 1/2
8	136	122	106	35	25/30/40	1/1 1/4	25/40	1 1/2
10	171	156	140	35	25/30/40	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2
12	205	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2





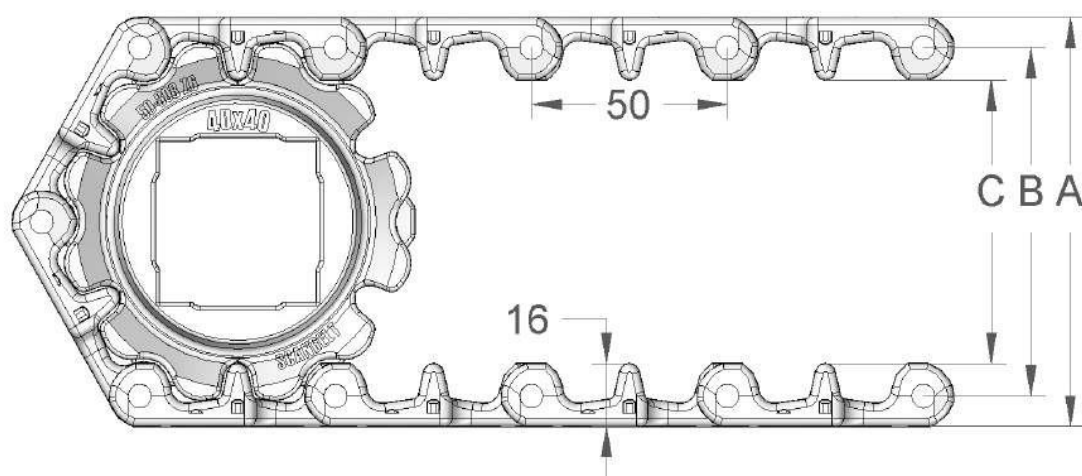
Техническая информация по ленте

Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полиэтилен (PE)	1200	8
Полипропилен (PP)	1400	8
Полиацетал (POM)	2060	12

Поверхность ленты:	Плоская
Степень открытости:	Закрытая
Нагрузка:	Подходит для транспортировки продукции средней тяжести
Материал/цвет:	РЕ/нат, РР/белый и серый, POM/нат и синий
Очищаемость:	Отличная. FSIS.
Аксессуары:	Перегородки Н=25, 50, 75, 100мм. Усиленные перегородки Н=75, 150 мм. Ковшеобразные перегородки Н=100, 150 мм. Наклонные перегородки Н=75, 100 мм. Боковые ограничители Н=50, 75, 100, 150 мм. Зацепы. Перегородки с установленными на них round top
Применение:	Мясо, морепродукты, птица, молочная продукция и овощи и линия резки.
Стандартные ширины:	Кратно 20 мм, т.е. 100, 120мм

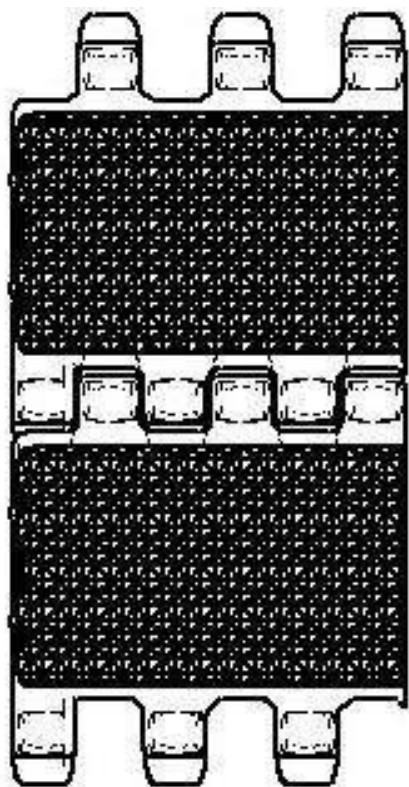
Данные по звездам

Кол-во зубьев	А= Внешний диаметр	В= Диаметр делительной окружности	С= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
6	102	89	73	20	20/25/30/40	3/4/1/1 1/4	25 /40	1 1/2
8	136	122	106	35	25/30/40	1/1 1/4	25/40	1 1/2
10	171	156	140	35	25/30/40	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2
12	205	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2



Продукция находится под защитой EU Design Registration

S. 50-808 F2 с фрикционными вставками

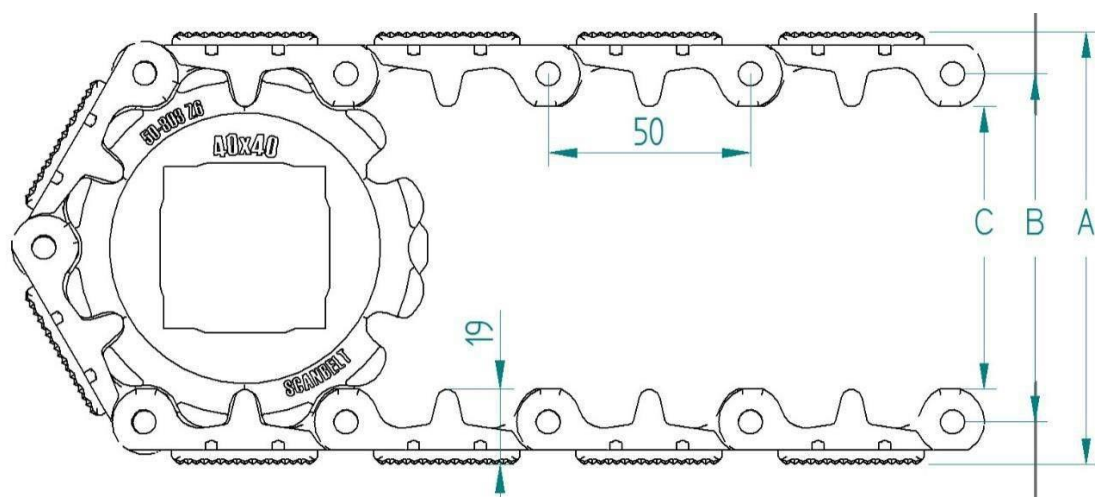


Техническая информация по ленте		
Материалы	Макс. Тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Сополимер	1350	9

Поверхность ленты: Закрытая лента с фрикционными вставками
 Степень открытости: Закрытая
 Нагрузка: Подходит для транспортировки продукции среднего веса
 Материал/цвет: РЕ/натур, РР/белый и серый. РОМ/нат и синий
 Очищаемость: Отличная. FSIS
 Аксессуары: Перегородки Н=25, 50, 75, 100 мм.
 Усиленные перегородки Н=75, 150 мм.
 Ковшеобразные перегородки Н=100, 150 мм.
 Наклонные перегородки Н=75, 100 мм.
 Боковые ограничители Н=50, 75, 100, 150мм.
 Зацепы. Перегородки с установленными на них round top.
 Применение: Транспортировка продукции под небольшим наклоном
 Стандартные ширины: Кратно 20 мм, т.е. 100, 120 мм и т.д

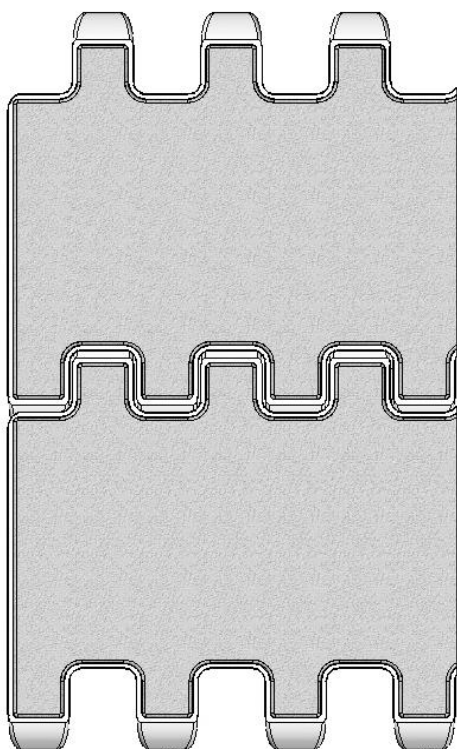
Данные по звездам

Кол-во зубьев	А= Внешний диаметр	В= Диаметр делительной окружности	С= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
6	111	89	73	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	25 /40	1½
8	144	122	106	35	25/30/40	1/1¼	25/40	1½
10	178	156	140	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2½
12	211	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½



Продукция находится под защитой EU Design Registration

S. 50-808 FT - FlexiTop

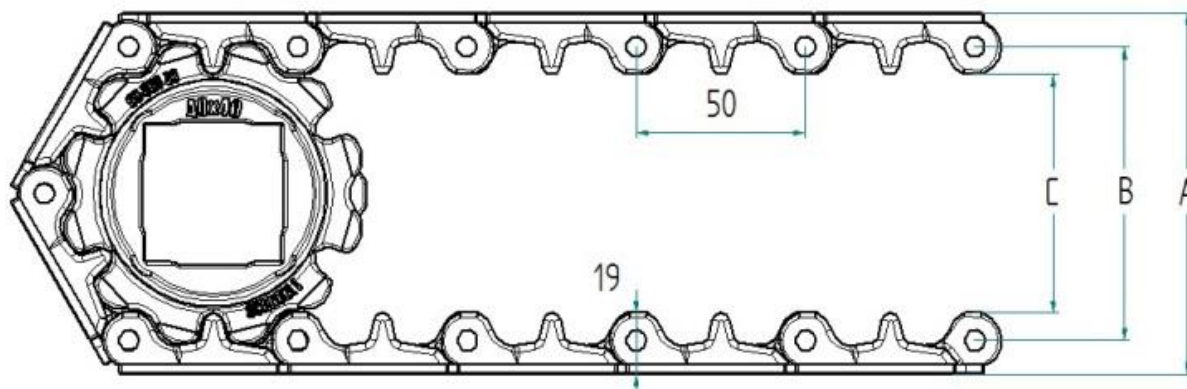


Техническая информация по ленте		
Материалы	Макс. Тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полиацетал (NYLON)	2200	12

Поверхность ленты: Закрытая плоская лента
 Степень открытости: Закрытая
 Нагрузка: Подходит для транспортировки продукции среднего веса
 Материал/цвет: NYL/нат
 Очищаемость: Отличная
 Аксессуары: -
 Применение: Лента с улучшенной устойчивостью к разрезанию и ударопрочностью для мясной промышленности
 Стандартные ширины: Кратно 20 мм, т.е. 100, 120 мм и т.д

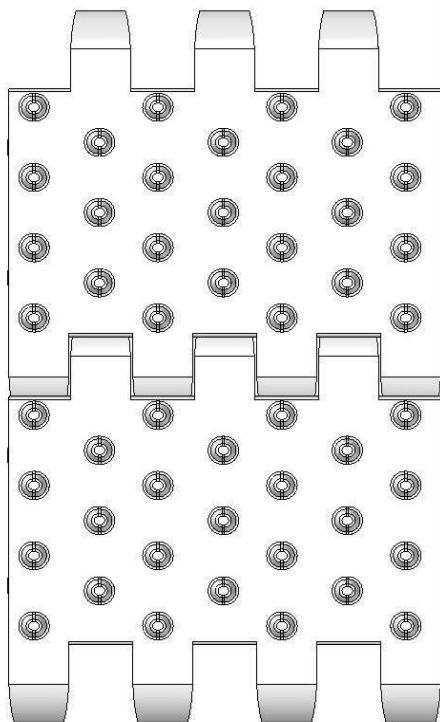
Данные по звездам

Кол-во зубьев	A= Внешний диаметр	B= Диаметр делительной окружности	C= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
6	108	89	73	20	20/25/30/40	3/4/1/1 1/4	25 /40	1 1/2
8	142	122	106	35	25/30/40	1/1 1/4	25/40	1 1/2
10	177	156	140	35	25/30/40	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2
12	211	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2



Продукция находится под защитой EU Design Registration

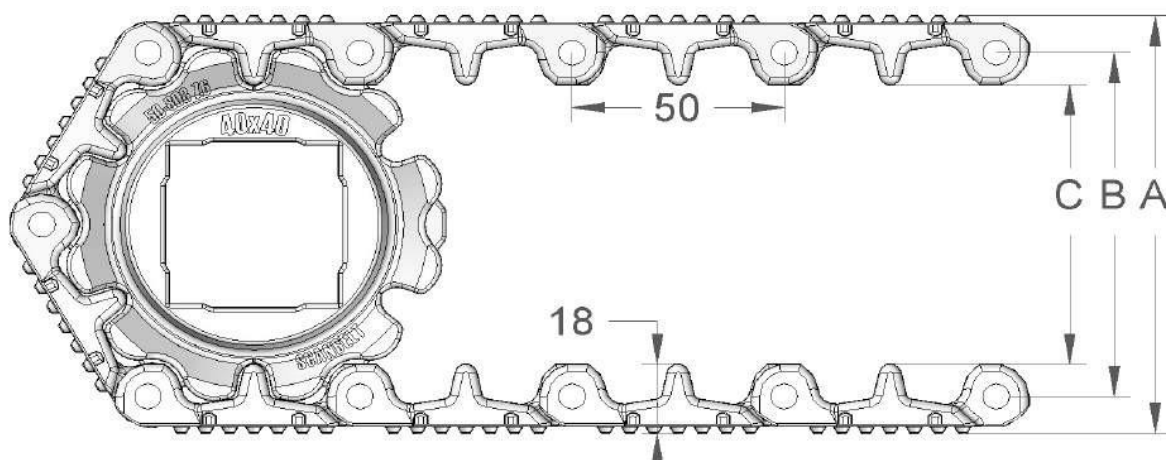
S. 50-830



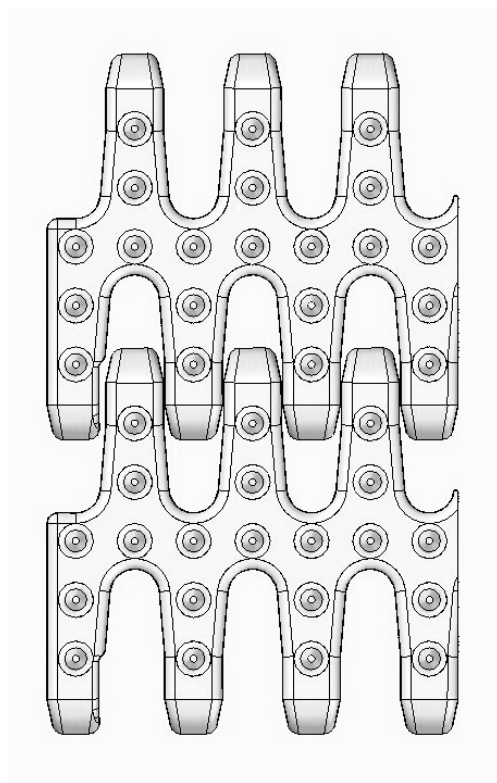
Техническая информация по ленте		
Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полиэтилен (PE)	1200	8
Полипропилен (PP)	1400	8
Полиацетал (POM)	2060	12

Поверхность ленты: Лента со структурой (конус Н=3мм)
 Степень открытости: Закрытая
 Нагрузка: Подходит для транспортировки продукции средней тяжести
 Материал/цвет: РЕ/нат, РР/белый и серый, POM/нат и синий
 Очищаемость: Отличная. FSIS.
 Аксессуары: Перегородки Н=25, 50, 75, 100 мм.
 Усиленные перегородки Н=75, 150 мм.
 Ковшеобразные перегородки Н=100, 150 мм.
 Наклонные перегородки Н=75, 100 мм.
 Боковые ограничители Н=50, 75, 100, 150 мм.
 Зацепы. Перегородки с установленными на них round top.
 Применение: Морепродукты, мясо, овощи и т.д.
 Стандартные ширины: Кратно 20 мм, т.е. 100, 120мм

Данные по звездам								
Кол-во зубьев	А= Внешний диаметр	В= Диаметр делительной окружности	С= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
6	108	89	73	20	20/25/30/40	3/4/1/1 1/4	25 /40	1 1/2
8	142	122	106	35	25/30/40	1/1 1/4	25/40	1 1/2
10	176	156	140	35	25/30/40	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2
12	209	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2



Зарегистрированная торговая марка ®



Техническая информация по ленте

Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полиэтилен (PE)	1200	7
Полипропилен (PP)	1400	7
Полиацетал (POM)	2060	10

Поверхность ленты: Открытая конвейерная лента с 3 мм поверхность конуса.

Степень открытости: 24%. Наибольший размер отверстия 10x2 мм

Нагрузка: Правый пояс для легкой и средней транспортировки

Материал/цвет: PE/нат, PP/белый и POM/нат и синий

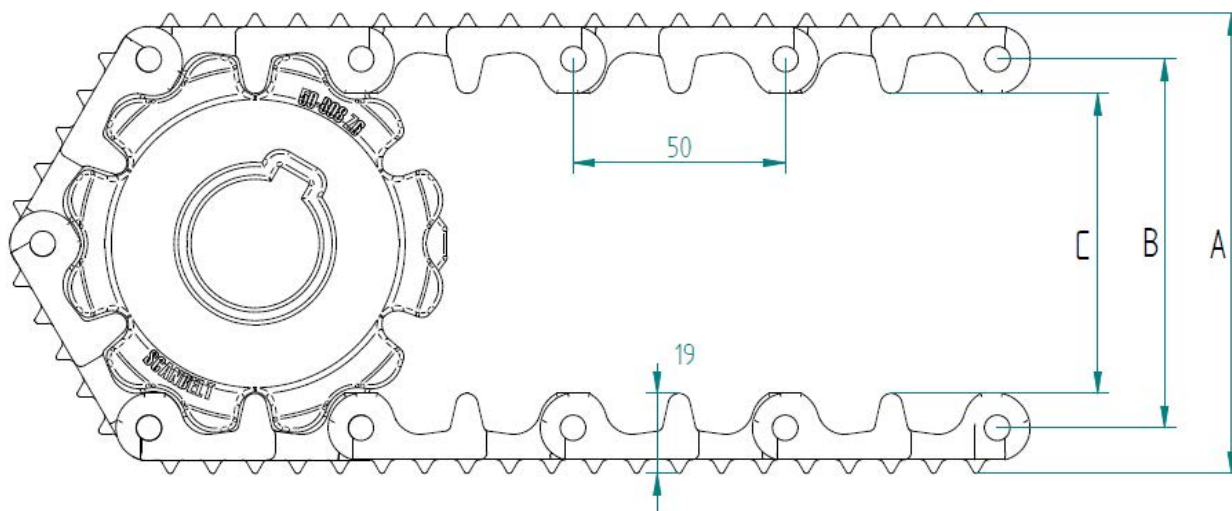
Очищаемость: Отличная. FSIS.

Аксессуары: Перегородки H=25, 50, 75, 100 мм.
Ковшеобразные перегородки H=100, 150 мм.
Наклонные перегородки H=75, 100 мм.
Усиленные перегородки H=75, 150 мм.
Боковые ограничители H=50, 75, 100 и 150 мм.
Зацепы. Перегородки с установленными на них round top

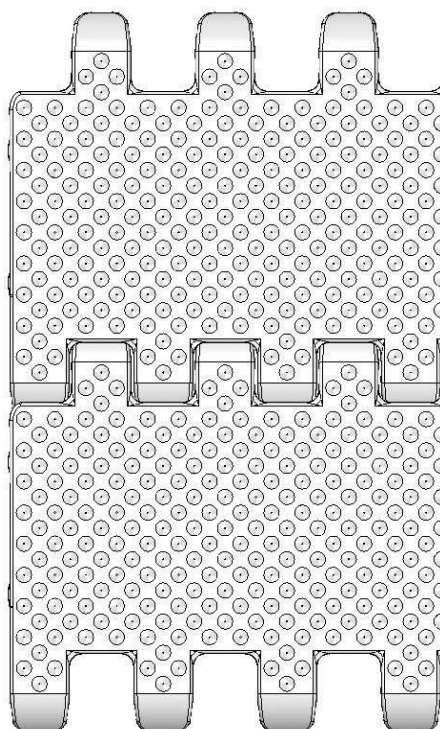
Применение: Легкая и средняя транспортировка, красное мясо, птица, морепродукты и транспортировка сырья (для дальнейшей переработки).
Стандартные ширины: Кратно 20 мм, т.е. 100, 120 мм

Данные по звездам

Кол-во зубьев	A= Внешний диаметр	B= Диаметр делительной окружности	C= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
6	111	89	73	20	20/25/30/40	3/4/1/1 1/4	25 /40	1 1/2
8	144	122	106	35	25/30/40	1/1 1/4	25/40	1 1/2
10	178	156	140	35	25/30/40/50/60	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2
12	211	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2



S. 50-838



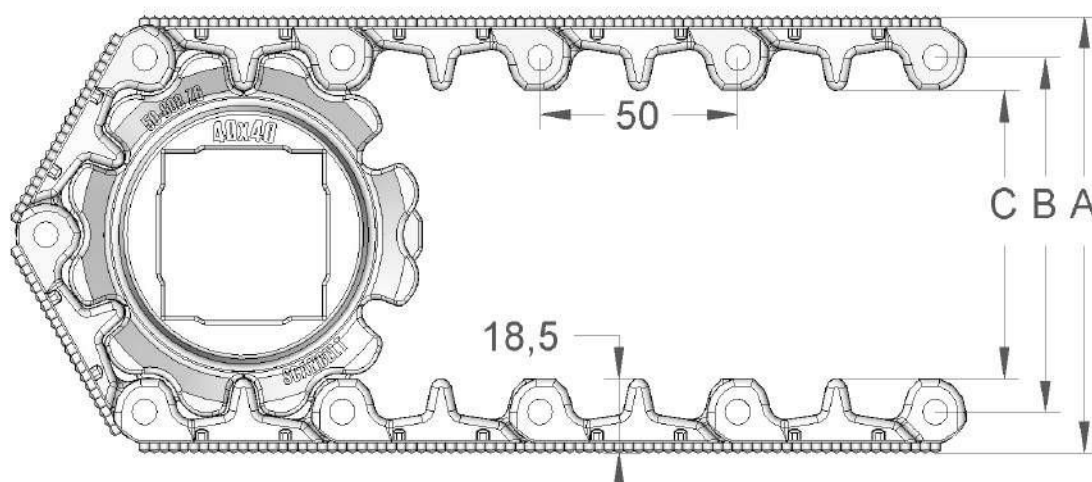
Техническая информация по ленте

Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полиэтилен (PE)	1200	8
Полипропилен (PP)	1400	8
Полиацетал (POM)	2060	12

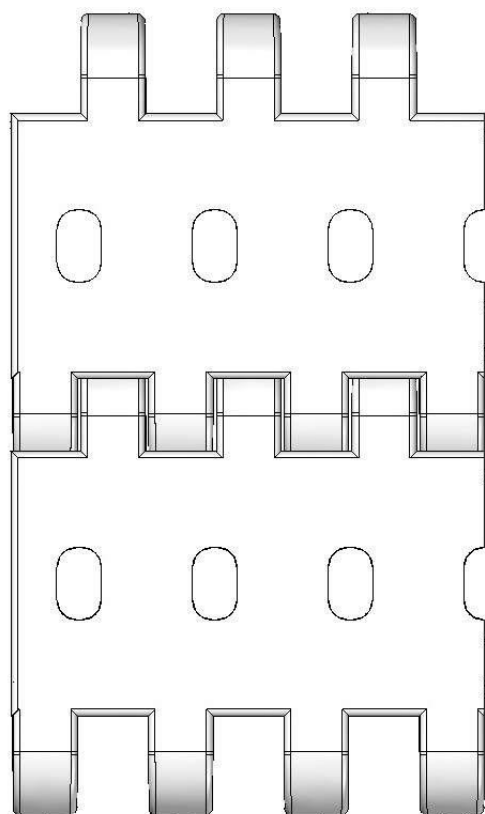
Поверхность ленты: Лента со структурой (конус Н=3мм)
 Степень открытости: Закрытая
 Нагрузка: Подходит для транспортировки продукции средней тяжести
 Материал/цвет: РЕ/нат, РР/белый и серый, POM/нат и синий
 Очищаемость: Отличная. FSIS.
 Аксессуары: Перегородки Н=25, 50, 75, 100 мм.
 Усиленные перегородки Н=75, 150 мм.
 Ковшеобразные перегородки Н=100, 150 мм.
 Наклонные перегородки Н=75, 100 мм.
 Боковые ограничители Н=50, 75, 100, 150 мм.
 Зацепы. Перегородки с установленными на них round top.
 Применение: Морепродукты, мясо, овощи, кондитерские изделия
 Стандартные ширины: Кратно 20 мм, т.е. 100, 120мм

Данные по звездам

Кол-во зубьев	А= Внешний диаметр	В= Диаметр делительной окружности	С= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
6	108	89	73	20	20/25/30/40	3/4/1/1 1/4	25 /40	1 1/2
8	142	122	106	35	25/30/40	1/1 1/4	25/40	1 1/2
10	176	156	140	35	25/30/40	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2
12	209	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2



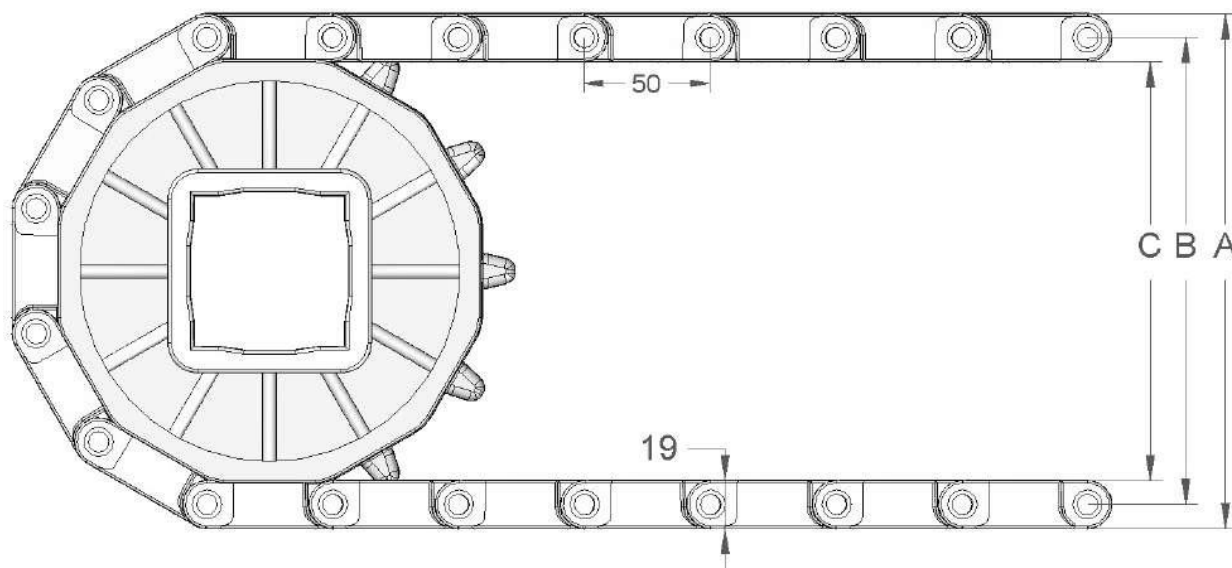
Зарегистрированная торговая марка ®



Техническая информация по ленте		
Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полиэтилен (PE)	4800	13
Полипропилен (PP)	6000	13
Полиацетал (POM)	10250	19

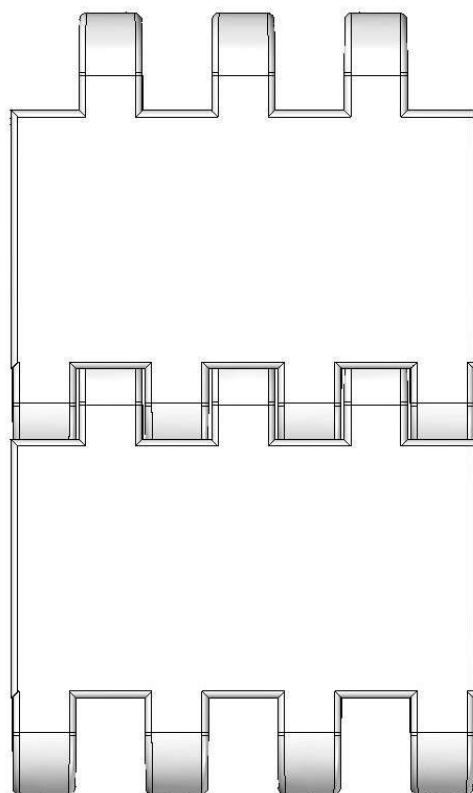
Поверхность ленты: Перфорированная плоская поверхность
 Степень открытости: 13%. Наибольший размер отверстия 7х11мм
 Нагрузка: Подходит для транспортировки тяжелой продукции
 Материал/цвет: РЕ/черный, РР/черный, РОМ/черный.
 Очищаемость: Хорошая
 Аксессуары: Перегородки Н=25мм. Боковой ограничитель литой Н=40 мм. Зубчатые перегородки Н=50, 60 мм
 Применение: Транспортировка тяжелой продукции. Автомобильная промышленность
 Линии погрузки
 Стандартные ширины: Кратно 20 мм, т.е. 100, 120мм

Данные по звездам								
Кол-во зубьев	А= Внешний диаметр	В= Диаметр делительной окружности	С= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
12	210	191	172	40	40/60		60/80/90	
16	273	254	235	40	40/60		60/80/90	
18	307	288	269	40	40/60		60/80/90	



Зарегистрированная торговая марка ®

S. 50-908



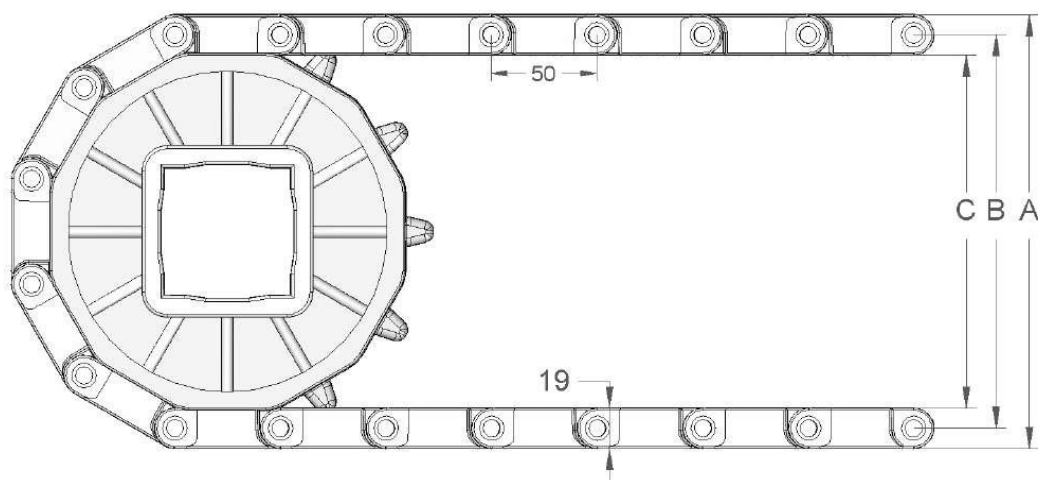
Техническая информация по ленте

Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полиэтилен (PE)	4800	13
Полипропилен (PP)	6000	14
Полиацетал (POM)	10250	21

Поверхность ленты:	Закрыта плоская поверхность
Степень открытости:	Закрытая
Нагрузка:	Подходит для транспортировки тяжелой продукции
Материал/цвет:	РЕ/черный, РР/черный, РОМ/черный.
Очищаемость:	Хорошая
Аксессуары:	Перегородки Н=25мм. Боковой ограничитель литой Н=40 мм. Зубчатые перегородки Н=50, 60 мм.
Применение:	Транспортировка тяжелой продукции. Автомобильная промышленность Линии погрузки
Стандартные ширины:	Кратно 20 мм, т.е. 100, 120мм

Данные по звездам

Кол-во зубьев	А= Внешний диаметр	В= Диаметр делительной окружности	С= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
12	210	191	172	40	40/60		60/80/90	
16	273	254	235	40	40/60		60/80/90	
18	307	288	269	40	40/60		60/80/90	



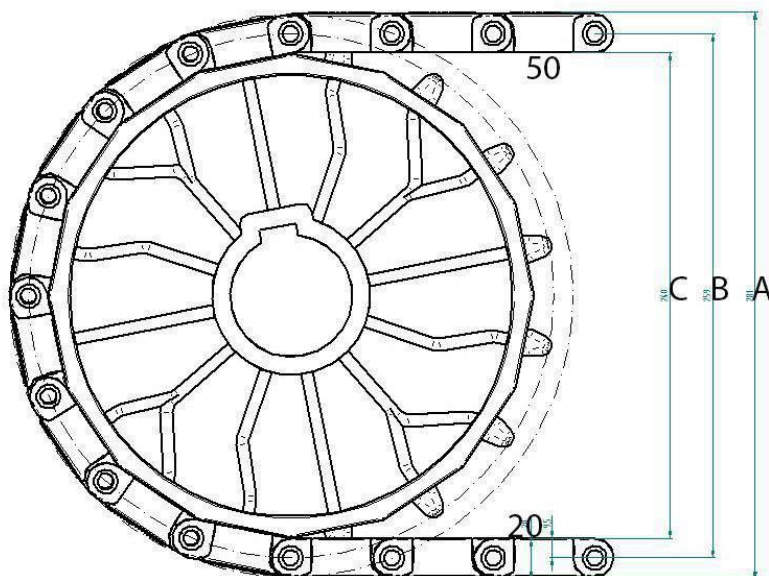
S. 50-918



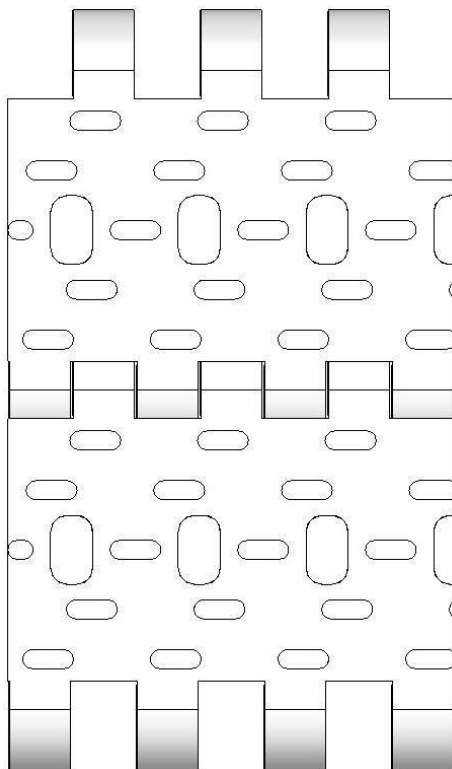
Техническая информация по ленте		
Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полиэтилен (PE)	4800	13
Полипропилен (PP)	6000	14
Полиацетал (POM)	10250	21

Поверхность ленты:	Закрытая поверхность с 1 мм шершавым покрытием
Степень открытости:	Закрытая
Нагрузка:	Подходит для транспортировки тяжелой продукции
Материал/цвет:	РЕ/черный, РР/черный, РОМ/черный.
Очищаемость:	Хорошая
Аксессуары:	Перегородки Н=25мм. Боковой ограничитель литой Н=40 мм. Зубчатые перегородки Н=50, 60 мм.
Применение:	Транспортировка тяжелой продукции. Автомобильная промышленность Линии погрузки
Стандартные ширины:	Кратно 20 мм, т.е. 100, 120мм

Данные по звездам								
Кол-во зубьев	А= Внешний диаметр	В= Диаметр делительной окружности	С= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
12	212	191	172	40	40/60		60/80/90	
16	275	254	235	40	40/60		60/80/90	
18	309	288	269	40	40/60		60/80/90	



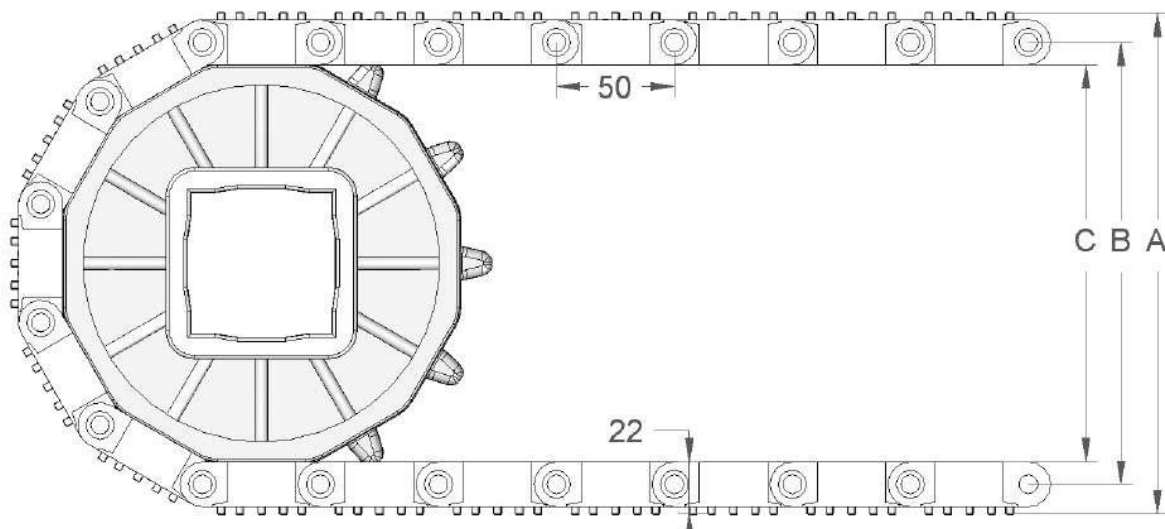
S. 50-930



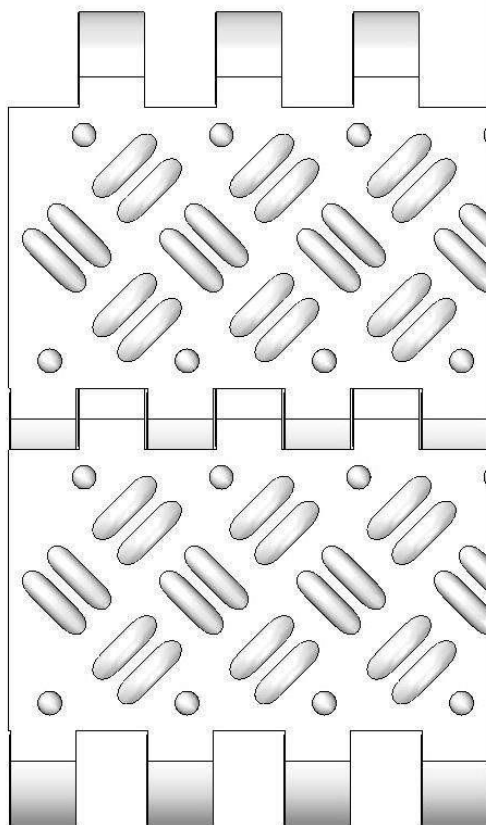
Техническая информация по ленте		
Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полиэтилен (PE)	4800	14
Полипропилен (PP)	6000	14
Полиацетал (POM)	10250	21

Поверхность ленты: Перфорированная плоская поверхность с выступающими ребрами H=3 мм
 Степень открытости: 13 %. Наибольший размер отверстия 7 x 11 мм
 Нагрузка: Подходит для транспортировки тяжелой продукции
 Материал/цвет: РЕ/черный, РР/черный, POM/черный.
 Очищаемость: Хорошая
 Аксессуары: Перегородки H=25мм. Боковой ограничитель литой H=40 мм. Зубчатые перегородки H=50, 60 мм.
 Применение: Транспортировка тяжелой продукции. Автомобильная промышленность
 Линии погрузки
 Стандартные ширины: Кратно 20 мм, т.е. 100, 120мм

Данные по звездам								
Кол-во зубьев	A= Внешний диаметр	B= Диаметр делительной окружности	C= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
12	216	191	172	40	40/60		60/80/90	
16	279	254	235	40	40/60		60/80/90	
18	313	288	269	40	40/60		60/80/90	



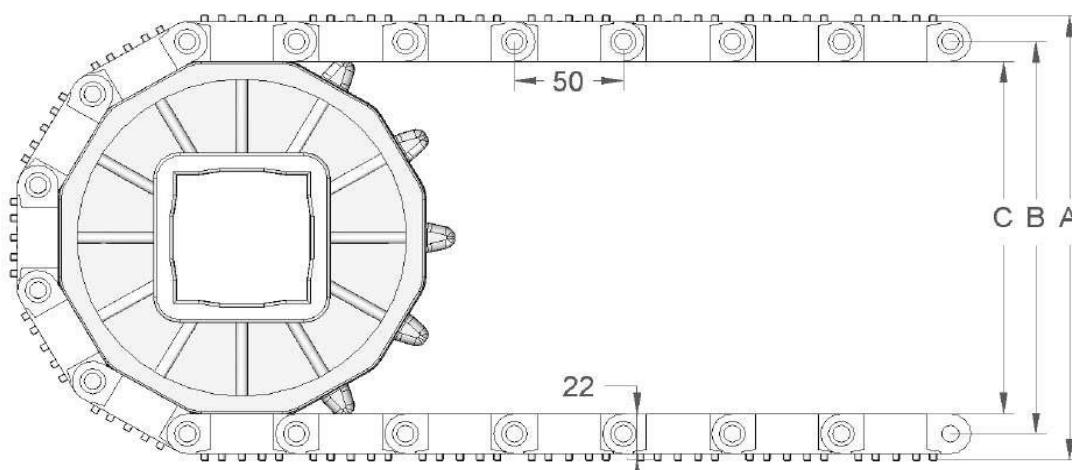
S. 50-938



Техническая информация по ленте		
Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полиэтилен (PE)	4800	14
Полипропилен (PP)	6000	14
Полиацетал (POM)	10250	21

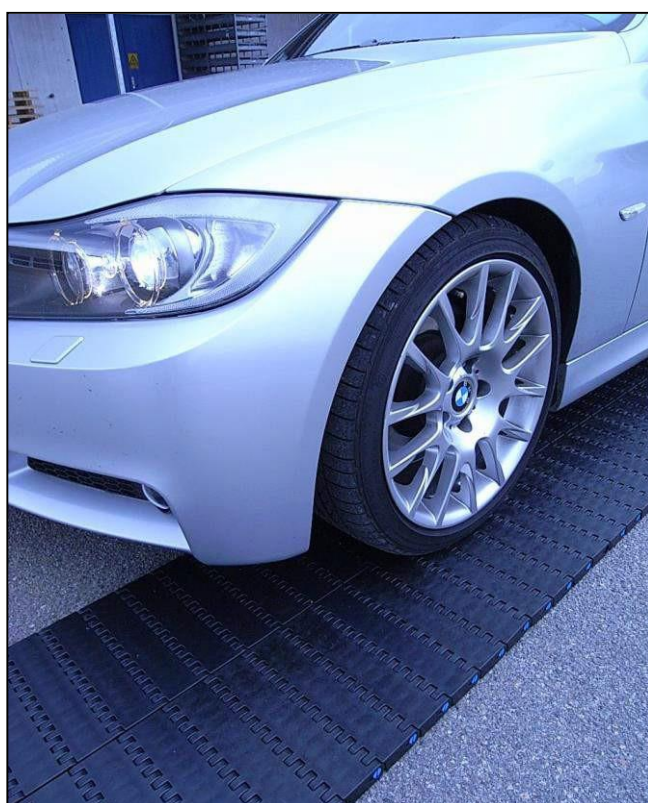
Поверхность ленты:	Закрытая со структурой H=3мм
Степень открытости:	Закрытая
Нагрузка:	Подходит для транспортировки тяжелой продукции
Материал/цвет:	РЕ/черный, РР/черный, РОМ/черный.
Очищаемость:	Хорошая
Аксессуары:	Перегородки H=25мм. Боковой ограничитель литой H=40 мм. Зубчатые перегородки H=50, 60 мм.
Применение:	Транспортировка тяжелой продукции. Автомобильная промышленность
Стандартные ширины:	Линии погрузки Кратно 20 мм, т.е. 100, 120мм

Данные по звездам								
Кол-во зубьев	А= Внешний диаметр	В= Диаметр делительной окружности	С= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
12	216	191	172	40	40/60		60/80/90	
16	279	254	235	40	40/60		60/80/90	
18	313	288	269	40	40/60		60/80/90	

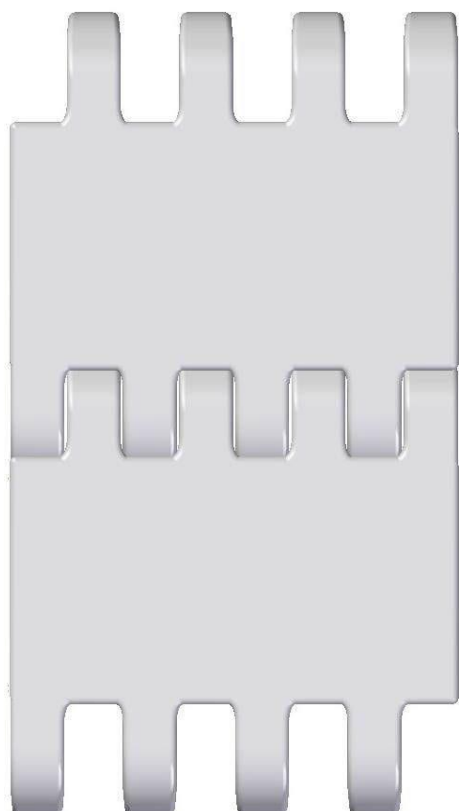


5. Лента S. 75

Шаг 75 мм



S. 75-908



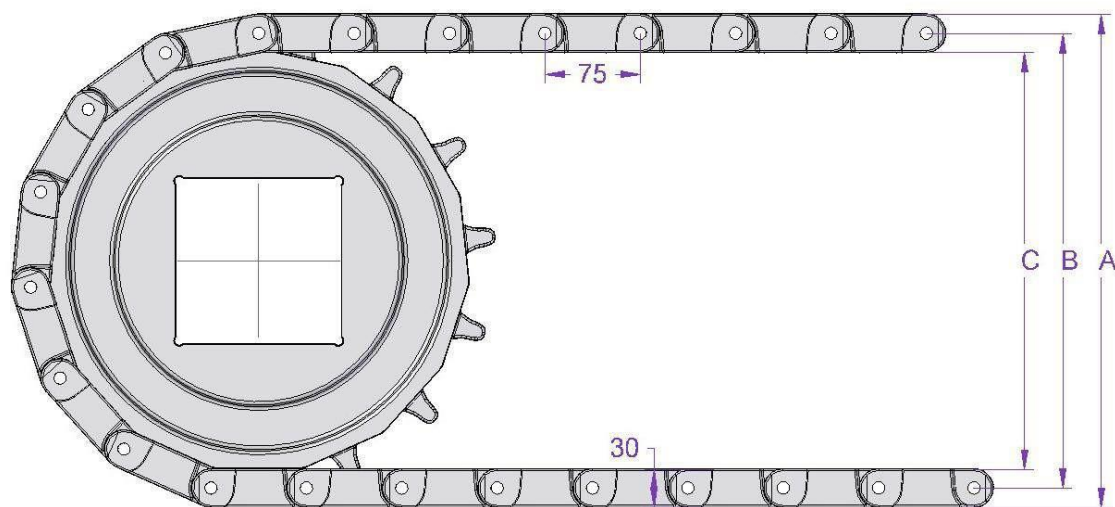
Техническая информация по ленте

Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полипропилен (PP)	10.000	22
Полиацетал (POM)	16.000	33

Поверхность ленты: Закрытая плоская поверхность
 Степень открытости: Закрытая
 Нагрузка: Подходит для транспортировки тяжелой продукции
 Материал/цвет: PP/черный, POM/черный и желтый.
 Очищаемость: Хорошая
 Аксессуары: Зубчатые перегородки H= 50 мм. Боковой ограничитель литой H=100, 300 мм
 Применение: Транспортировка тяжелой продукции. Автомобильная промышленность
 Линии погрузки
 Стандартные ширины: Кратно 25 мм, т.е 100, 125 мм и т. д.

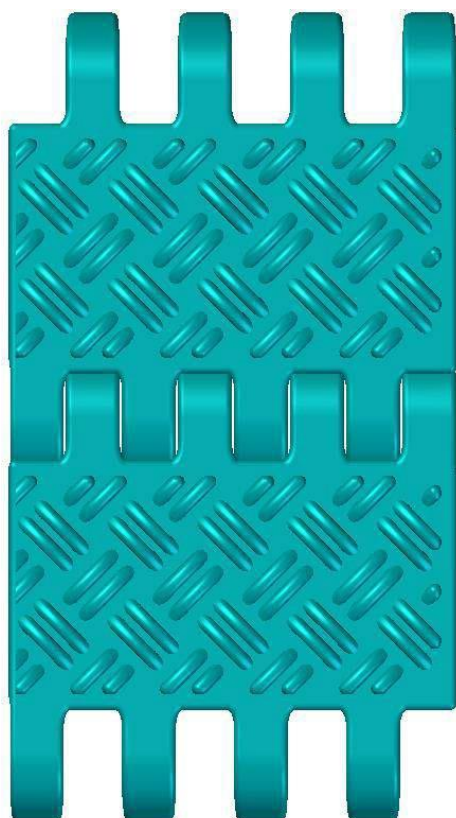
Данные по звездам

Кол-во зубьев	A= Внешний диаметр	B= Диаметр делительной окружности	C= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
По запросу 12	310	280	250	40	40/60		60/80/90	



Зарегистрированная торговая марка ®

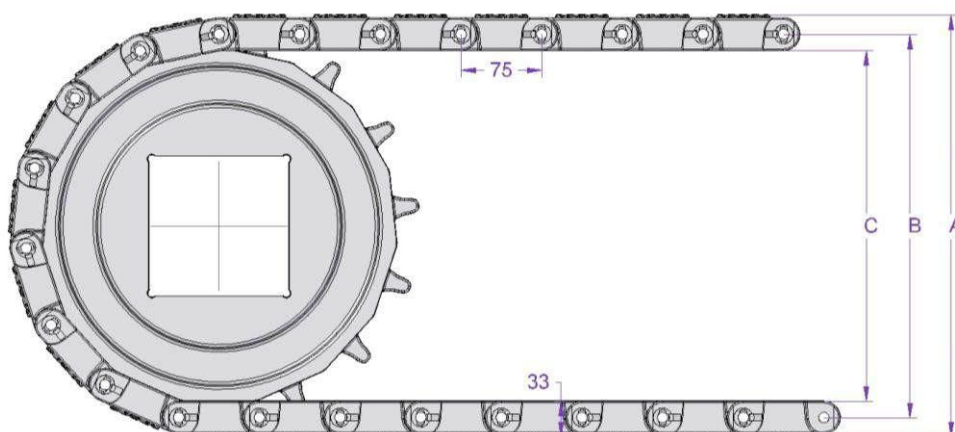
S. 75-938



Техническая информация по ленте		
Материалы	Макс. тяговая сила кг/м ширины	Вес ленты кг/м ²
Полипропилен (PP)	10.000	22
Полиацетал (POM)	16.000	33

Поверхность ленты: Закрытая со структурой H=3мм
 Степень открытости: Закрытая
 Нагрузка: Подходит для транспортировки тяжелой продукции
 Материал/цвет: РР/черный, POM/черный и желтый.
 Очищаемость: Хорошая
 Аксессуары: Зубчатые перегородки H= 50 мм.
 Применение: Транспортировка тяжелой продукции.
 Автомобильная промышленность
 Линии погрузки
 Стандартные ширины: Кратно 25 мм, т.е 100, 125 мм и т.д

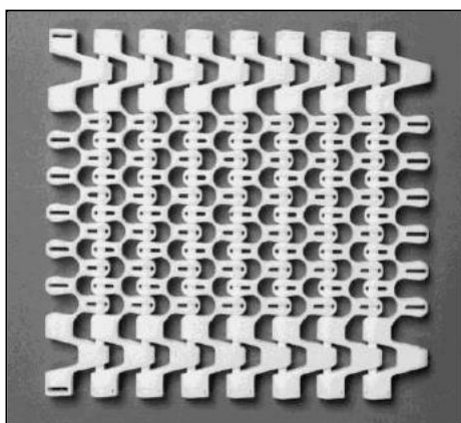
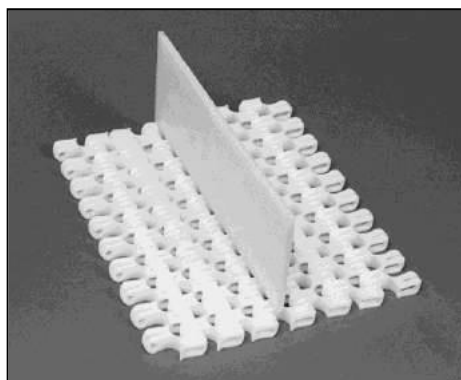
Данные по звездам								
Кол-во зубьев	A= Внешний диаметр	B= Диаметр делительной окружности	C= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
По запросу					мм	дюйм	мм	дюйм
12	314	280	250	40	40/60		60/80/90	



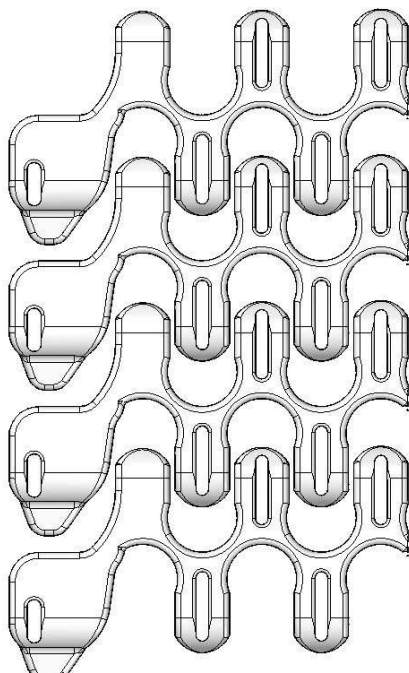
Зарегистрированная торговая марка ®

6. Лента поворотная S. 25

Шаг 25мм



S. 101

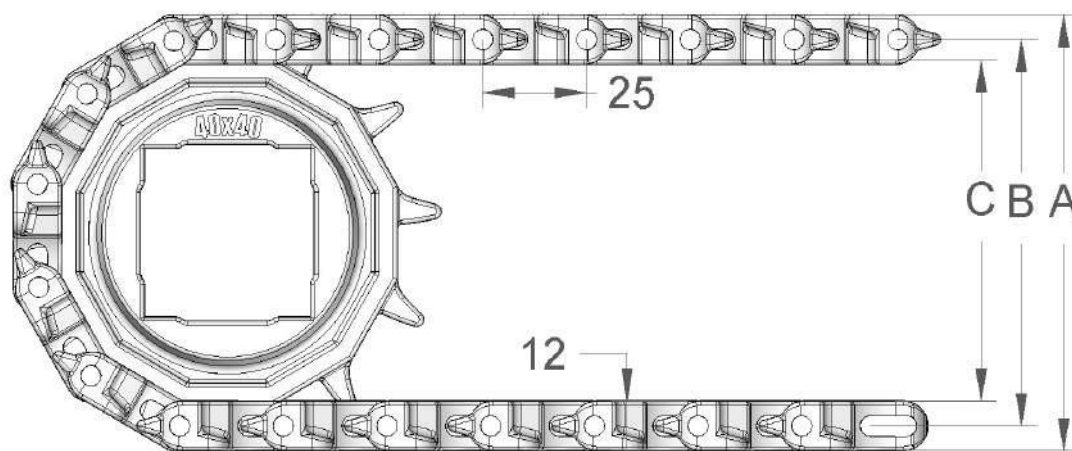


Техническая информация по ленте			
Материал ленты	Материал штырей	Макс. тяговая сила (кг)	Вес ленты кг/м ²
Полиацетал (POM)	PP	75	7
	Нейлон	120	7
Полипропилен (PP)	PP	60	4.5
	Нейлон	90	4.5

Поверхность ленты: Гладкая
 Степень открытости: 52 %
 Нагрузка: Подходит для транспортировки продукции среднего веса
 Материал/цвет: POM/нат, PP/белый
 Очищаемость: Хорошая
 Аксессуары: Перегородки H=25, 50, 75 мм.
 Фрикционные вставки. Боковой ТАВ.
 Применение: Зацепы. Зацепы 90°. Спиральные охлаждающие системы, поворотные конвейеры
 Конструкция: Боковые модули, центральные модули
 Интервал ширины: Стандартно 20 мм, т.е : 210 мм, 230 мм и т.д

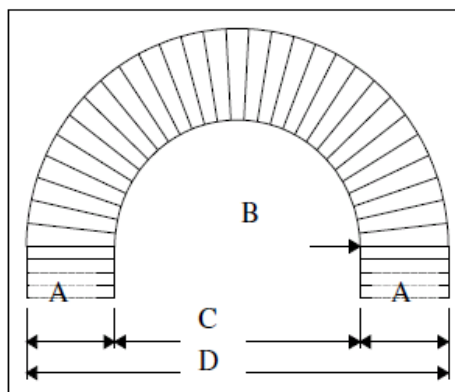
Данные по звездам

Кол-во зубьев	A= Внешний диаметр	B= Диаметр делительной окружности	C= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
8	78	66	54	20	20/25	3/4/1	25	
12	108	96	84	20	20/25/30/40	3/4/1/1 1/4	25/40	1 1/2
20	173	161	149	35	25/30/40	1/1 1/4	25/40	1 1/2



Зарегистрированная торговая марка ®

S. 101. Размеры ленты



A = Стандартная ширина ленты

B = Внутренний радиус

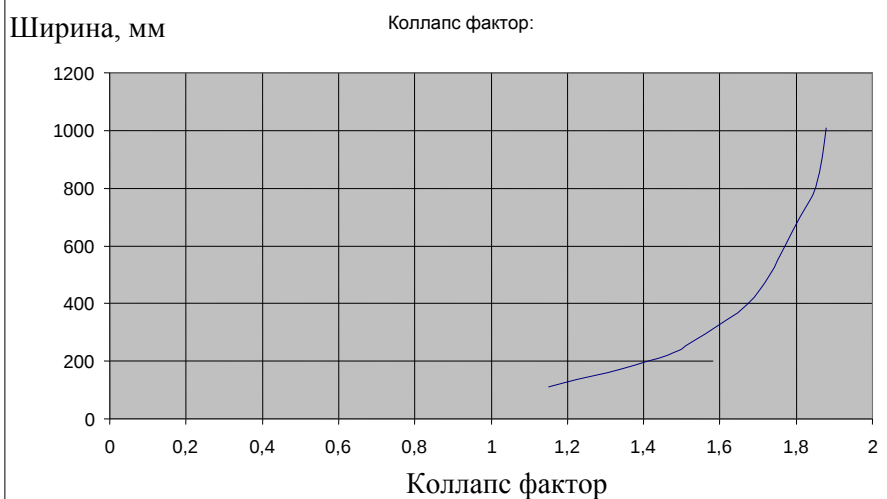
C = Внутренний диаметр

D = Внешний диаметр

107	210	292	394	497	600	702	805	907	1011
150	300	450	650	850	1035	1250	1460	1680	1905
300	600	900	1300	1700	2070	2500	2920	3360	3810
514	1020	1484	2088	2994	3270	3904	4530	5174	5832

Стандартные ширины Поворотных лент			
Ширина ленты, мм	Мин. Внутр. Радиус, мм	Ширина ленты, мм	Мин. Внутр. Радиус, мм
107	150	600	1035
128	180	620	1075
148	210	641	1115
169	240	662	1160
189	270	682	1205
210	300	702	1250
230	330	723	1290
251	370	744	1330
271	410	764	1370
292	450	785	1415
312	490	805	1460
333	530	826	1505
353	570	846	1550
374	610	867	1595
394	650	887	1635
414	690	907	1680
435	730	928	1725
455	770	949	1770
477	810	970	1815
497	850	990	1860
518	885	1011	1905
538	920	1114	2125
559	960	1217	2350
579	1000	1320	2595

S-101



i Расчет технических проблем ремней в кривых

Коллапс фактор = мин. внутр радиус / ширина ленты

Мин. внутр. радиус = Коллапс фактор x ширина ленты.

[illegible]

Расстояние между зацепами, мм

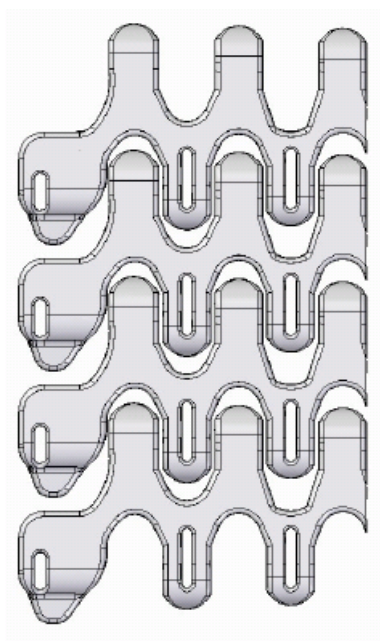
Размеры зацепов для ленты S. 101, повернутых от центра ленты

S.101 – Расстояние между зацепами, повернутых от центра ленты

[illegible]

Расстояние между зацепами, мм

J. 101

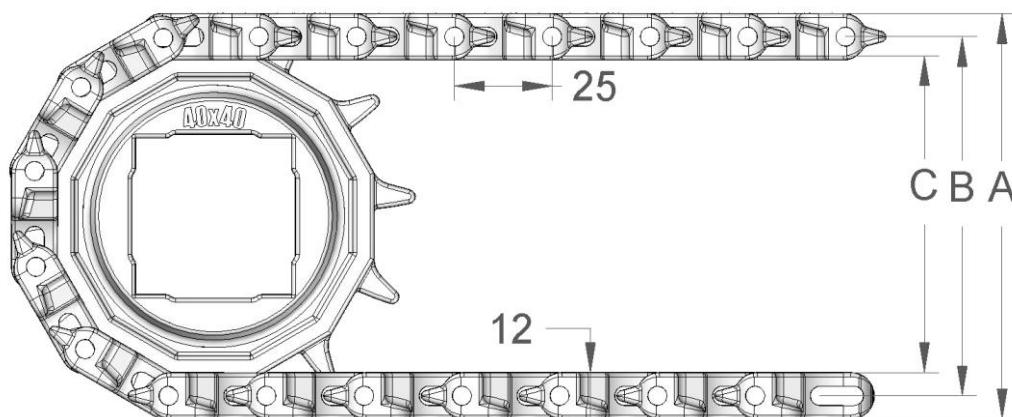


Техническая информация по ленте			
Материал ленты	Материал штырей	Макс. тяговая сила (кг)	Вес ленты кг/м ²
Полиацетал (POM)	PP	160	7
	Нейлон	250	7
Полипропилен (PP)	PP Нейлон	Уточняйте у ScanBelt	

Поверхность ленты:	Гладкая
Степень открытости:	52%
Нагрузка:	Подходит для транспортировки тяжелой продукции на спиральных системах и поворотных конвейерах (поворот в одну сторону).
Материал/цвет:	POM/нат, PP/белый
Очищаемость:	Хорошая
Аксессуары:	Перегородки H=25, 50, 75 мм. Фрикционные вставки. Боковой ограничитель литой H=25 мм. Боковой ТАВ, Зацепы, Зацепы 90 °.
Применение:	Спиральные системы, поворотные конвейеры (поворот в одну сторону)
Конструкция:	Боковые модули, центральные модули
Интервал ширины:	Стандартно 20 мм, т.е : 210 мм, 230 мм и т. д
Внутренний радиус:	пожалуйста, смотрите следующую страницу

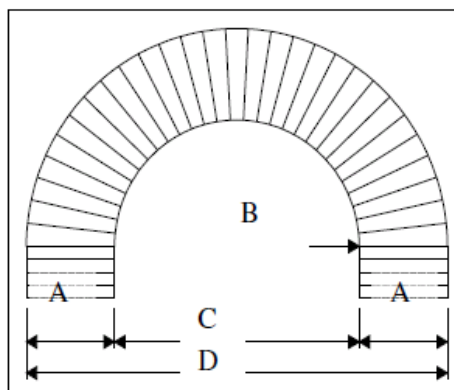
Данные по звездам

Кол-во зубьев	A= Внешний диаметр	B= Диаметр делительной окружности	C=Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
8	78	66	54	20	20/25	3/4/1	25	1 1/2
12	108	96	84	20	20/25/30/40	3/4/1/1 1/4	25/40	1 1/2
20	173	161	149	35	25/30/40/50/60	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2



Зарегистрированная торговая марка ®

J.101. Размеры ленты

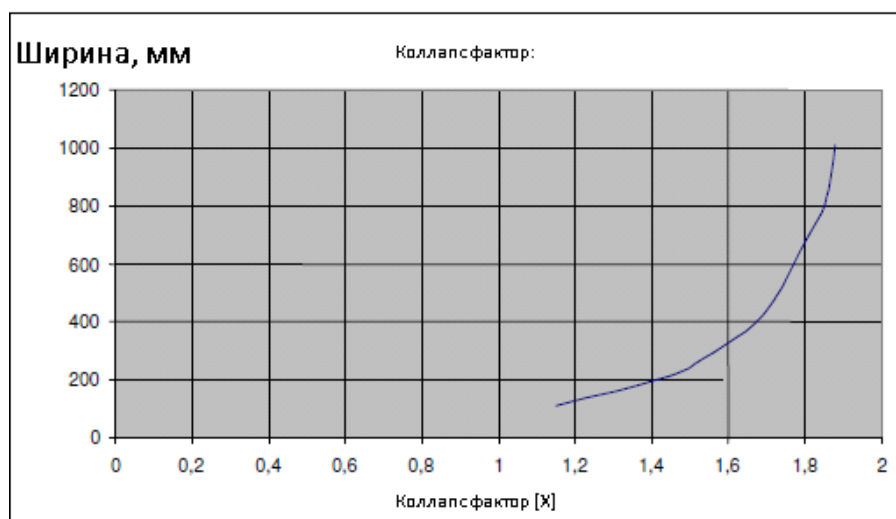


A = Стандартная ширина ленты
B = Внутренний радиус
C = Внутренний диаметр
D = Внешний диаметр

A	107	210	292	394	497	600	702	805	907	1011
B	150	300	450	650	850	1035	1250	1460	1680	1905
C	300	600	900	1300	1650	2020	2450	2870	3310	3760
D	514	1020	1484	2088	2644	3220	3854	4480	5124	5782

Стандартные ширины Поворотных лент			
Ширина ленты, мм	Мин. Внутр. Радиус, мм	Ширина ленты, мм	Мин. Внутр. Радиус, мм
107	150	600	1035
128	180	620	1075
148	210	641	1115
169	240	662	1160
189	270	682	1205
210	300	702	1250
230	330	723	1290
251	370	744	1330
271	410	764	1370
292	450	785	1415
312	490	805	1460
333	530	826	1505
353	570	846	1550
374	610	867	1595
394	650	887	1635
414	690	907	1680
435	730	928	1725
455	770	949	1770
477	810	970	1815
497	850	990	1860
518	885	1011	1905
538	920	1114	2125
559	960	1217	2350
579	1000	1320	2595

J-101

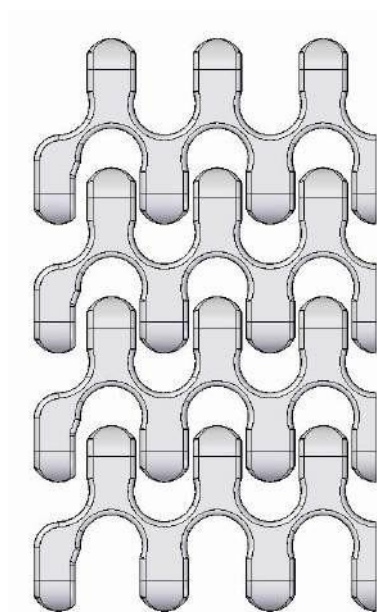


i Расчет технических проблем ремней в кривых

Коллапс фактор = мин. внутр радиус / ширина ленты

Мин. внутр. радиус = Коллапс фактор x ширина ленты.

S. 101 с позитреком



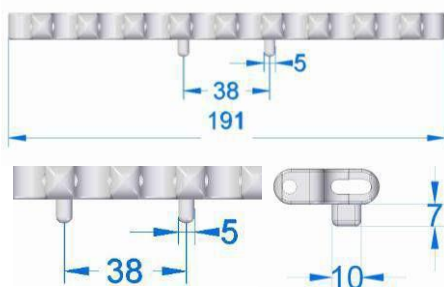
Техническая информация по ленте				
Материал ленты	Материал штырей	Макс. тяговая сила на прямоходном участке, (кг)	Макс. тяговая сила на поворточном участке, (кг)	Вес ленты, (кг/м ²)
Полиацетал (POM)	Нейлон	400	105	7
Полипропилен (PP)	PP	250	70	4,5

Поверхность ленты: Гладкая
 Степень открытости: 52 %

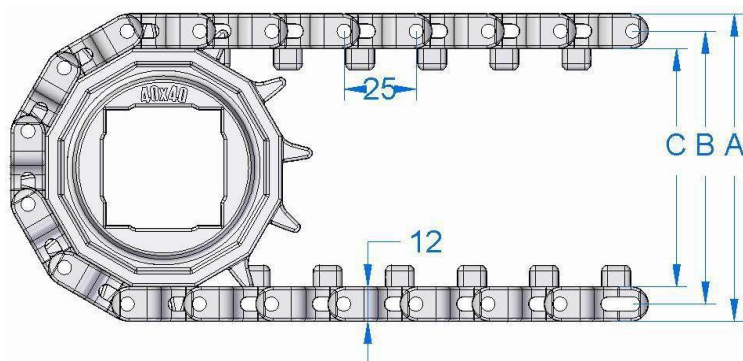
Нагрузка: Подходит для транспортировки продукции среднего веса
 Материал/цвет: POM/нат, PP/белый
 Очищаемость: Хорошая
 Аксессуары: Перегородки H=75 мм. Фрикционные вставки

Применение: Поворотные конвейеры
 Конструкция: Одиночные модули

Интервал ширины: Стандартно 20 мм, т.е.: 210 мм, 230 мм и т.д.

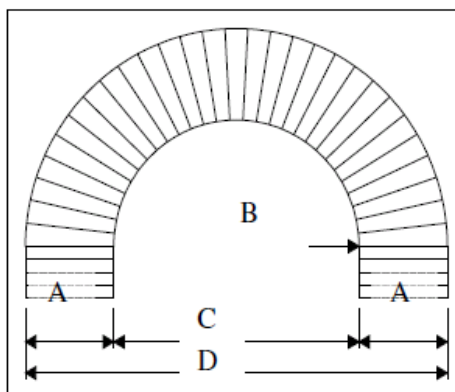


Данные по звездам								
Кол-во зубьев	A= Внешний диаметр	B= Диаметр делительной окружности	C= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
8	78	66	54	20	20/25	3/4/1	25	1 1/2
12	108	96	84	20	20/25/30/40	3/4/1/1 1/4	25/40	1 1/2
20	173	161	149	35	25/30/40/50/60	1/1 1/4	25/40/60	1 1/2/2 1/2



Зарегистрированная торговая марка ®

S.100R. Размеры ленты



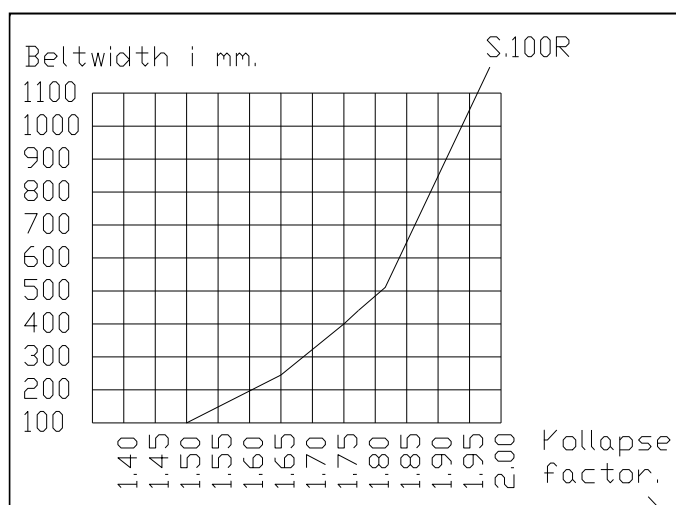
A = Стандартная ширина ленты
 B = Внутренний радиус
 C = Внутренний диаметр
 D = Внешний диаметр

S-100R

A	209	270	373	475	577	679	782	884	986	1088
B	343	451	645	845	1061	1263	1470	1697	1903	2143
C	686	902	1290	1690	2122	2526	2940	3394	3806	4286
D	1104	1442	2036	2640	3276	3884	4504	5162	5778	6462

Стандартные ширины Поворотных лент

S – 100R	S – 100R
127	741
147	761
168	782
188	802
209	823
229	843
250	864
270	884
291	904
311	925
332	945
352	966
373	986
393	1007
413	1088
433	1190
453	1210
475	1294
495	1314
516	
536	
557	
577	
598	
618	
638	
659	
679	
699	
720	



i Расчет технических проблем ремней в кривых

Коллапс фактор = мин. внутр радиус / ширина ленты

Мин. внутр. радиус = Коллапс фактор x ширина ленты.

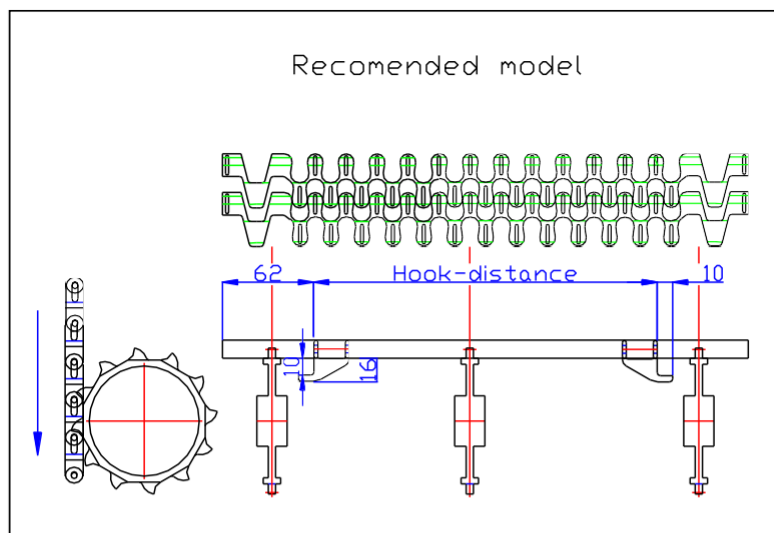
[illegible]

Расстояние между зацепами ,мм

Размеры зацепов для ленты S. 100R, повернутых от центра ленты

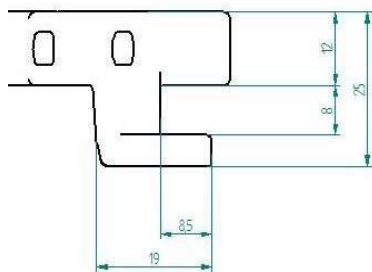
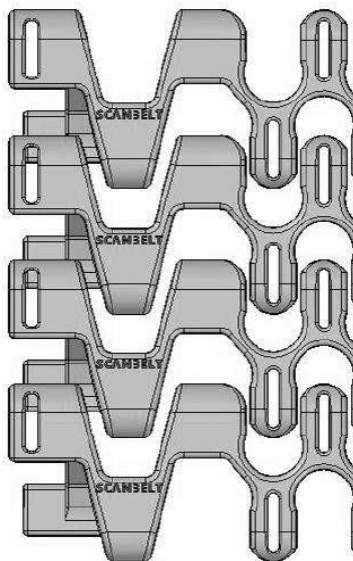
S.100R – Расстояние между зацепами, повернутых от центра ленты – (мм)

127	
147	
168	
188	64
209	- 85
229	64 - 105
250	- 85 - 126
270	64 - 105 - 146
291	- 85 - 126 - 167
311	64 - 105 - 146 - 187
332	- 85 - 126 - 167 - 208
352	64 - 105 - 146 - 187 - 228
373	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249
393	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269
413	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289
434	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310
454	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330
475	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351
495	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371
516	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392
536	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412
557	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433
577	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453
598	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474
618	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494
638	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514
659	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535
679	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514 - 555
699	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535 - 575
720	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514 - 555 - 596
741	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535 - 575 - 617
761	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514 - 555 - 596 - 637
782	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535 - 575 - 617 - 658
802	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514 - 555 - 596 - 637 - 678
823	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535 - 575 - 617 - 658 - 699
843	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514 - 555 - 596 - 637 - 678 - 719
864	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535 - 575 - 617 - 658 - 699 - 740
884	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514 - 555 - 596 - 637 - 678 - 719 - 760
904	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535 - 575 - 617 - 658 - 699 - 740 - 780
925	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514 - 555 - 596 - 637 - 678 - 719 - 760 - 801
945	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535 - 575 - 617 - 658 - 699 - 740 - 780 - 821
966	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514 - 555 - 596 - 637 - 678 - 719 - 760 - 801 - 842
986	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535 - 575 - 617 - 658 - 699 - 740 - 780 - 821 - 862
1007	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514 - 555 - 596 - 637 - 678 - 719 - 760 - 801 - 842 - 883
	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535 - 575 - 617 - 658 - 699 - 740 - 780 - 821 - 862 - 883



Расстояние между зацепами, мм

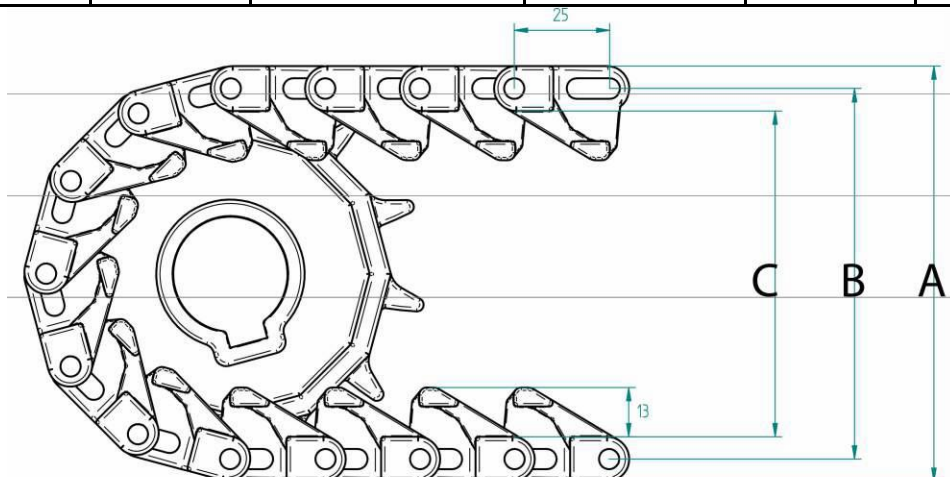
S. 100R Hook (с литыми зацепами)



Техническая информация по ленте			
Материал ленты	Материал штырей	Макс. тяговая сила (кг)	Вес ленты (кг/м ²)
Полиацетал (РОМ)	РР	75	7
	Нейлон	110	7
	Сталь	150	12
Полипропилен (РР)	РР	60	4,5
	Нейлон	90	4,5
	Сталь	100	10

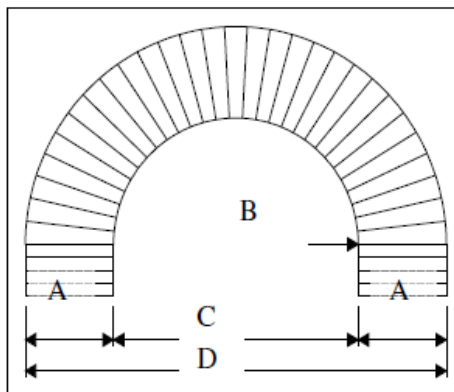
Поверхность ленты: Гладкая
 Степень открытости: 52 %
 Нагрузка: Подходит для транспортировки продукции среднего веса
 РОМ/нат, РР/белый
 Очищаемость: Хорошая
 Аксессуары: Перегородки Н=25, 50, 75 мм.
 Фрикционные вставки.
 Применение: Спиральные охлаждающие системы, поворотные конвейеры
 Конструкция: Боковые модули, центральные модули
 Интервал ширины: Стандартно 20 мм, т.е : 209 мм, 229 мм и т.д
 Внутренний радиус: Коллапс фактор от 1,5

Данные по звездам								
Кол-во зубьев	А= Внешний диаметр	В= Диаметр делительной окружности	С= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
12	110	98	86	20	20/25/30	3/4/1/1 1/4	25/40	1 1/2
20	174	162	150	35	25/30/40	1/1 1/4	25/40	1 1/2



Продукция находится под защитой EU Design Registration

S.100R Hook (с зацепами). Размеры ленты

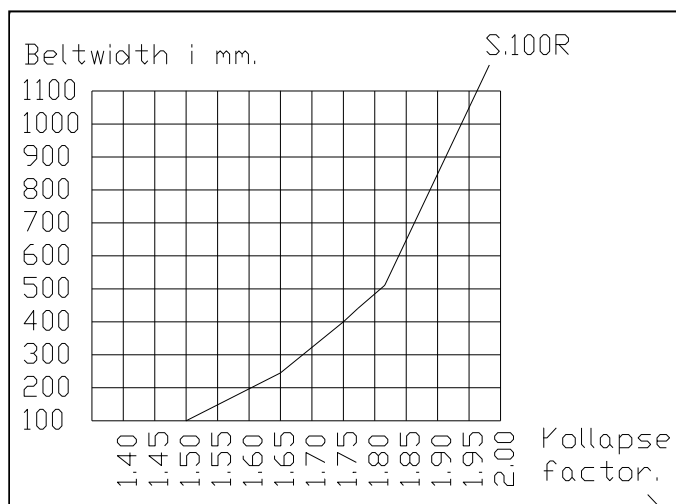


A = Стандартная ширина ленты
B = Внутренний радиус
C = Внутренний диаметр
D = Внешний диаметр

Стандартные ширины Поворотных лент	
S – 100R	S – 100R
127	741
147	761
168	782
188	802
209	823
229	843
250	864
270	884
291	904
311	925
332	945
352	966
373	986
393	1007
413	1088
433	1190
453	1210
475	1294
495	1314
516	
536	
557	
577	
598	
618	
638	
659	
679	
699	
720	

S-100R

A	209	270	373	475	577	679	782	884	986	1088
B	343	451	645	845	1061	1263	1470	1697	1903	2143
C	686	902	1290	1690	2122	2526	2940	3394	3806	4286
D	1104	1442	2036	2640	3276	3884	4504	5162	5778	6462



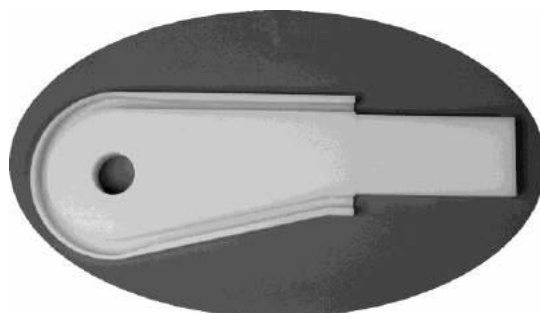
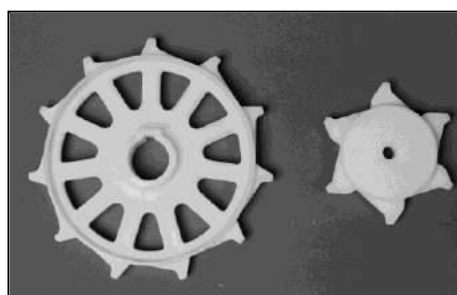
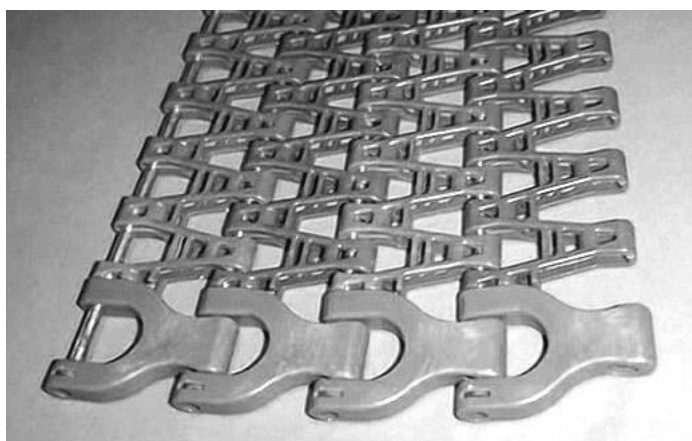
i Расчет технических проблем ремней в кривых

Коллапс фактор = мин. внутр радиус / ширина ленты

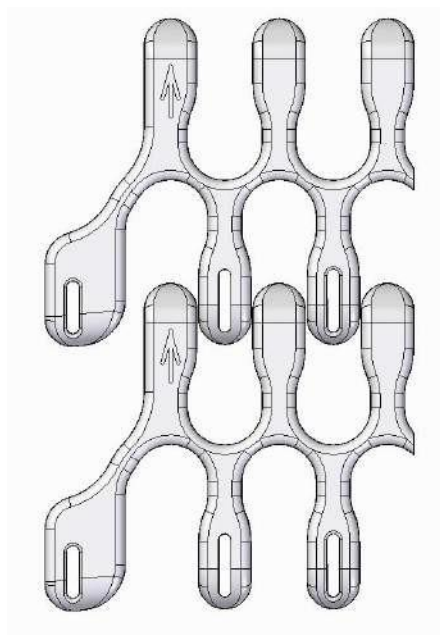
Мин. внутр. радиус = Коллапс фактор x ширина ленты.

7. Лента поворотная S. 50

Шаг 50 мм



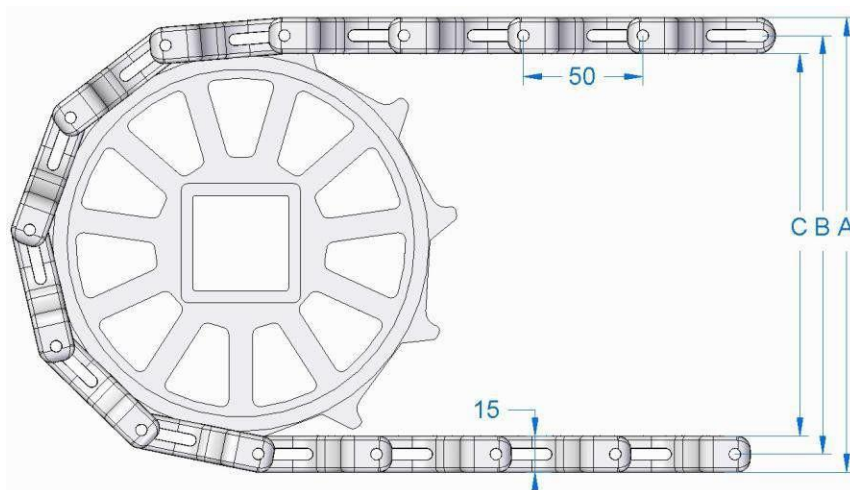
S. 201



Техническая информация по ленте			
Материал ленты	Материал штырей	Макс. тяговая сила (кг)	Вес ленты (кг/м ²)
Полиацетал (POM)	PP Нейлон	205 305	8 8
Полипропилен (PP)	PP Нейлон	Уточняйте у ScanBelt	

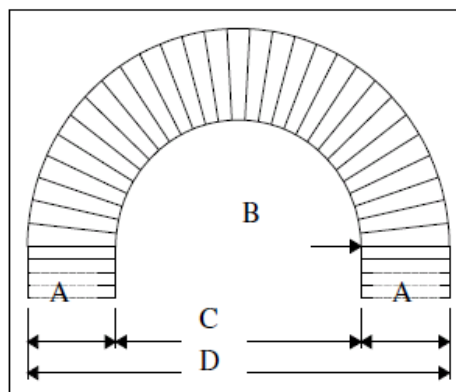
Поверхность ленты:	Гладкая
Степень открытости:	47 %
Нагрузка:	Подходит для транспортировки тяжелой продукции на спиральных системах и поворотных конвейерах.
Материал/цвет:	POM/нат, PP/белый
Очищаемость:	Хорошая
Аксессуары:	-
Применение:	Спиральные системы, поворотные конвейеры
Конструкция:	Боковые модули, центральные модули
Интервал ширины:	Стандартно 20 мм, т.е : 210 мм, 230 мм и т.д
Внутренний радиус:	пожалуйста, смотрите следующую страницу

Данные по звездам								
Кол-во зубьев	A= Внешний диаметр	B= Диаметр делительной окружности	C= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
10	177	162	147	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½



Продукция находится под защитой EU Design Registration

S. 201. Размеры поворотной ленты



A = Стандартная ширина ленты

B = Внутренний радиус

C = Внутренний диаметр

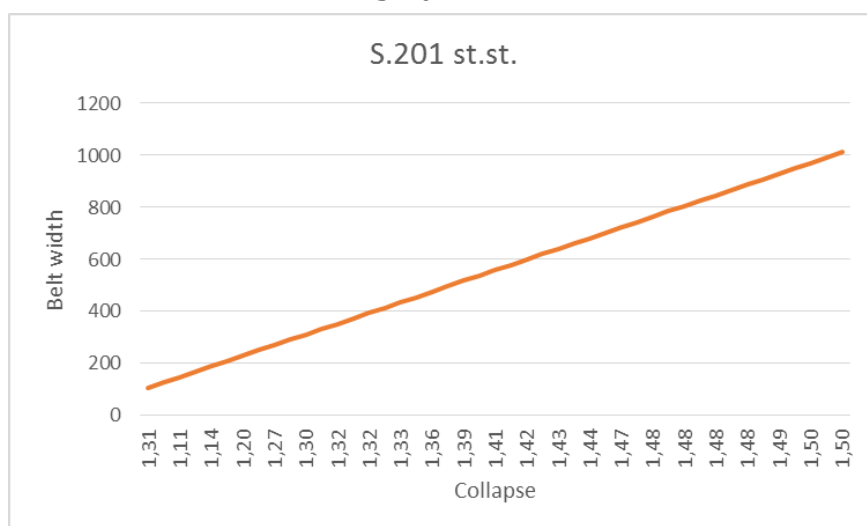
D = Внешний диаметр

A	107	210	292	394	497	600	702	805	907	1011
B	148	240	355	505	670	855	1040	1210	1360	1540
C	296	480	710	1010	1340	1710	2080	2420	2720	3080
D	510	900	1294	1798	2334	2910	3484	4030	4534	5102

Стандартные ширины Поворотных лент

Ширина ленты	Мин. Внутр. радиус	Ширина ленты	Мин. Внутр. радиус
107	148	600	855
128	155	620	890
148	160	641	925
169	180	662	960
189	205	682	1000
210	235	702	1040
230	265	723	1085
251	295	744	1120
271	325	764	1150
292	355	785	1180
312	385	805	1210
333	415	826	1240
353	445	846	1270
374	475	867	1301
394	505	887	1331
414	535	907	1360
435	565	928	1400
455	595	949	1435
477	635	970	1475
497	670	990	1505
518	705	1011	1540
538	740		
559	785		
579	820		

S-201

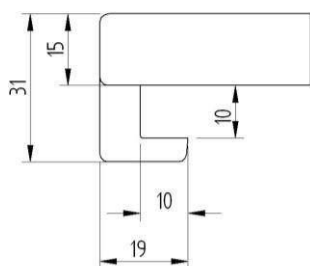
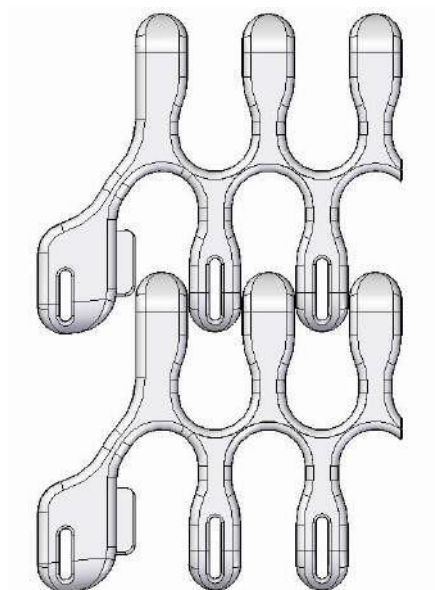


i Расчет технических проблем ремней в кривых

Коллапс фактор = мин. внутр.радиус / ширина ленты

Мин. внутр. радиус = Коллапс фактор x ширина ленты.

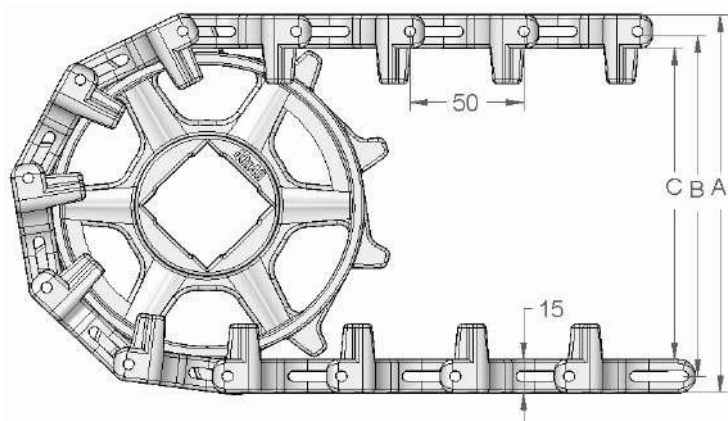
S. 201 Hook (с литыми зацепами)



Техническая информация по ленте			
Материал ленты	Материал штырей	Макс. тяговая сила (кг)	Вес ленты (кг/м ²)
Полиацетал (POM)	PP	205	8
	Nylon	305	8
Полипропилен (PP)	PP Nylon	Уточняйте у ScanBelt	

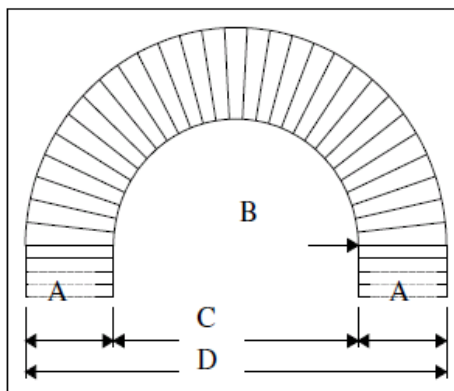
Поверхность ленты:	Гладкая
Степень открытости:	47 %
Нагрузка:	Подходит для транспортировки тяжелой продукции на спиральных системах и поворотных конвейерах.
Материал/цвет:	POM/нат, PP/белый
Очищаемость:	Хорошая
Аксессуары:	-
Применение:	Спиральные системы, поворотные конвейеры
Конструкция:	Боковые модули, центральные модули
Интервал ширины:	Стандартно 20 мм, т.е : 210 мм, 230 мм и т.д.
Внутренний радиус:	пожалуйста, смотрите следующую страницу
Захваты:	Повернуты к центру ленты
Расстояние между захватами:	меньше ширины ленты на 17мм

Данные по звездам								
Кол-во зубьев	А= Внешний диаметр	В= Диаметр делительной окружности	С= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
					25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½
10	169	154	139	35				



Продукция находится под защитой EU Design Registration

S. 201 с зацепами. Размеры ленты



A = Стандартная ширина ленты

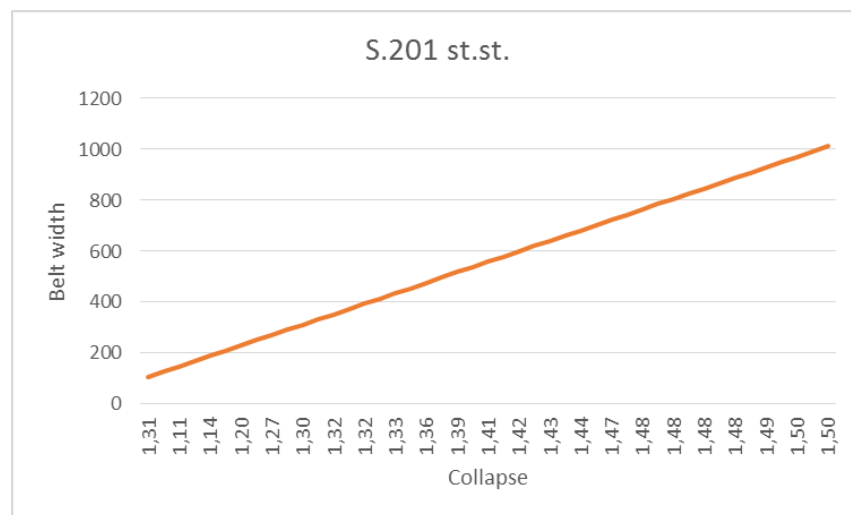
B = Внутренний радиус

C = Внутренний диаметр

D = Внешний диаметр

A	107	210	292	394	497	600	702	805	907	1011
B	148	240	355	505	670	855	1040	1210	1360	1540
C	296	480	710	1010	1340	1710	2080	2420	2720	3080
D	510	900	1294	1798	2334	2910	3484	4030	4534	5102

S-201Hook



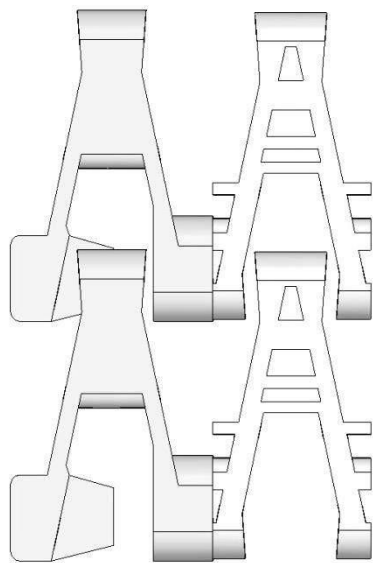
i Расчет технических проблем ремней в кривых

Коллапс фактор = мин. внутр радиус / ширина ленты

Мин. внутр. радиус = Коллапс фактор x ширина ленты

Стандартные ширины Поворотных лент			
Ширина ленты	Мин. Внутр. радиус.	Ширина ленты.	Мин. Внутр. радиус
107	148	600	855
128	155	620	890
148	160	641	925
169	180	662	960
189	205	682	1000
210	240	702	1040
230	265	723	1085
251	295	744	1120
271	325	764	1150
292	355	785	1180
312	385	805	1210
333	415	826	1240
353	445	846	1270
374	475	867	1301
394	505	887	1331
414	535	907	1360
435	565	928	1400
455	595	949	1435
477	635	970	1475
497	670	990	1505
518	705	1011	1540
538	740		
559	785		
579	820		

S. 250 (с литыми зацепами)



Техническая информация по ленте		
Материалы	Макс. тяговая сила (кг)	Вес ленты (кг/м ²)
Полиацетал (POM)	250	9
Полипропилен (PP)	140	7,5

Поверхность ленты:

Гладка

Степень открытости:

67 %

Нагрузка:

Подходит для транспортировки тяжелой продукции

Материал/цвет:

POM/нат, PP/белый

Очищаемость:

Хорошая

Аксессуары:

Боковые ограничители H=25 мм

Применение:

Спиральные системы, поворотные конвейеры

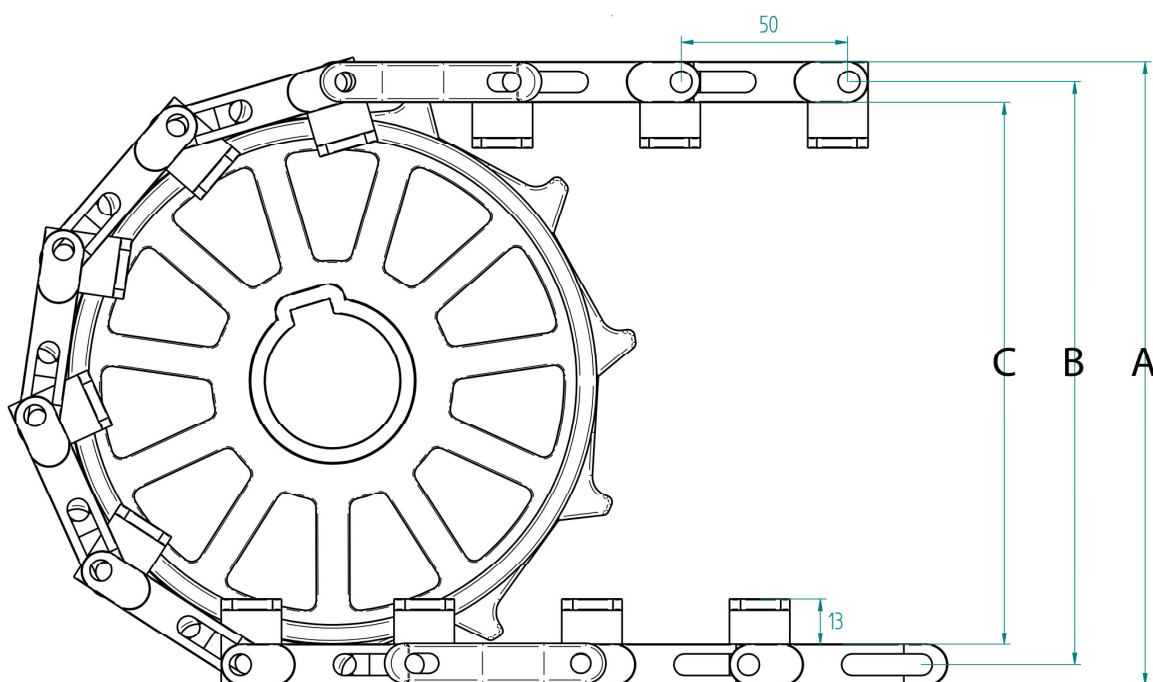
Конструкция:

Боковые модули 43 мм, центральные модули 200 мм.

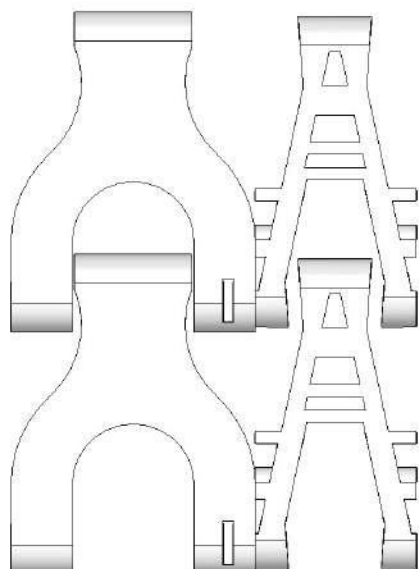
Интервал ширины:

Стандартно 33 мм, т.е 119 мм., 152мм и т.д.

Данные по звездам								
Кол-во зубьев	A= Внешний диаметр	B= Диаметр делительной окружности	C= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
					мм	дюйм	мм	дюйм
11	186	174	162	22	30/40/45		40	
11 (сталь)	186	174	162	22	по запросу			



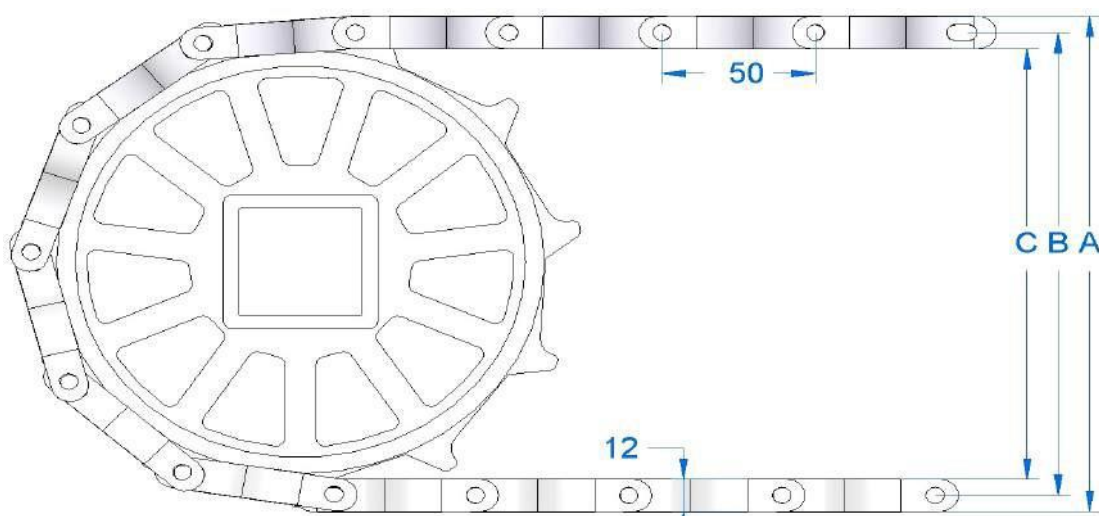
J. 450



Техническая информация по ленте		
Материалы	Макс. тяговая сила (кг)	Вес ленты (кг/м ²)
Полиацетал (POM)	450	9
Полипропилен (PP)	200	7,5

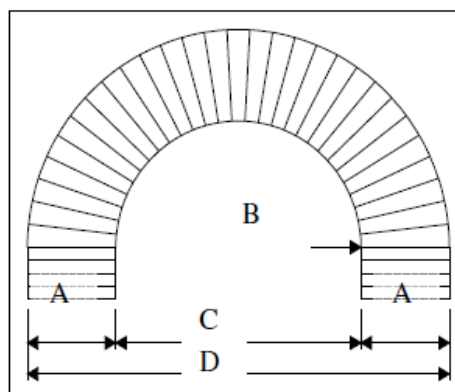
Поверхность ленты:	Гладкая
Степень открытости:	67 %
Нагрузка:	Подходит для транспортировки тяжелой продукции
Материал/цвет:	POM/нат, PP/белый
Очищаемость:	Хорошая
Аксессуары:	Боковые ограничители H=25 мм
Применение:	спиральные системы, поворотные конвейеры (только J- конвейера, с поворотом в одну сторону)
Конструкция:	Боковые модули 47/50 мм, центральные модули 200 мм
Интервал ширины:	Стандартно 33 мм, т.е 95 мм, 128мм, 162 мм и т.д.

Данные по звездам								
Кол-во зубьев	A= Внешний диаметр	B= Диаметр делительной окружности	C= Внутренний диаметр	Ширина ступицы	Круглое посадочное отверстие		Квадратное посадочное отверстие	
6 11 11(сталь)	116 189 189	104 177 177	92 166 166	22 22 22	мм	дюйм	мм	дюйм
					По запросу		40	
					30/40/45			
					По запросу			



Зарегистрированная торговая марка ®

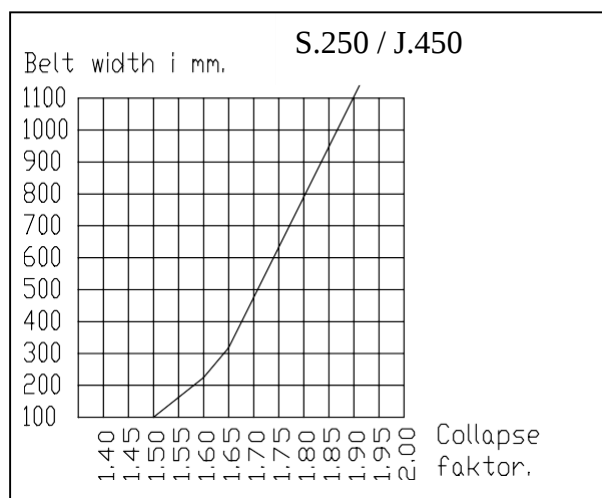
Шаг 50 мм. Размеры поворотных лент



A = Стандартная ширина ленты
B = Внутренний радиус
C = Внутренний диаметр
D = Внешний диаметр

Стандартные ширины Поворотных лент	
S-250	J-450
-	95
119	128
152	162
186	195
219	229
252	262
288	296
321	329
354	362
388	396
421	429
454	462
490	498
523	532
556	566
590	600
656	633
695	667
728	701
761	734
795	768
828	802
861	835
895	869
995	903
1095	1003
1195	1103
1295	1203
1395	1303
	1403

S-250										
A	186	288	388	490	590	695	795	895	995	1095
B	267	429	594	769	950	1150	1346	1551	1765	1988
C	534	858	1188	1538	1900	2300	2692	3102	3530	3976
D	906	1434	1964	2518	3080	3690	4282	4892	5520	6166
J-450										
A	95	195	296	396	498	600	701	802	903	1003
B	133	283	444	614	797	960	1157	1364	1562	1775
C	266	566	888	1228	1594	1920	2314	2728	3124	3550
D	456	956	1480	2020	2590	3120	3716	4332	4930	5556



Расчет технических проблем ремней в кривых

Коллапс фактор = мин. внутр. радиус / ширина ленты

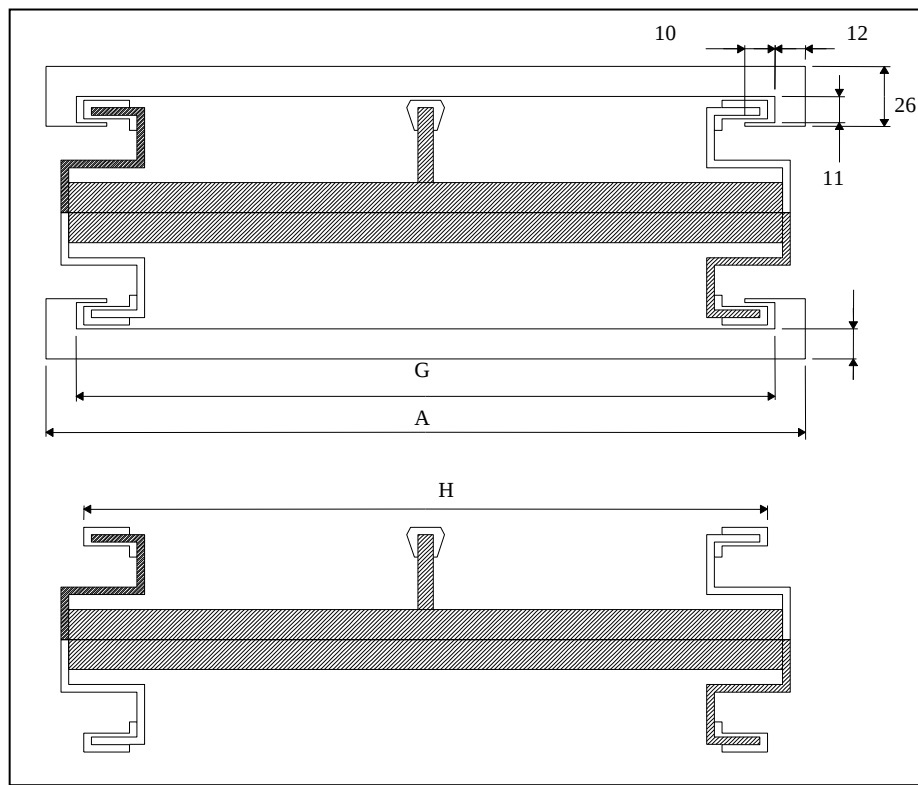
Мин. внутр. радиус = Коллапс фактор x ширина

Внимание: Ленты со стальными усилениями S.250: + 5 мм.

Рекомендуемые размеры направляющих и виды крепежа к ним

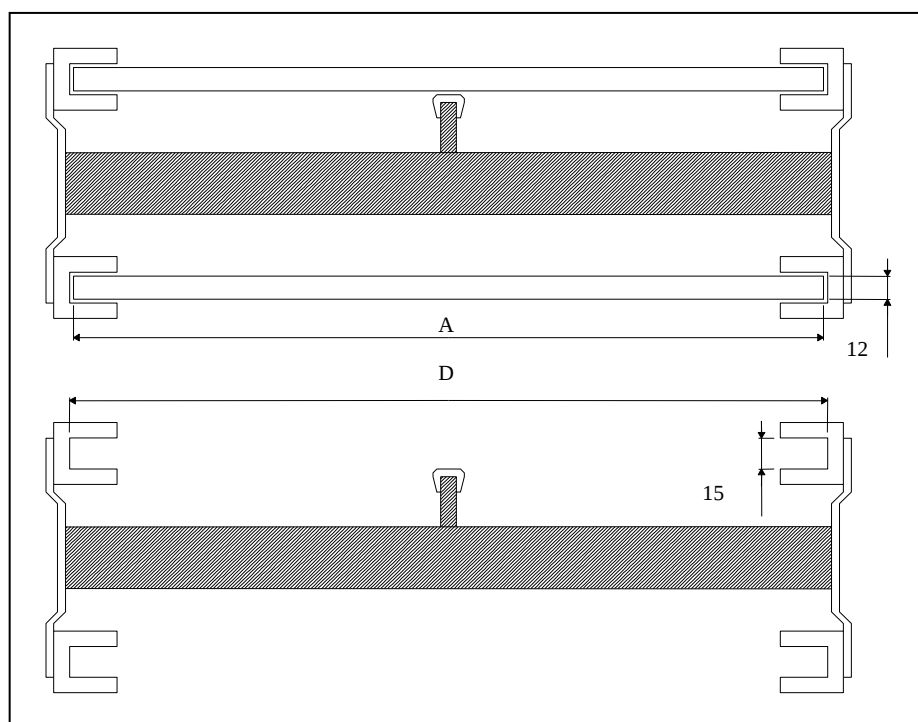
Размеры направляющих для ленты S-250

Размеры мм
A = ширина ленты
G = A - 24 мм
H = A - 28 мм.



Размеры направляющих для ленты S-100

Размеры мм
A = ширина ленты
B = A + 4 мм.



Инструкции по установке поворотных лент

1. Конструкция

Конструкция должна быть достаточно жесткой, чтобы предотвратить скручивание или другие изменения размеров. Внешние размеры должны оставаться в пределах указанных допусков, для того чтобы лента не могла остановиться или соскочить/сорваться с поддерживающих направляющих.

2. Направляющие

Количество стыков направляющих должно быть минимальным, насколько это возможно. Необходимо избегать стыки направляющих на поворотных участках.

Все стыки направляющих должны быть гладкими и расположенными на одном уровне, чтобы лента не цеплялась за них.

3. Звезды

Звезды на внешней части поворота должны быть установлены максимально близко, насколько это возможно, к внешнему краю модульной ленты.

Все приводные звезды должны быть закреплены так, чтобы они не двигались в стороны на валу.

В отличие от приводных звезд, холостые звезды должны быть установлены таким образом, чтобы они могли свободно двигаться на валу.

4. Натяжение

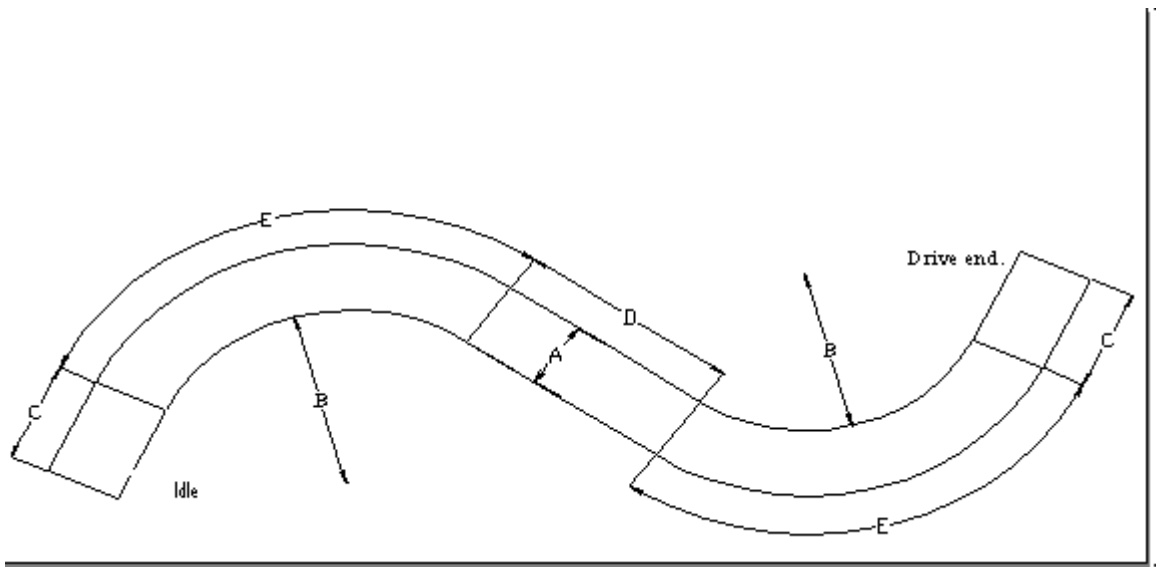
Лента должна устанавливаться с избыточной длиной (расчетная длина + около 3 дополнительных рядов). На всех длинных конвейерах необходима установка компенсаторов/натяжителей избыточной длины лент. При небольших длинах лент, одного натяжителя для избыточной длины может быть достаточно.

«Аккумуляция»/накопление продукции на ленте никогда не должно происходить на приводных звездах.

5. Дополнительный привод

При высокой нагрузке на ленту, дополнительный привод может быть необходим. Двигатель может быть типа "BAUER DREHFELDMOTOR" чтобы обеспечить синхронную работу двух приводов. Дополнительный привод должен быть расположен на крайнем холостом валу, но при особых обстоятельствах может располагаться в центре ленты.

Расчет для S- образного конвейера



Например: поворотная лента на S-образном конвейере

A: Ширина ленты

B: Мин. внутренний радиус = ширина ленты x коллапс фактор.

C: Прямой участок = ширина ленты

D: Прямой участок между 2 поворотами = мин. 2 x ширина ленты.

E: Длина поворотного участка

Пример расчета:

Ширина ленты 421 мм - 2 поворотных участка, с углом поворота 90°

Коллапс фактор = 1,6

$$B = 421 (A) \times 1,6 = 674 \text{ мм}$$

$$C \text{ min.} = 421 \text{ мм}$$

$$D \text{ min.} = 842 \text{ мм}$$

$$E = \frac{[(B + A) \times 3,14]}{2} = 1720 \text{ мм}$$

$$\text{Длина ленты (L)} = (2 \times C) + D + (2 \times E) = 5124 \text{ мм}$$

$$\text{Общая длина ленты (L общ.)} = (L \times 2) + \text{диаметр делительной окружности звезды}$$

8. Ленты, снятые с производства

Ленты,

снятые с производства

(Поставка возможна только по запросу)

Список лент, снятых с производства

S. 12-400

S. 25-200

S. 50-200

S. 50-400

S. 50-402K2 S. 50-700

S. 50-800N S. 251

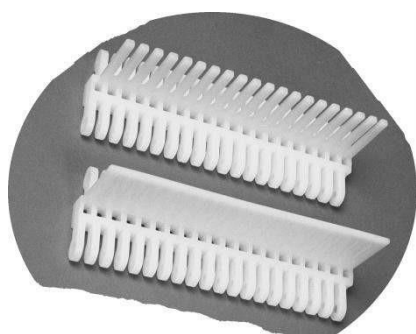
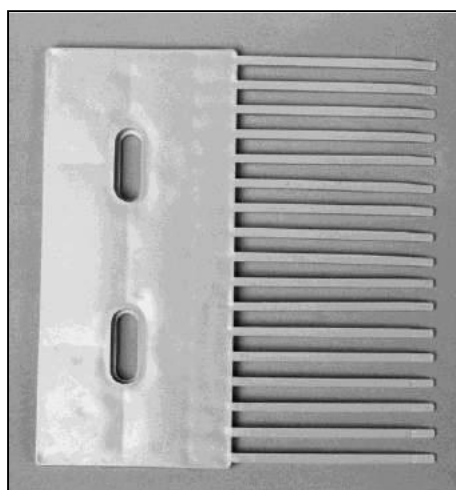
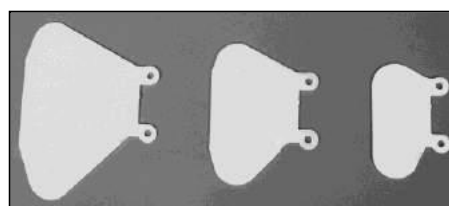
Информация на сайте : http://www.scanbelt.com/gb/products/retired_belts.aspx

Ленты,

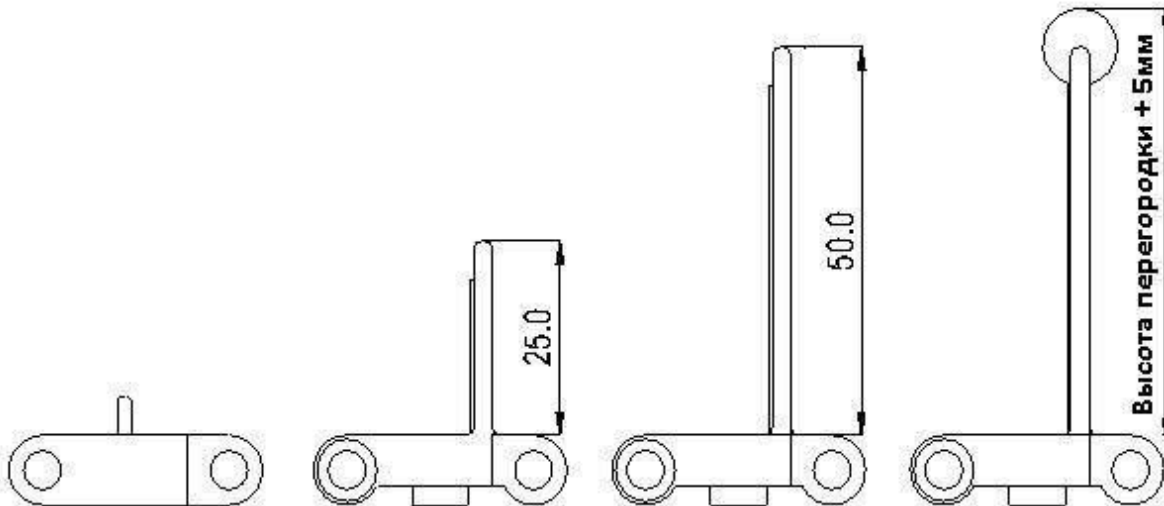
снятые с производства

(Поставка возможна только по запросу)

9. Аксессуары



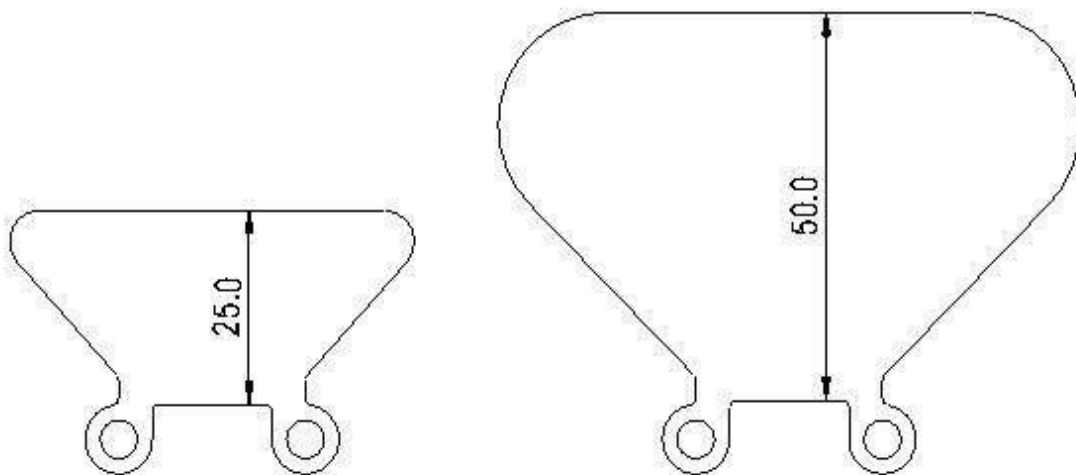
Аксессуары для лент S. 25.100-600-700



Перегородка H=5мм

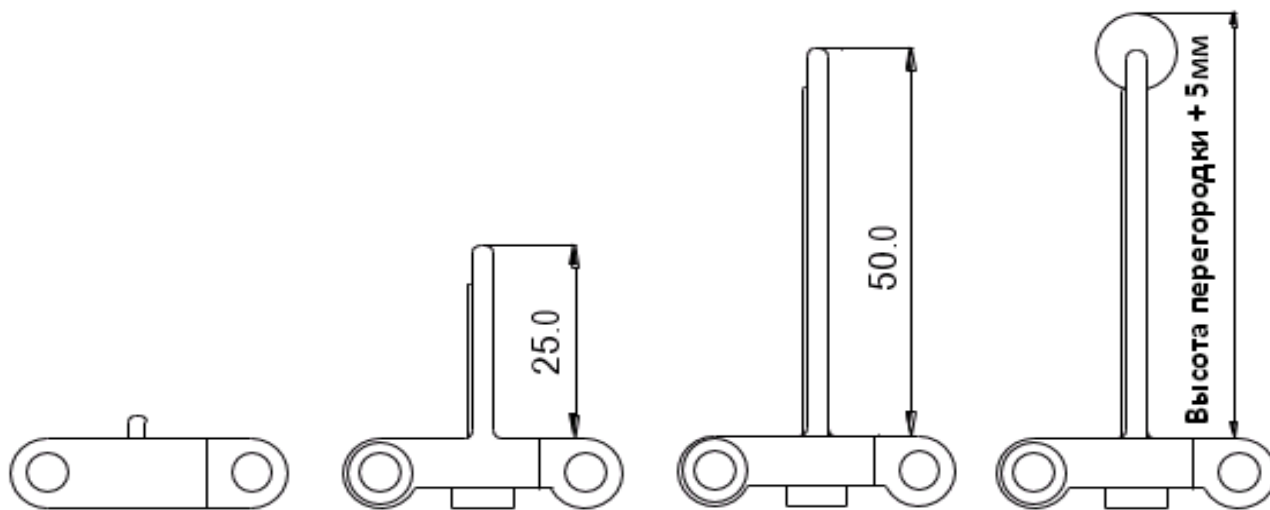
Перегородки стандартной высоты

Перегородка с Round top



Боковые ограничители стандартной высоты

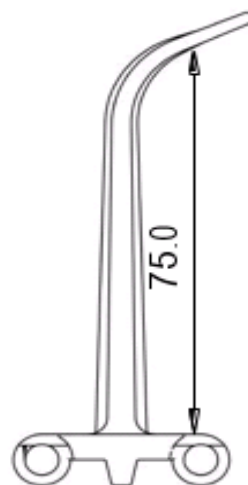
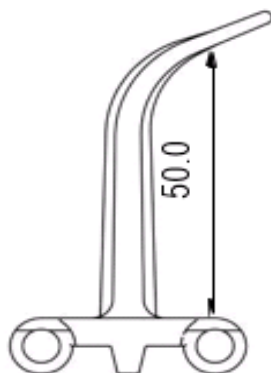
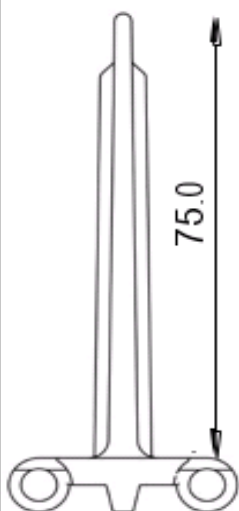
Аксессуары для лент S. 25.400-408-800



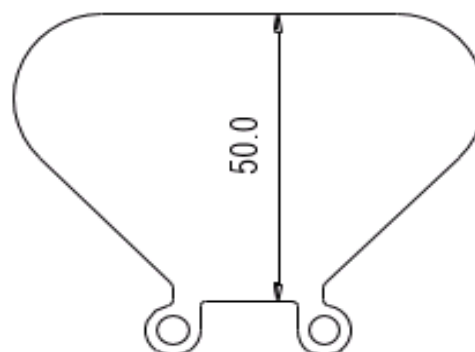
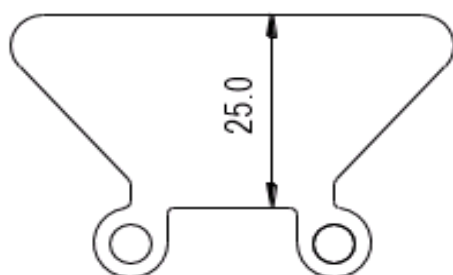
Перегородка H=5мм

Перегородки стандартной высоты

Перегородка с Round top

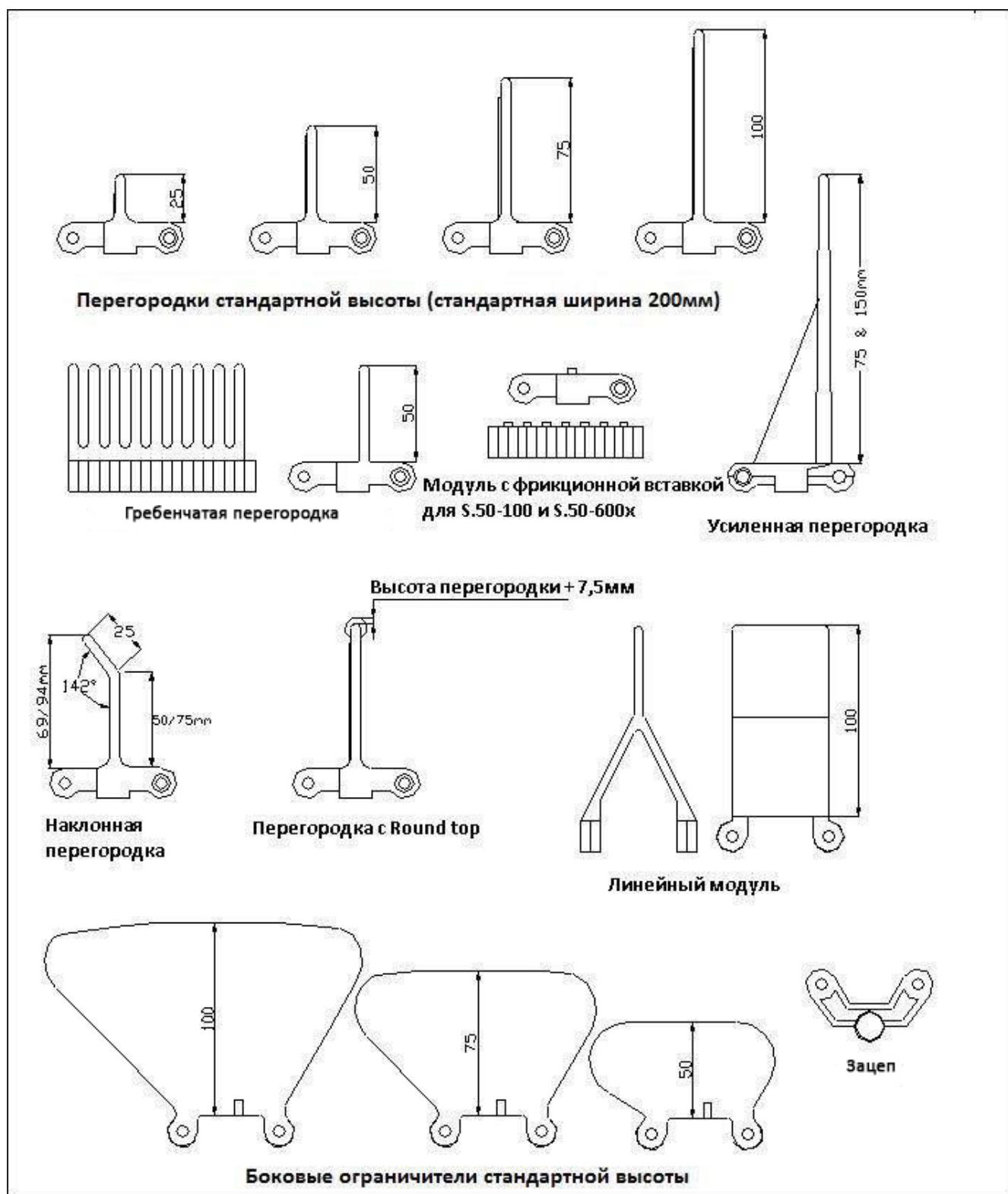


Ковшеобразные перегородки

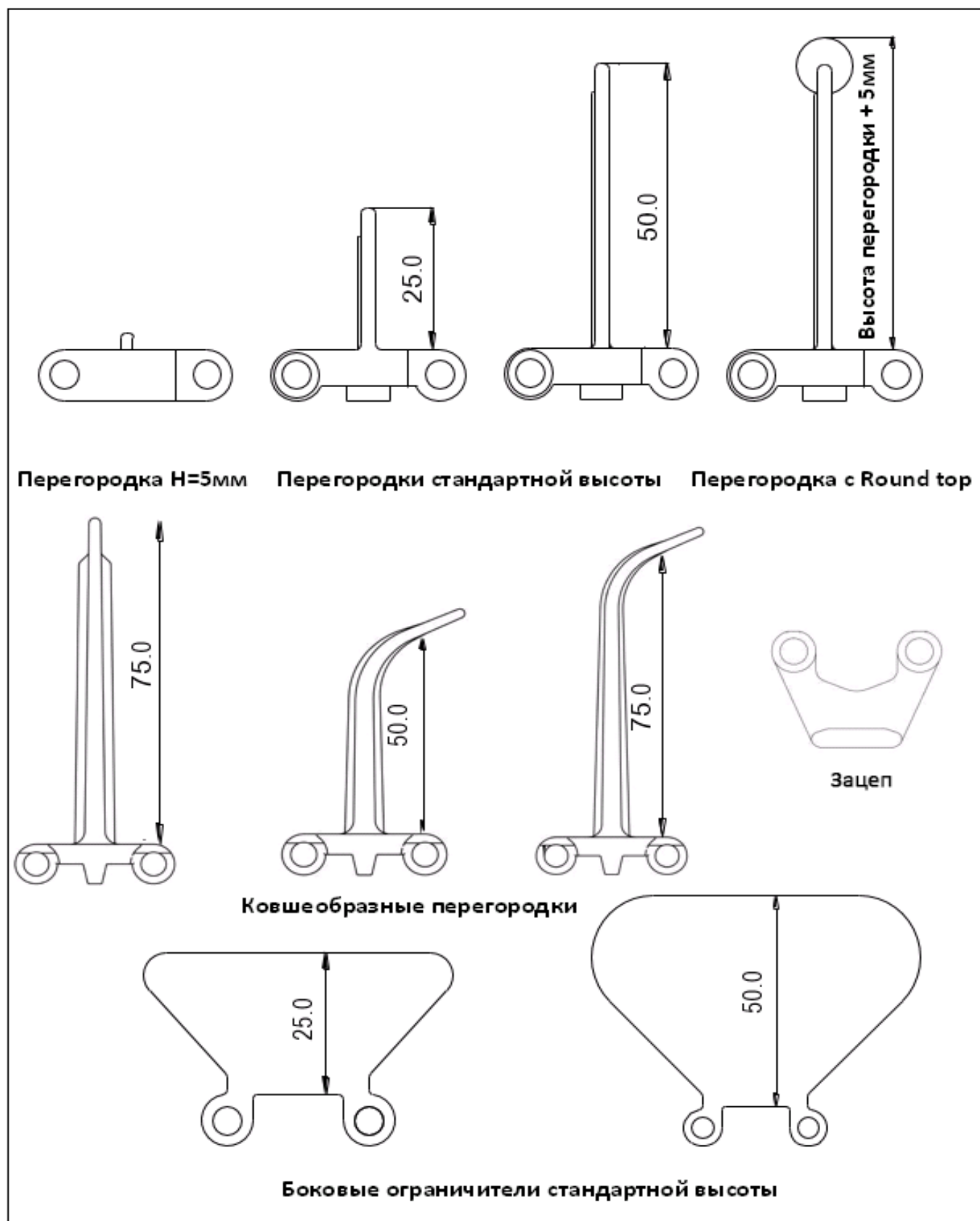


Боковые ограничители стандартной высоты

Аксессуары для лент S. 50

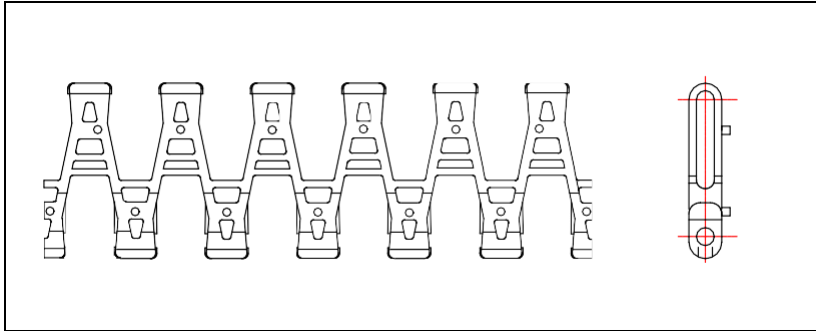


Аксессуары для поворотной ленты S. 25

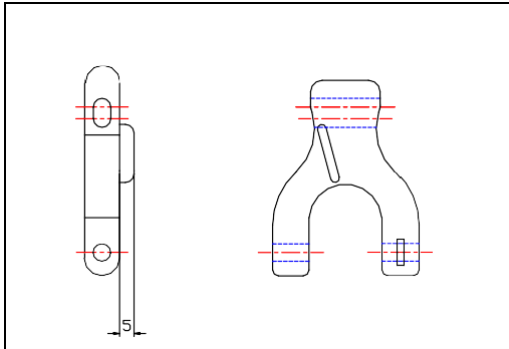


Аксессуары для поворотной ленты S. 50

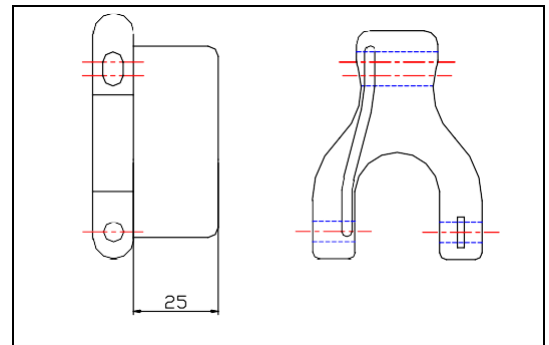
Перегородки выполненные из фрикционного материала или POM/PP H=3 мм



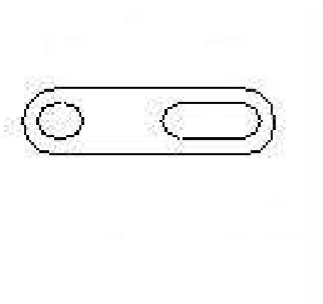
Боковой ограничитель для ленты J-450
H=5мм



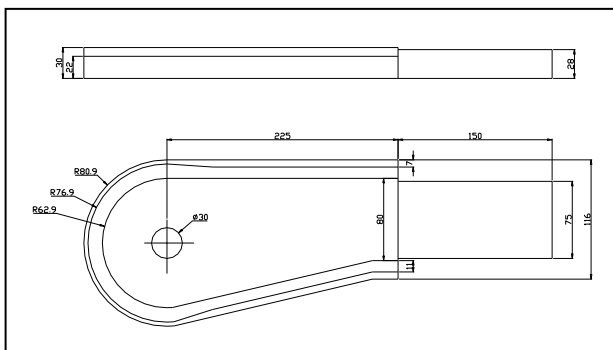
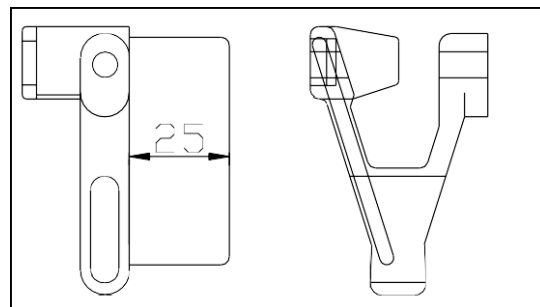
Боковой ограничитель для ленты J-450
H=25мм



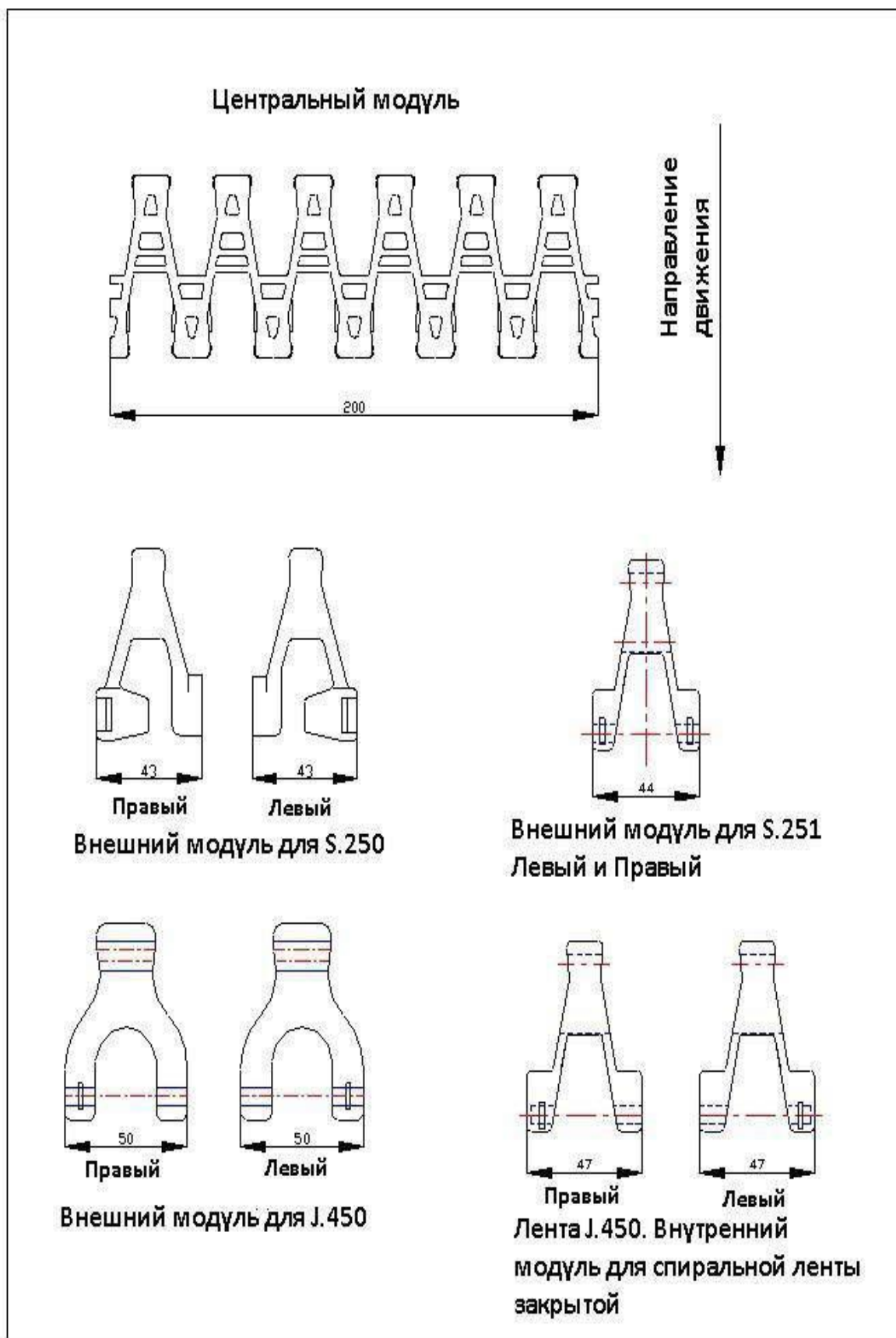
Стальное усиление S-250



Боковой ограничитель для ленты S-250
H=25мм

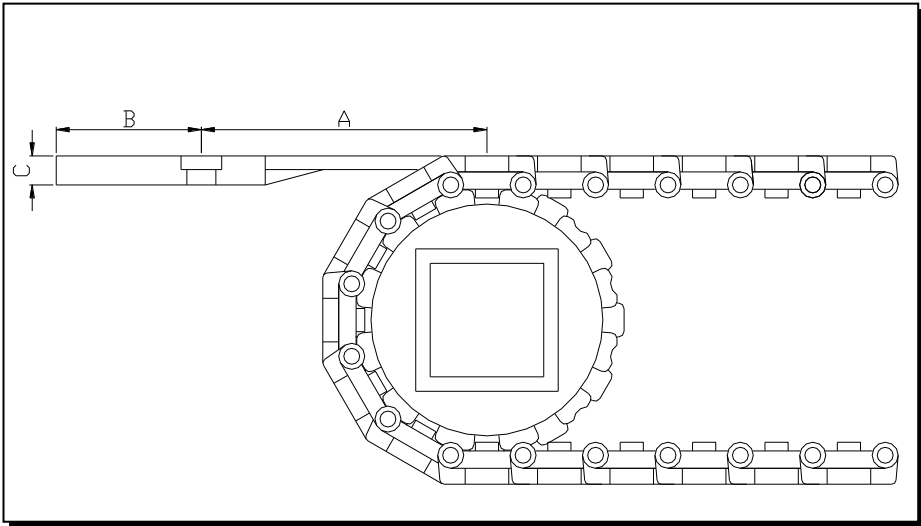
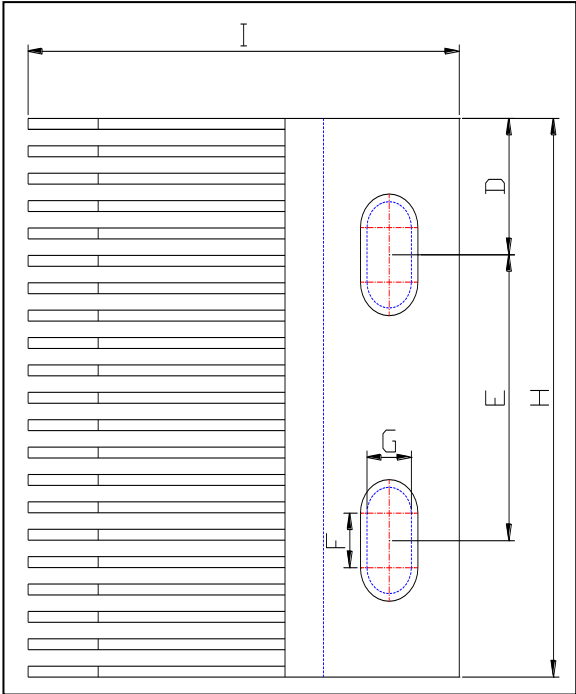


Габариты компонентов для поворотных лент



Переходная гребенка

Размеры, мм			
	S. 25-200	S. 25-420	S. 50
A	86	75	98
B	32	18	50
C	10	5	10
D	57	25	57
E	87	52	87
F	31		31
G	9,5	9,5	9,5
H	200	102	200
I	188	92	280



Аксессуары. Клипсы для прямоходных лент

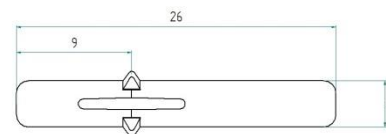
Подчеркнутые + выделенные = Ленты, которые идут стандартно с клипсами. Стандартный шрифт = Ленты, в которых штырь можно фиксировать с помощью запайки.

S.12

S.12.S.12-400/406/408 - [12400LNY4](#)

С клипсой: Длина штыря = ширина ленты - 58 мм

Бесклипсовый метод (Self-Lock): Длина штыря = ширина ленты - 6 мм



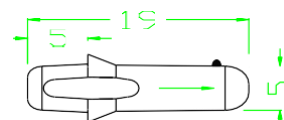
S.25

S.25-100/200/400/400F/402/406/408/411/412/420/600/700/702 - [25100LNY4](#)

С клипсой: Длина штыря = ширина ленты - 44 мм

Бесклипсовый метод (Self-Lock): Длина штыря = ширина ленты - 7 мм

Выделено точкой

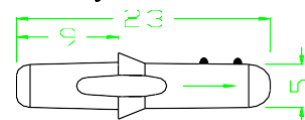


S.25-800/806/830/836 - [25800LNY4](#)

С клипсой: Длина штыря = ширина ленты - 52 мм

Бесклипсовый метод (Self-Lock): Длина штыря = ширина ленты - 7 мм

Выделено двумя точками

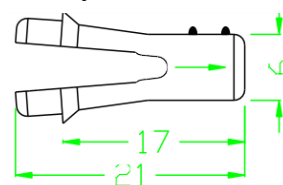


S.50

S.50-100/200/300/600/601/602/606/608/610/630 - [50100LNY4](#)

С клипсой: Длина штыря = ширина ленты - 48 мм

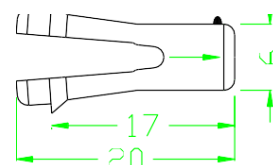
Выделено двумя точками



S.50-401 - [50401LNY4](#)

С клипсой: Длина штыря = ширина ленты - 50 мм

Выделено точкой

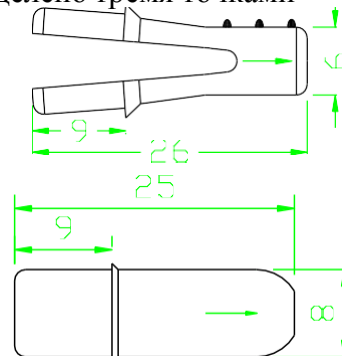


S.50-801/806/808/830 - [50808LNY4](#)

С клипсой: Длина штыря = ширина ленты - 58 мм

Бесклипсовый метод (Self-Lock): Длина штыря = ширина ленты - 10 мм

Выделено тремя точками



S.50-906/908/930/938 - [50900LNY4](#)

С клипсой: Длина штыря = ширина ленты - 56 мм

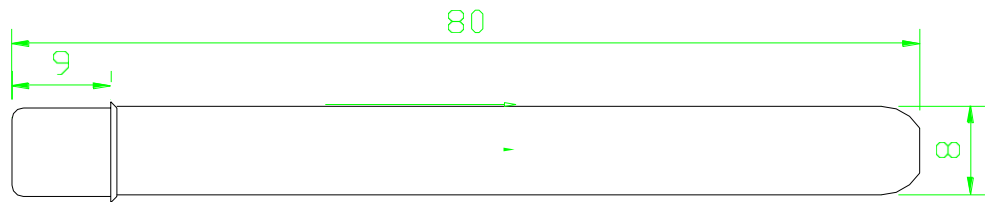
Поворотная клипса (Twistlock) - 50900TLNY9

Бесклипсовый метод (Self-Lock): Длина штыря = ширина ленты - 40 мм

Подчеркнутые + выделенные = Ленты, которые идут стандартно с клипсами

S.50

S.50-**988** - 50988LNY4



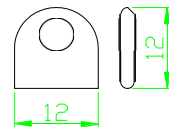
Аксессуары. Клипсы для поворотных лент

Подчеркнутые + выделенные = Ленты, которые идут стандартно с клипсами

S.25 Лента S.100R - 2L000M0

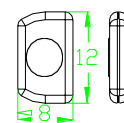
Длина штыря = ширина ленты - 14 мм

S.100C длина штыря = ширина ленты - 12 мм



S.101 - 2L001M0

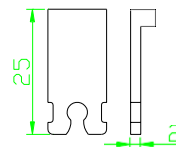
Длина штыря = ширина ленты - 13 мм



S.50 Поворотная лента

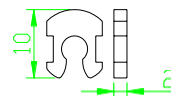
S.250/175 - 5K000M0

Длина штыря = ширина ленты - 6 мм

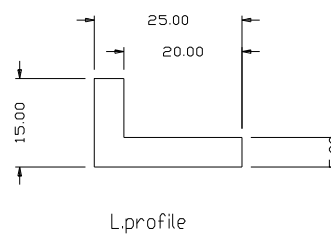
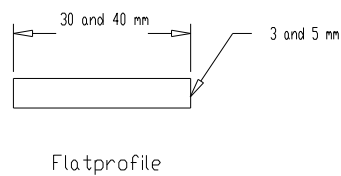
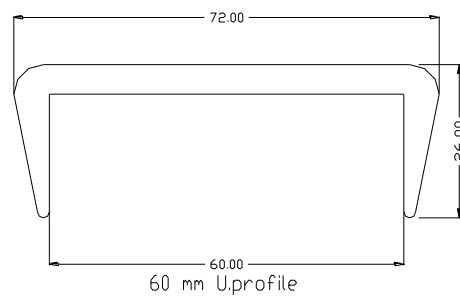
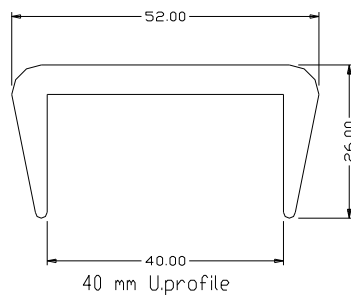
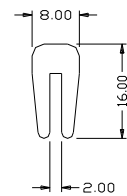
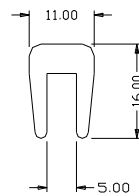
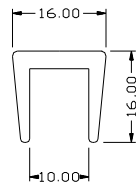
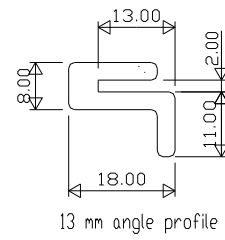
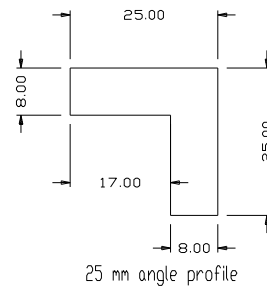


S.251/350/450 5S000M0

Длина штыря = ширина ленты - 4 мм

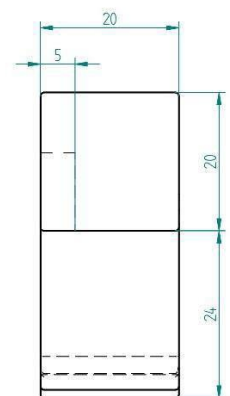
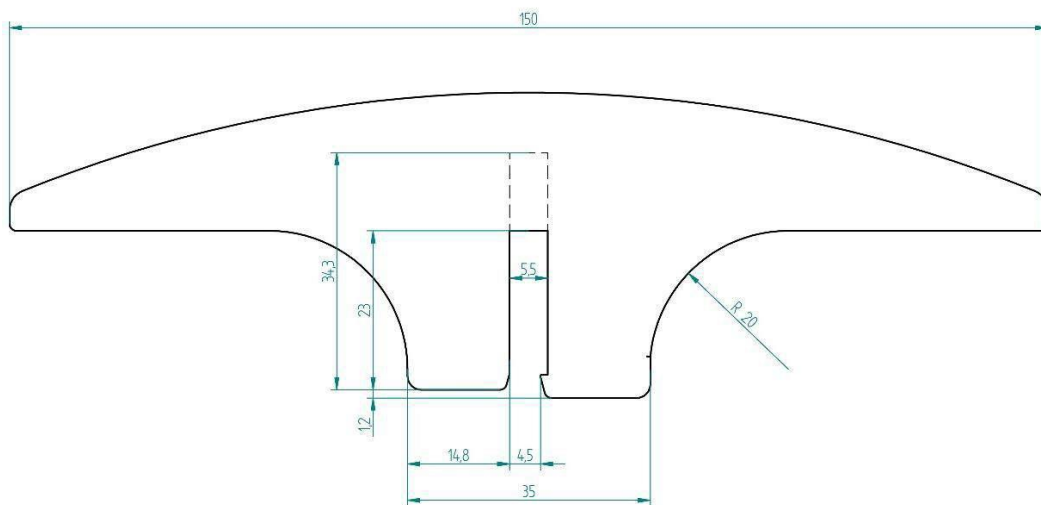
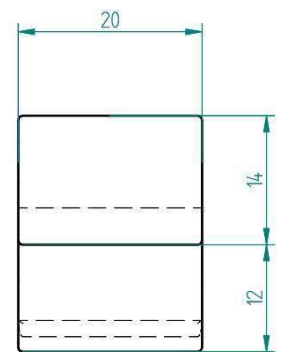
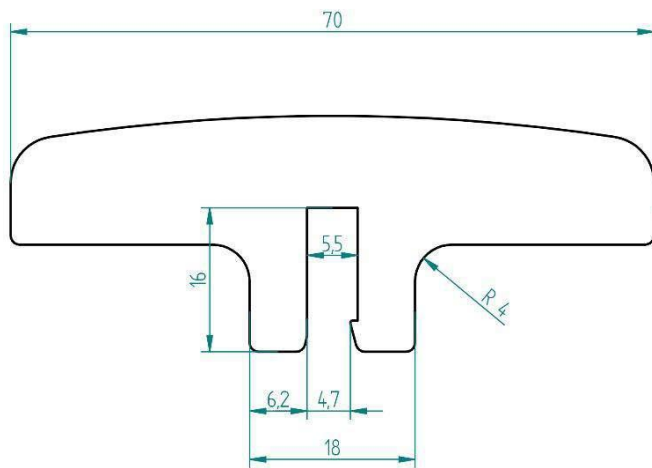


Направляющие



Материал: PEHD 300

Направляющие



10. Инструкции по конструкции и установке

A: Конструкция

B: Примеры конструкций

C: Рекомендации по количеству звезд и поддерживающих направляющих

D: Термическое расширение/усадка

E: Свойства материалов изготовления модульных лент

F: Химическая устойчивость

G: Инструкции по монтажу и обслуживанию лент

H: Технические неисправности

I: Расчет привода



Конструкция (А)

Конструкция конвейерных систем для модульных лент ScanBelt

Конструкция и монтаж конвейерных систем, использующих модульные ленты ScanBelt, несущественно отличаются от конвейерных систем с использованием других типов лент. Тем не менее, есть некоторые нюансы, которые необходимо выделить.

Поэтому мы подготовили общие рекомендации по монтажу лент, которые будут полезны при проектировании и изготовлении конвейерных систем.

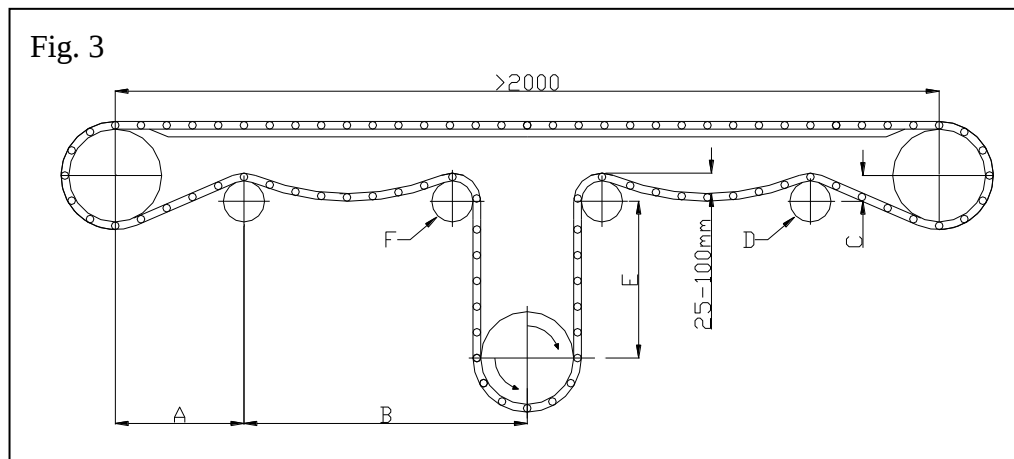
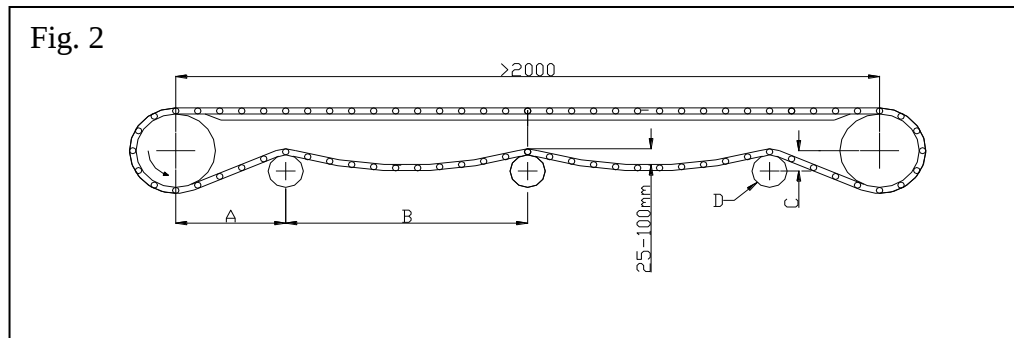
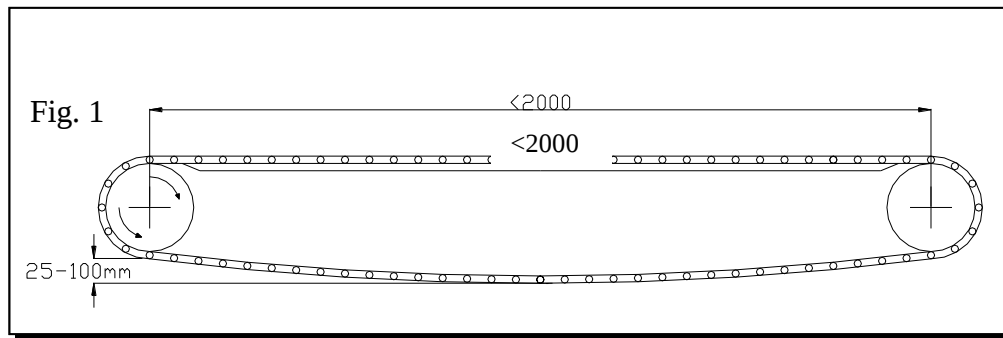
Обратите внимание, что ленты шириной менее 500 мм имеют допуск ± 3 мм и ленты шириной более 500 мм имеют допуск ± 6 мм.

Ниже 3 схемы, демонстрирующие горизонтальные конвейерные системы.

1 схема. Подходит к коротким и слабонагруженным конвейерным системам. Этот тип конструкции означает, что натяжение и контроль натяжения осуществляется с помощью валов, расположенных с одной или с двух сторон конвейера. Данный конвейер может быть использован для реверсивного движения. Важно учитывать термические расширения/усадки при использовании этого типа конструкции. В случае, низких температур лента будет усаживаться в значительной мере. При высоких температурах лента будет расширяться, что может привести к плохому контакту ленты с приводными звездами на ведущем валу.

2 схема. Подходит к длинным и достаточно тяжело нагруженным конвейерам. Данный конвейер не подходит для реверсивного режима работы. Первый опорный ролик, расположенный после приводного вала, обеспечивает необходимое сцепление ленты с приводными звездами. Второй опорный ролик должен быть расположен в месте, где лента «провисает». Минимальное расстояние между опорными роликами приведено на следующей странице. Преимущество данной конструкции заключается в том, что благодаря поддерживающим роликам возможно контролировать термические расширения и усадки ленты с помощью «провисания» ленты.

3 схема. Данная конструкция предназначена для средненагруженных конвейеров. При этой схеме конвейер может работать в реверсивном режиме.



A = 200 - 300 mm.

B = Min. 1000 mm - max.10% от центра

C = 0 - 50 mm.

D = S. 12 min. Ø20mm - S. 25 min. Ø50 mm. - S. 50 min. Ø 100 mm.

E = S. 12 min. Ø50mm - S. 25 min. Ø75 mm - S. 50 min. Ø 150 mm.

F = S. 12 min. Ø20mm - S. 25 min. Ø100 mm - S. 50 min. Ø150mm

Примеры конструкций (В)

Конструкция конвейерных систем для модульных лент ScanBelt

Ниже описаны 2 схемы для наклонных конвейеров.

Схема 1. Демонстрирует общий вид конструкции. Ведущие звезды расположены на верху подъемной системы. Первый опорный ролик, расположен после ведущей звезды, обеспечивая наилучшее зацепление звезды с лентой. Второй опорный ролик должен обеспечивать такое «провисание», которое позволит осуществить верное натяжение ленты.

Если расстояние между первыми двумя опрными роликами недостаточно, то натяжение ленты в месте «провисания» может быть перемещено между вторым и третьим опорными роликами.

При создании верного натяжения, следуя вышеуказанным пунктам, лента будет правильно работать на данной конструкции.

В точке, где лента работает с обратным изгибом, между горизонтальным и наклонным участком (Е-радиус), должны быть установлены прижимные направляющие или ролики. Другой вариант - это использование системы зацепов, установленных на самой модульной ленте.

Схема 2. Демонстрирует похожую систему. Данный конвейер работает также как конвейер изображенный на первой схеме.

В некоторых случаях, возможно будет необходимо дополнительное натяжение. Это возможно осуществить с помощью противовеса или пружины.

Образец конструкции модульной ленты с зацепами

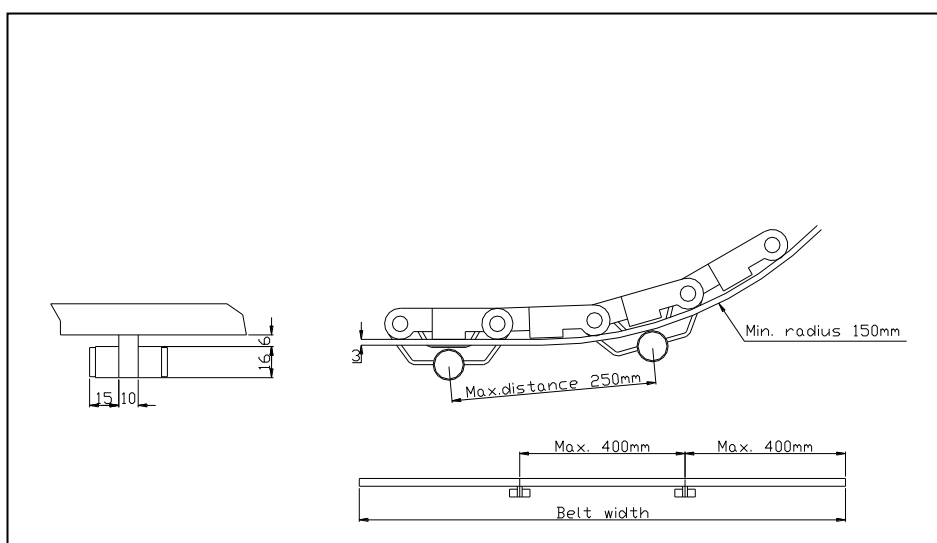


Fig. 1

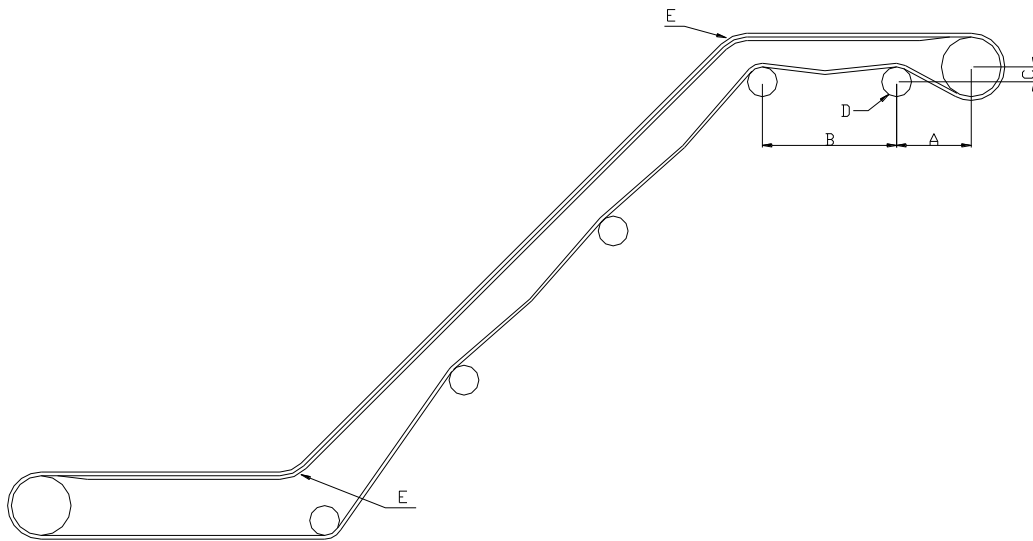
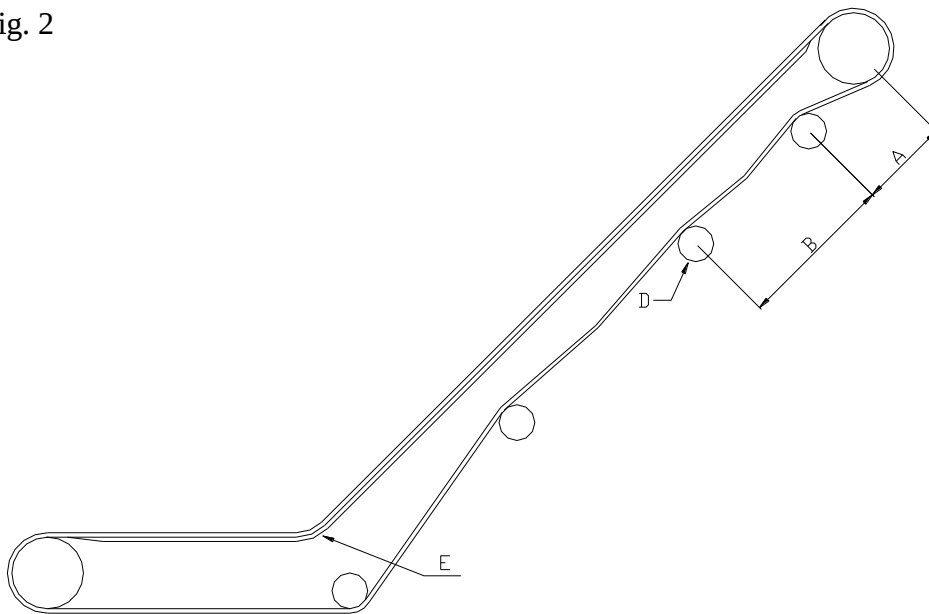


Fig. 2



A = 200 - 300 мм.

B = Min. 1000 мм - max.10% от центра

C = 0 - 50 мм.

D = S. 25 min. Ø 50 мм. - S. 50 min. Ø 100 мм.

E = минимальный радиус изгиба 150 мм

Рекомендации по количеству звезд и поддерживающих направляющих (С)

Звезды						
Ширина ленты, мм	Стандартная нагрузка			Высокая нагрузка		
	Лента S. 12	Лента S. 25	Лента S. 50	Лента S. 12	Лента S. 25	Лента S. 50
50	2	1	1	2	1	1
100	3	2	2	3	2	2
150	3	2	2	4	3	2
200	4	3	2	5	4	3
250	5	3	3	7	5	3
300	6	4	3	8	6	4
350	7	5	4	9	7	5
400	8	6	4	10	8	6
450	9	6	5	12	9	6
500	10	7	5	13	10	7
600	12	8	6	15	12	8
700	15	10	8	19	15	10
800	16	11	8	20	16	11
900	18	12	9	23	18	12
1000	20	14	10	25	20	14
1200	24	16	12	30	24	16
1500	30	20	15	38	30	20
1800	36	24	18	45	36	24
2100	44	28	21	53	42	28
2400	48	32	24	60	48	32
3000	60	40	30	75	60	40
3600	72	48	36	90	72	48
4000	80	54	40	100	80	54
	Макс. расстояние между звездами	Макс. расстояние между звездами	Макс. расстояние между звездами	Макс. расстояние между звездами	Макс. расстояние между звездами	Макс. расстояние между звездами
	50мм	75мм	100мм	40мм	50мм	75мм

Поддерживающие направляющие

Ширина ленты, мм	Ленты S. 12		Лента S. 25		Лента S. 50	
	<i>Рабочая ветвь</i>	<i>Холостая ветвь</i>	<i>Рабочая ветвь</i>	<i>Холостая ветвь</i>	<i>Рабочая ветвь</i>	<i>Холостая ветвь</i>
50	2	2	2	2	2	2
100	2	2	2	2	2	2
150	2	2	2	2	2	2
200	3	2	3	2	2	2
250	3	2	3	2	3	2
300	3	2	3	2	3	2
350	4	3	4	3	3	3
400	4	3	4	3	3	3
450	4	3	4	3	3	3
500	5	3	5	3	4	3
600	5	3	5	3	4	3
700	6	4	6	4	5	4
800	7	4	7	4	5	4
900	7	4	7	4	5	4
1000	8	5	8	5	6	5
1200	9	5	9	5	7	5
1500	11	6	11	6	8	6
1800	13	7	13	7	9	7
2100	15	8	15	8	11	8
2400	17	9	17	9	12	9
3000	21	11	21	11	15	11
3600	25	13	25	13	17	13
4000	29	15	29	15	19	15
Для других ширин	Макс. расстояние 300мм	Макс. расстояние 300мм	Макс. расстояние 150мм	Макс. расстояние 300мм	Макс. расстояние 225 мм	Макс. расстояние 300мм
Когда расстояние между валами больше 4м, рекомендуется устанавливать поддерживающие ролики						

Термическое расширение/усадка (D)

Все типы материалов изменяют размеры при изменении температуры.
Поэтому необходимо это учитывать при расчете модульной ленты и конструкции конвейера

Ниже приведены соответствующие коэффициенты для расчета конвейерной ленты ScanBelt.

<u>Материал</u>		<u>Расширение/усадка</u> <u>мм/м/°C</u>
-----------------	--	--

Лента:

Полипропилен	PP	0.12
Полиэтилен	PE	0.22
Полиацетал	POM	0.09

Поддерживающие направляющие:

U и V профиля	PEHD	0.14
Материал конструкции		
Алюминий		0.02
Нержавеющая сталь		0.01

Формула:

E	=	$L \times (T2 - T1) \times K$
C	=	$L \times (T2 - T1) \times K$
E	=	Расширение (мм)
C	=	Усадка (мм)
L	=	Длина/ширина ленты (м)
T1	=	Комнатная температура (21°C)
T2	=	Рабочая температура
K	=	Коэффициент

Пример:

Длина конвейера 17 м, ширина 1345 мм,
материал ленты PP.
Нормальная температура 21°C,
рабочая температура 85 °C.

Длина:

$$E = 17 \times (85 - 21) \times 0.12$$

$$E = \underline{130.56 \text{ mm}}$$

Ширина:

$$E = 1.345 \times (85 - 21) \times 0.12$$

$$E = \underline{10.33 \text{ mm}}$$

Сервис фактор (SF)	
Без нагрузки старт & нагрузка постепенно	<u>1.0</u>
Частые старты при Нагрузке больше, чем 1/ч.	+ 0.2
Скорость ленты больше чем 30 м./мин.	+ 0.2
Подъемные конвейера	+ 0.4
Толкающий конвейер	+ 0.2
Общий SF	

Все приведенные значения теоретические и не могут отображать полных условий работы. Для новой ленты и поддерживающих направляющих значительно выше, чем у уже изношенных. Теоретические значения указаны для оптимальных условий работы. Для большей информации свяжитесь с дистрибьютором ScanBelt.

Коэффициент трения при пуске между лентой и направляющими								
Материал	Материал ленты							
	Полипропилен				Полиэтилен		Ацетал POM	
	Гладкий			xx Абразив ный	Гладкий		Гладкий	
	Влажный	Сухой	Влажный	Сухой	Влажный	Сухой	Влажный	Сухой
PEHD	0.09	0.11	-	-	0.25	0.30	0.09	0.08
UHMW	0.11	0.13	-	-	0.24*	0.32*	0.10	0.10
Сталь	0.26	x	0.31	0.31	0.14	0.15	0.18	0.19
xx = Свяжитесь со Scanbelt								
x = Не рекомендуется при скорости выше 15 м/ мин.								

*Обратите внимание, что износ будет увеличиваться вместе со скоростью конвейера.

Коэффициент трения между продуктом и лентой						
Материал	Полипропилен		Полиэтилен		Полиацетал POM	
	Гладкий		Гладкий		Гладкий	
	Влажный	Сухой	Влажный	Сухой	Влажный	Сухой
Стекло	0.18	0.19	0.08	0.09	0.13	0.14
Метал	0.26	0.32	0.10	0.13	0.19	0.20
Пластик	0.11	0.17	0.08	0.08	0.13	0.15
Картон	-	0.21	-	0.15	-	0.13

Свойства материалов изготовления модульных лент (Е)

Полиэтилен (PE):

Термический пластик плотностью около 0.92. г/см³. Высокая химическая стойкость, высокая ударная прочность.
Выдерживает низкие температуры, невысокая износоустойчивость.
Невысокая абразивоустойчивость.
Пищевой сертификат FDA.
Температура от - 73° С до + 66°С.

Полиэтилен плюс (PE+):

Термический пластик плотностью около 0.92. г/см³.
Высокая химическая стойкость.
Предел прочности при растяжении на 30% больше, а ударная вязкость снижена по сравнению с полиэтиленом.
Высокая химическая стойкость.
Пищевой сертификат FDA.
Температура от - 20° С до + 80°С.

Полипропилен (PP):

Термический пластик плотностью около 0.92. г/см³.
Высокая химическая стойкость.
Более прочный, чем полиэтилен, но низкая ударная вязкость при низких температурах.
Средняя износоустойчивость и средняя абразивоустойчивость.
Пищевой сертификат FDA.
Температура от + 5°С до + 100°С.

Полипропилен теплоустойчивый:

Термический пластик плотностью около 0.92. г/см³.
Применяется при высоких температурах.
Высокая химическая стойкость.
Пищевой сертификат FDA.
Температура от + 5°С до 120°С.

Полипропилен композитный:

Термический пластик плотностью около 1.25 г/см³.
Материал с очень высоким пределом прочности при растяжении, но с увеличенным коэффициентом трения между лентой и направляющими.
Низкая ударная вязкость при низких температурах.
Непищевой.
Температура от -20°С до + 130°С.

Антистатичный полипропилен:

Термический пластик плотностью около 0.98 г/см³.

Используется, где недопускается наличие статического электричества.

Высокая химическая стойкость.

Непищевой.

Температура от + 5°C до + 100 °C.

Полиацетал (POM):

Термический пластик плотностью около 1.4 г/см³.

Высокий предел прочности при растяжении.

Низкий коэффициент трения между лентой и направляющими.

Низкая ударная вязкость при низких температурах.

Высокая износостойкость и высокая абразивоустойчивость.

Пищевой сертификат FDA.

Ограниченная устойчивость к определенным хим. веществам.

Температура от - 43°C до + 95°C.

Антистатичный полиацетал:

Термический пластик плотностью около 1.4 г/см³.

Применяется, где недопускается наличие статического электричества.

Непищевой.

Температура от - 43°C до + 95°C.

Нейлон 6:

Термический пластик плотностью около 1.08 г/см³.

Жесткий, но гибкий материал, с высоким пределом прочности при растяжении, с высокой ударной вязкостью.

Не рекомендуется для использования во влажной среде.

Высокая химическая стойкость.

Пищевой сертификат FDA.

Температура от – 45°C до + 110°C.

Нейлон 6.6:

Термический пластик плотностью около 1.1 г/см³.

Жесткий, но гибкий материал, с высоким пределом прочности при растяжении, с высокой ударной вязкостью.

Не рекомендуется для использования во влажной среде.

Высокая химическая стойкость.

Непищевой.

Температура от - 45°C до + 150°C.

Антистатичный нейлон:

Термический пластик плотностью около 1.1 г/см³
применяется, где недопускается наличие статического электричества
Непищевой
Температура от - 45°C до + 110°C.

Противопожарный полипропилен:

Термический пластик плотностью около 0.98 г/см³.
Используется в огнеопасных условиях, например в микроволновых печах
Прочный материал со средним пределом прочности при растяжении
Низкая ударная вязкость при низких температурах
Высокая химическая стойкость
Пищевой сертификат FDA
Воспламеняемость VO (3.2)
Температура от + 5°C до + 120°C.

Материал повышенного трения (F2):

Термический пластик плотностью около 1.14 г/см³.
Специальный термопластик, обладающий высоким коэффициентом трения
Наносится на модули из полиэтилена плюс
Пищевой сертификат FDA
Температура от - 25°C до + 80°C.

Добавка из силикона (non-stick)

Добавка в материал, обеспечивающая антиприлипающие свойства.
Пищевой сертификат FDA

Материал, обнаруживаемый в металлодетекторах:

Полипропилен со специальной добавкой, которая обнаруживается в металлодетекторах. Используется до металлодетектора для того, чтобы в случае попадания кусочка ленты в транспортируемый продукт металлодетектор мог определить наличие частицы ленты в продукте. Чувствительность может меняться в зависимости от оборудования заказчика.
Соответствует нормам FDA для пищевой промышленности и упаковки.

Возможна поставка большинства материалов с УФ-устойчивостью по запросу.

Химическая устойчивость (F)

Химическая стойкость пластиковых материалов

В таблице приведены ориентировочные значения. Такие факторы как наполнитель материала, температура, концентрация, продолжительность воздействия могут изменить указанные данные. Поэтому нет гарантии на правильность указанных величин. Значения действительны при температуре 20 °C, если не указано иное

Объяснение символов:

+ : Устойчивый

Нет или незначительное изменение в весе (< 0.5%).
Нет изменений в механических характеристиках

± : Ограниченная
устойчивость:

Через некоторое время значительно увеличение в весе (0.5 - 5.0%)
Возможно изменение цвета, снижение прочности и пластичности

- : Неустойчивый

Быстро вступает в химическую реакцию и критично для прочности и пластичности. Происходит изменение в весе (> 5%).
Не рекомендуется использовать.

%: Концентрация:

Если значение отсутствует, значит нет результатов испытания

Пластиковый материал		POM	PE	PP	PA
<i>Вещество</i>	%				
Азотная кислота	10	-	+	+	+
Азотная кислота, концентрированная	65	-	+	-	+
Аллиловый спирт	100	+	+	+	
Анилин	100	+	+	+	±
Ацетал металла	100	+	+	+	+
Ацетальдегид	40	+	+	+	
Ацетальдегид	12	+	+	+	+
Ацетат целлюлозы		+	+	+	-
Ацетон	100	+	+	+	±
Бензиловый спирт	100	+	+	+	±
Бензин		+	+	+	±
Бензол	100	+	+	-	-
Бисульфат натрия	10	-	+	+	

Пластиковый материал		POM	PE	PP	PA
<i>Вещество</i>	%				
Перекись водорода	3	+	+	+	±
Перекись водорода	10	+	+	+	±
Перекись водорода	30		+	+	±
Пищевое масло		+	+	+	
Поваренная соль-хлорид натрия	10	+	+	+	+
Раствор	3		+	+	
Раствор гидроксидов калия	10	+	+	+	+
Раствор гидроксидов калия	50	+	+	+	+
Ртуть	100	+	+	+	+
Серная кислота	10	+	+	+	+
Серная кислота	98	-	-	-	-
Серная кислота дымящая		-	-	-	-
Сероводород	2	-	+	+	

Пластиковый материал		POM	PE	PP	PA
Вещество	%				
Бихромат	5		+	+	
Борная кислота	10	+	+	+	±
Бромная кислота	50	-	+	+	
Бутанол	100	+	+	+	+
Бутилацетат	100	+	+	-	+
Водный р-р аммиака	10	+	+	+	±
Винилбензол	100	+	+	+	+
Вино		+	+	+	+
Вода холодная		+	+	+	+
Воск расплавленный		+	+	+	+
Выщелачивающий раствор-0.1 % без хлора		-	+	+	-
Газообразный хлор	100	-	+	-	
Гексан	100	+	+	+	+
Гептан	100	+	+	+	+
Гидроксид кальция		+	+	+	+
Гидроксид натрия – водный	50	+	+	+	
Гидроксид натрия – водный	10	+	+	+	+
Глицерол	90	+	+	+	+
Двуокись серы		+	+	+	±
Диацетал свинца		+	+	+	+
Ди-винилхлорид	100	+	-	+	-
Дизельное топливо	100	+	+	+	+
Диоксан	100	±	+	±	+
Железо-111- хлорид		+	+	+	+
Жидкий бутан		+	+	+	+

Пластиковый материал		POM	PE	PP	PA
Вещество	%				
Сероуглерод	100	+	+	+	-
Сода-Карбонат натрия					
Соль марганцовой кислоты	1	+	+	+	
Спирт	15	+	+	+	+
Сульфат марганца	10	+	+	+	+
Сульфат меди		+	+	+	±
Сульфат натрия					±
Сульфат натрия	10	+	+	+	
Терахлорокарбон	100	+	-	-	
Тетралин	100	+	+	+	+
Толуол	100	+	+	+	+
Трихлорэтилен	100	+	-	+	±
Хлорбензол	100	+	+	+	+
Хлорид аммония		+	+	+	±
Хлорид аммония	10	+	+	+	+
Хлорид кальция	10	+	+	+	+
Хлорид магния (водный)	10	+	+	+	+
Хлорид меди		+	+	+	±
Хлорид ртути (водный)	5	+	+	+	+
Хлористоводородная кислота	2	-	+	+	+
Хлористоводородная кислота	10	-	+	+	+
Хлористоводородная кислота	40	-	+	+	-
Хлористый алюминий	100	+	+	+	
Хлористый метилон	100	-	+	+	+
Хлористый тионил	100	+	-	-	

Пластиковый материал		POM	PE	PP	PA
Вещество	%				
Изопропанол	90	+	+	+	+
Калий	10	+	+	+	±
Карбонат кальция		+	+	+	+
Карбонат кальция - Диоксид углерода		+	+	+	+
Карбонат натрия	10	+	+	+	
Керосин	100	+	+	+	+
Кремниевое масло		+	+	+	+
Лимонная кислота	10	+	+	+	+
Метиловый спирт	98	+	+	+	+
Метилэтилкетон	100	+	+	+	+
Молочная кислота	10	+	+	+	+
Морская вода	100	+	+	+	+
Мыльный раствор	1	+	+	+	
Нефтепродукт	100	+	+	+	+
Нитробензол	100	+	+	+	±
Озон		-	+	+	±
Олеиновая кислота концентрированная	40	+	+	+	+
Перекись водорода	0,5	+	+	+	+
Перекись водорода	1	+	+	+	±

Пластиковый материал		POM	PE	PP	PA
Вещество	%				
Хлороформ	100	-	-	+	+
Хлоровая кислота	10	-	+	+	-
Хлорная вода		-	+	+	-
Уксусная кислота	10	±	+	+	+
Уксусная кислота	80	-	+	+	+
Фенол водный	10	-	+	+	±
Фенол расплавленный	100	-	+	+	±
Формальдегид сухой		-	-	-	+
Фосфорная кислота	10	+	+	+	+
Фосфорная кислота концентрированная	80	-	+	+	+
Фреон 11		+	+	-	
Фреон 12			+	-	
Фреон 22			+	-	
Фреон 113			+	-	
Щавелевая кислота	10	-	+	+	±
Этилацетат	100	+	+	+	+
Этиловый спирт	96	+	+	+	+
Этиловый эфир	100	+	+	+	+

Инструкции по монтажу и обслуживанию лент (G)

Инструкции по монтажу и обслуживанию конвейерных лент ScanBelt

При установке и обслуживании лент Scanbelt необходимо учитывать следующую информацию

Звезды:

1. Звезды ScanBelt могут быть поставлены на 2 типа валов:

A – Квадратный вал

- Необходимо убедиться, что звезды установлены верно, и зубья звезд не смещены относительно модульной ленты
- Центральная звезда должна быть зафиксирована, к примеру с помощью стопорного кольца
- Стопорное кольцо из полиацетала (POM), поставляется со стопором из нержавеющей стали 6 mm. Применяется для фиксации звезды на валу.

B – Круглый вал со шпоночным пазом (ISO стандарт).

- Необходимо убедиться, что звезды установлены верно, и зубья звезд не смещены относительно модульной ленты
- Центральная звезда должна быть зафиксирована, к примеру с помощью стопорного кольца
- Стопорное кольцо из полиацетала (POM), поставляется со стопором из нержавеющей стали 6 mm. Применяется для фиксации звезды на валу.

2. Звезды в стандарте изготавливаются из материала (POM), также возможно из материала Нейлон (PA6), и Полипропилен (PP) в случаях, когда есть воздействие агрессивных веществ (Уточнять у ScanBelt.)
3. Везде, где это возможно ведущая звезда должна быть расположена между направляющими.
4. Количество приводных звезд и поддерживающих направляющих смотри в каталоге (страница 92).
5. Необходимые размеры и технические характеристики приведены в чертежах и таблицах для каждой ленты
6. Регулярно очищайте звезды. В случае накопления грязи на звездах возможно ухудшение контакта между лентой и звездами.

Лента:

1.Установка:

При установке ленты ScanBelt важно убедиться, что звезды установлены правильно. При сборке ленты важно убедиться до соединения модулей штырями, что край ленты ровный. Пластиковый штырь Scanbelt оборудован:
А) шляпкой на одном конце или Б) с клипсой.

а) После установки штыря, остаток длины штыря необходимо обрезать до 1-2мм от края. Запайивание края штыря возможно осуществить с помощью паяльника Scanbelt. Если паяльник отсутствует, то штырь можно нагреть с помощью, например, зажигалки, после чего аккуратно сформировать шляпку.

б) Штыри могут быть зафиксированы с помощью клипс.

2. Техническое обслуживание:

Необходимо регулярно очищать ленту, чтобы избежать быстрого износа. Необходимо периодически проверять натяжку ленты, чтобы избежать проскальзывания ленты. Для настройки верного натяжения, необходимо использовать натяжитель. Если конвейер не оборудован натяжителем, то необходимо уменьшить длину ленты (см. раздел «Неисправности»).

Новые ленты растягиваются в процессе работы, поэтому необходимо примерно через 50 часов работы, снять несколько рядов модульной ленты, что позволит уменьшить длину ленты.

3. Замена поврежденных модулей

Всегда заказывайте запасные модули и штыри для лент.

По запросу в Scanbelt, могут быть предложены запасные модули со стандартной шириной 200 мм или с требуемой клиентом шириной.

При замене поврежденных модулей, необходимо обрезать пластиковый штырь максимально близко к краю ленты. Отрезанная часть штыря может быть легко удалена с помощью ножа или отвертки, остальная часть штыря может быть выбита с помощью пробойника.

Технические неисправности (Н)

Если лента неисправна

Если ленту тянет в одну сторону

Проверить:

Что приводной вал верно отрегулирован; лента установлена верно.
Что лента натянута одинаково с обеих сторон.

Если край ленты изнашивается

Проверить:

Что вал верно отрегулирован; что достаточно расстояния между лентой и конструкцией при самой высокой температуре. Что валы зафиксированы и не двигаются из стороны в сторону

Если лента перескакивает зубья звездочки

Проверить:

Что верно установлены звезды.
Что верная натяжка ленты
Что конвейер не перегружен.

Если ленты сильно изнашивается

Проверить:

Что лента не работает с большим количеством гравия, песка или подобными продуктами. Что лента работает с равномерно распределенной нагрузкой.
Что верно расположены направляющие. Что лента не работает при чрезмерной скорости. Что используются подходящие направляющие.

Если изнашиваются звезды:

Проверить:

Что валы не перекручены и не согнуты, что они верно настроены. Что звезды установлены правильно и в достаточном количестве. Что лента работает с нормальной скоростью и не перетянута. Что лента не работает с большим количеством гравия, песка или подобными материалами.

**Если штыри
изнашиваются:**

Проверить:

Что лента не работает с большим количеством песка, гравия или подобными материалами. Что лента работает с нормальной скоростью. Что лента не перегружена.

Если штыри выпадают из ленты:

Проверить:

Что достаточно широкое расстояние между лентой и конструкцией при высоком темпе. Что штыри установлены верно.

Если направляющие сильно изнашиваются:

Проверить:

Что лента работает с верным типом направляющих. Что лента не перетянута.

Если края перегородок изнашиваются:

Проверить:

Что перегородки по краям ничего не задевают.

Если перегородки ломаются:

Проверить:

Что перегородки ничего не задевают. Что перегородки подходят по высоте. Что продукция не падает на перегородки сверху.

Если лента обесцвечивается или подвергается химическому воздействию:

Проверить:

Что происходит правильная очистка ленты. Что белые ленты не подвергаются прямому солнечному свету (желтеют, используйте черные ленты вместо них). Что рабочая температура не слишком высокая.

Расчет привода (I)

Диаметр
делительной
окружности
звезды

D [mm]:

Скорость

V [m/min]:

ленты

Число оборотов

n [об/мин]

вала

Нагрузка на

F [N]

ленту

Крутящий момент

T [Nm]

Мощность

P [kW]

двигателя

Пример:

Диаметр делительной
окружности звезды

97 mm

Скорость

10 m/min

ленты

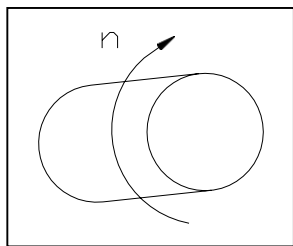
Нагрузка на

25000 N

ленту

Число оборотов вала

$$n = \frac{V * 10^3}{D * \pi}$$

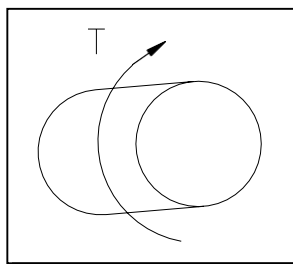


$$n = \frac{10 * 10^3}{97 * 3,14}$$

$$n = \underline{32.82 \sim 33 \text{ rpm}}$$

Крутящий момент вала

$$T = \frac{F * D * 10^{-3}}{2}$$



$$T = \frac{25000 * 97 * 10^{-3}}{2}$$

$$\underline{T = 1213 \text{ Nm}}$$

Мощность
двигателя

$$P = \frac{T * n}{9500}$$

$$P = \frac{1213 * 33}{9500}$$

$$P = \underline{4.2 \text{ kW}}$$

